



East West S.a.s. ®

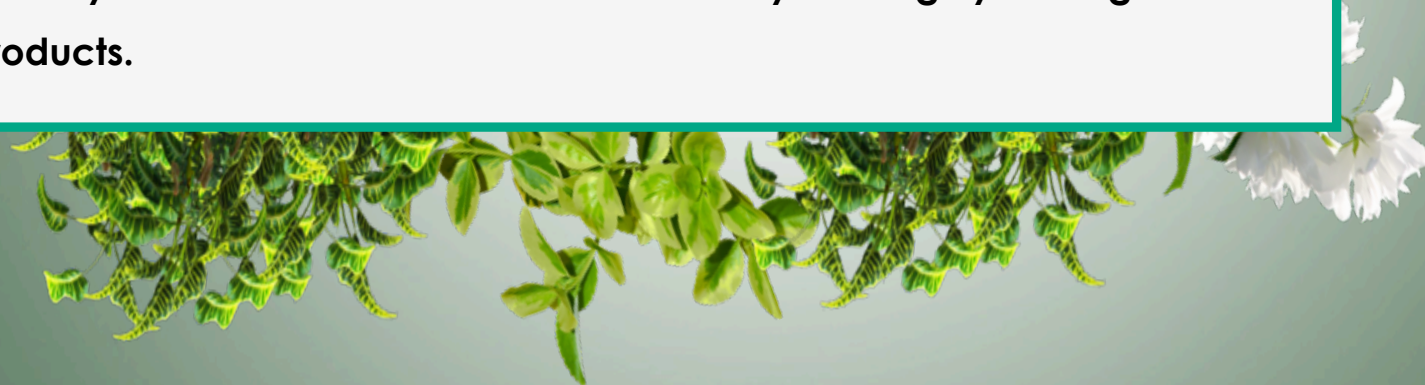


Who we are

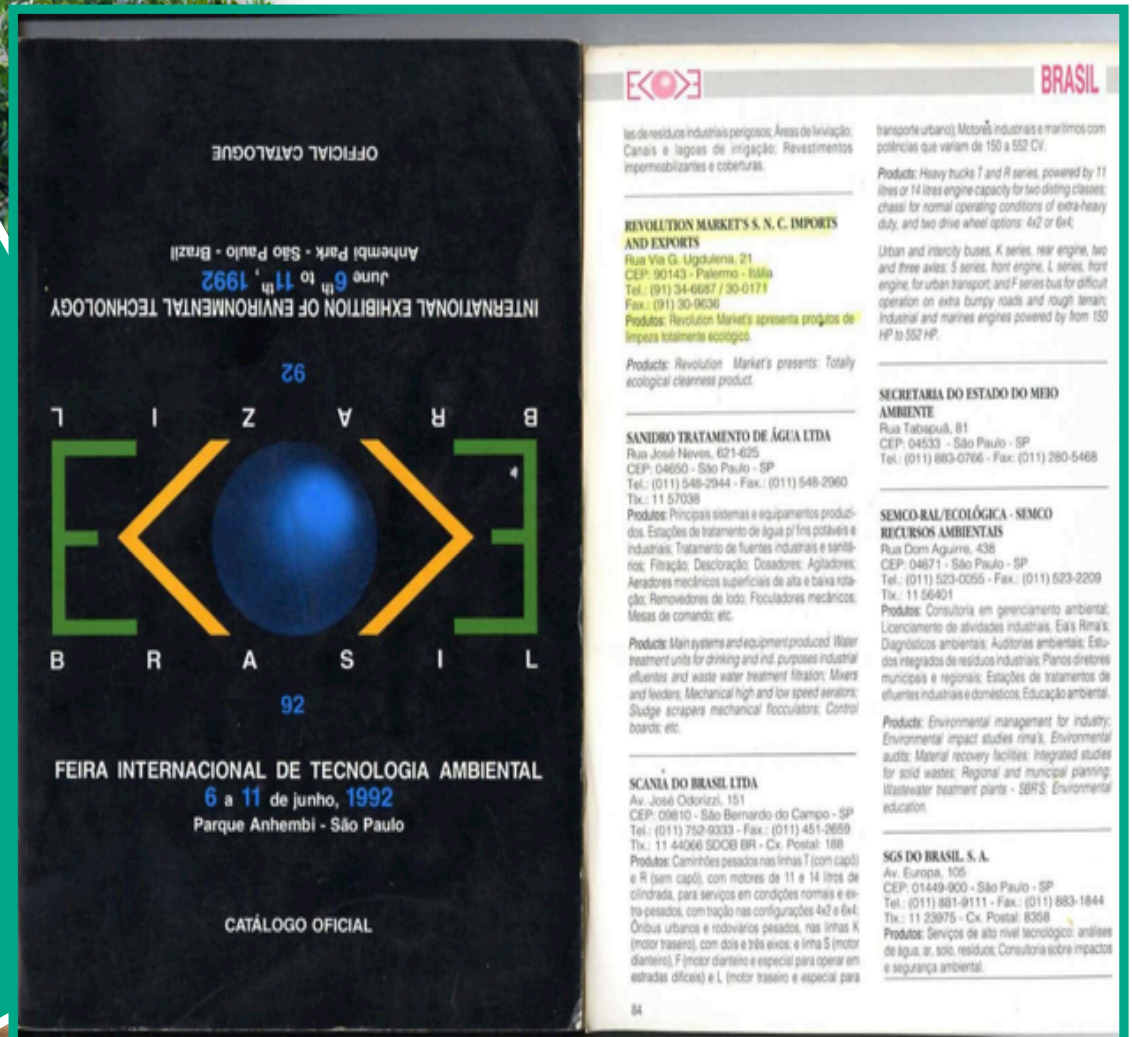
Our Group's inclination towards ecology, starts in far 1992, when all the State Leaders met in Rio de Janeiro, to discuss about the pollution issues of our planet.

We were the only Italian Company exhibiting at the Fair of Sao Paulo the first ecologic Fair of the world - "ECO '92" - that had been organized "ad hoc" for this event.

Already in 1992 we had decided to deal only with highly ecologic products.



We have been working
on ecological issues
since 1992



TWO Problems. HOW to reduce them?

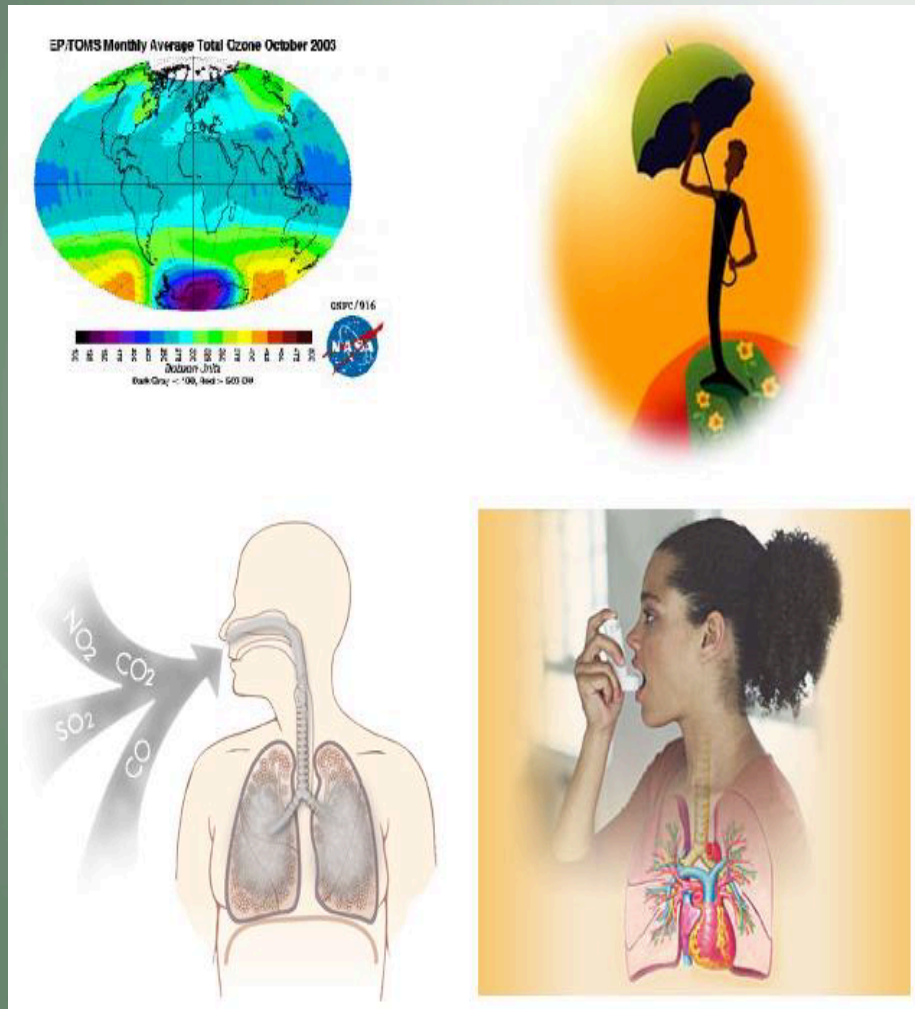
- 1) Gas emission
- 2) Increasing price of fuel

Reducing gas emissions and fuel consumption is beneficial for both our environment and our pockets.

Interesting, Isn't it ?



Warming and its consequences...



The air pollution problem is primary cause of exponential multiplication of breathing diseases; this because the fine particulate (pm10 and pm 5) are very tiny particles that enter in our alveolus.... and there, they remain !

This, as it is stated by OMS (World Health Organization) causes serious problems to the respiratory tracts , and sometimes may lead to fatal consequences (Lung Cancer)

East West S.a.s

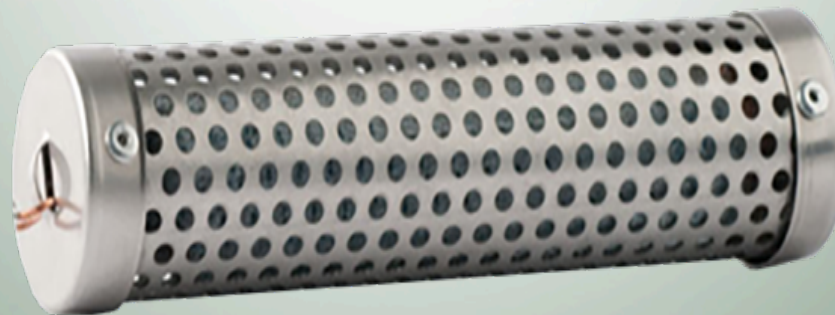
Presents a real solution:

- **Immediately Applicable**
- **Simple**
- **Economic**



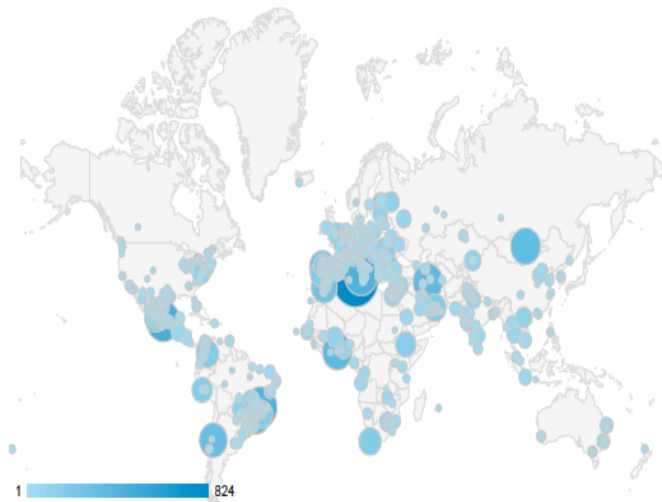


**The “genius of the tank” to
reduce gas emission and
fuel consumption.**



Overlay mappa

Riepilogo



Città	Acquisizione			Comportamento			Conversioni		
	Sessioni	% nuove sessioni	Nuovi utenti	Frequenza di rimbalzo	Pagine/sessione	Durata sessione media	Tasso di conversione all'obiettivo	Completamenti obiettivo	Valore obiettivo
	25.648 % del totale: 100,00% (25.648)	68,75% Media per visita: 68,66% (0,14%)	17.634 % del totale: 100,14% (17.609)	2,09% Media per visita: 2,09% (0,00%)	6,36 Media per visita: 6,36 (0,00%)	00:03:04 Media per visita: 00:03:04 (0,00%)	0,00% Media per visita: 0,00% (0,00%)	0 % del totale: (0)	0,00 USD % del totale: 0,00% (0,00 USD)
1. (not set)	3.014 (11,76%)	72,66%	2.190 (12,42%)	7,66%	5,89	00:02:52	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
2. Tunis	824 (3,21%)	71,00%	585 (3,32%)	0,36%	6,95	00:03:32	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
3. Rome	606 (2,36%)	32,01%	194 (1,10%)	0,33%	5,64	00:02:17	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
4. Mexico City	443 (1,73%)	70,65%	313 (1,77%)	0,23%	6,45	00:03:22	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
5. Palermo	415 (1,62%)	37,59%	156 (0,88%)	0,48%	6,57	00:02:30	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
6. Belo Horizonte	409 (1,59%)	51,83%	212 (1,20%)	0,00%	7,65	00:03:47	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
7. Tehran	342 (1,33%)	40,64%	139 (0,79%)	30,70%	5,97	00:04:32	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
8. Accra	340 (1,33%)	45,88%	156 (0,88%)	0,59%	6,87	00:06:01	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
9. Sao Paulo	337 (1,31%)	84,27%	284 (1,61%)	0,59%	5,69	00:02:04	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
0. Ulaanbaatar	335 (1,31%)	85,07%	285 (1,62%)	0,00%	4,96	00:02:04	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)



VISITS TO OUR WEBSITE:

From 15/01/2016 to 21/01/2018

197 different countries !

SUPERTECH® 's most important REFERENCES SINCE 1997

These References were made year after year and have led towards a true solution to urban pollution. A practical and immediate solution.

We were the only product present at COP-22 of Marrakech, Morocco, in 2016.

The main theme was: Climate change caused by polluting emissions.

1. UNIVERSITIES
2. GOVERNMENT ENTITIES
3. CIVIL AND MILITARY INDEPENDANT LABORATORIES
4. BIG FLEETS - TRANSPORT OF GOODS
5. BIG FLEETS – TRANSPORT OF PERSONS
6. MOTO AND VEHICLE PRODUCERS

**23 years of
history.**



Our Refer Book reports the story of SUPER TECH® ; son of a project born in 1996 and which today, having gone through important steps, reaches its twenty-third year of life.

Each one of our references stand as milestones within the path of our product's worldwide level validation

Date	Institute/Company	Lab.	Road	Gas emis reduction	Konsump Reduc	Documentation
25/05/1997	GERMANY TUV-Pfak Lambstein	x	x		10,5% + 12,8%	Test Report
Dic. 1997	ITALY ARCESE TRASPORTI Spa - Trenb		x	70%	7% + 10%	Communication + interview
09/04/1998	ITALY		x	>50%		Congress report

Date	Institute/Company	Test		Results		Attached Documentation
		Lab.	Road	Gas emis reduction	Konsump Reduc	
25/05/1997	GERMANY TUV-Pfak Lambstein	x	x		10,5% + 12,8%	Test Report
Dic. 1997	ITALY ARCESE TRASPORTI Spa - Trenb		x	70%	7% + 10%	Communication + interview
09/04/1998	ITALY ARVAT		x	>50%		Congress report *Per una mobilità pulita
15/09/1998	ITALY LUUF Panda Shop					Declaration
18/01/1999	ITALY Gruppo Barilla - Parma		x	40% - 50%	7%	Report
14/04/1999	RUSSIA Moscow progress Moscow	x	x	>50%	8% + 12%	Test Report
12/12/2000	ROMANY S. N. P. "PETROM" S. A.		x	82% - 88%	12% - 15%	Declaration
09/01/2001	ROMANY Coca Cola		x		10,0%	Declaration
17/04/2001	Government of CHILE Centro de Control y certificación Vehicular		x	71%		Declaration
03/07/2001	MEXICO Environment Protection Guanajuato State		x	45,28%		Declaration
04/02/2002	ROMANY Certificate of homologation RAR	x	x	65%	10,54%	Certificate
2005	ITALY APT of Verona		x	50%		Declaration
4/2005	FRANCE Small and medium enterprises		x	60%	10%	undersigned declarations
6/2005	MEXICO Ecology Institute Guanajuato State		x	70%		Test Report
10/2005	MEXICO Town Hall of Salamanca		x	80%		Test Report
11/2005	EGYPT - CHINA University of Helwan Al Maiberja		x	70%	10%	Test Report
09/02/04	Turkey Arasorgu - Istanbul		x	65%	10%	Test Report
16/12/05	BRAZIL		x			
23/09/05	1) Rimatur Turismo			42%		Test Report
25/09/05	2) Viacao Graciosa Ltda				0%	Test Report
27/05/04	3) Ovro Verde Transp E Loc			42%		Test Report
1999	4) Viacao Tamandare Ltda				5%	Test Report
	5) Ovro e Prata Gargas				8-10 %	

References and Certifications

SUPERTECH®

Even though checking the efficacy of our "genius" is very simple, we wanted to give our product a **WORLDWIDE CREDIBILITY**.

Our product has, constantly, been tested by the highest level international Laboratories, by well-known Universities and by Government entities of all four continents.

We are proud to
show the **61**
references
obtained on **21**
different countries.



COS'È successo ai consumi delle automobili? Tutti i costruttori sbandierano gli sforzi che compiono per durlì, eppure da qualche tempo i dati ufficiali parlano di modelli più assetati che in passato. Niente paura: nessuna truffa è in atto, a verità è che anche i legislatori leggono i giornali. Hanno capito che l'imperativo del momento è il rispetto dell'ambiente e hanno cambiato le regole con cui fino ad ora sono state realizzate le prove di consumo. Per ottenere l'omologazione, i modelli di nuova produzione devono infatti sottostare a normative che ne verificano le caratteristiche tecniche fondamentali, tra le quali sono compresi i consumi. Stabilire parametri entro i quali sia possibile — sintetizzandoli con dei numeri — condensare le doti di parsimonia di una vettura, non è facile. Tanto più se il test deve essere riproducibile e confrontabile e se l'obiettivo primario è la valutazione dell'effetto inquinante.

Dopo molti studi si è arrivati alla direttiva CEE 3/116 del 17 dicembre 1993, che ha adeguato ai progressi della tecnologia precedente CEE 0/1268 considerando in modo prioritario le emissioni di biossido di carbonio per poi determinare di conseguenza i consumi di carburante. Questa normativa regolamenta l'omologazione europea per i nuovi modelli dal 1. gennaio 1996; dal 1. gennaio 1997 dovranno sottostare a essa tutte le nuove immatricolazioni.

W LA MATEMATICA - Eleggendo la normativa scioriniamo che le emissioni di CO₂ (anidride carbonica) sono misurate durante un articolare ciclo di prova che simula un percorso in città e uno fuori (il terzo dato sempre citato dalle Case è una proporzione tra questi due); che i risultati delle prove vengono espressi in grammi per chilometro e che il consumo di carburante viene calcolato

DAI FUMI RICONOSCO I TUOI CONSUMI

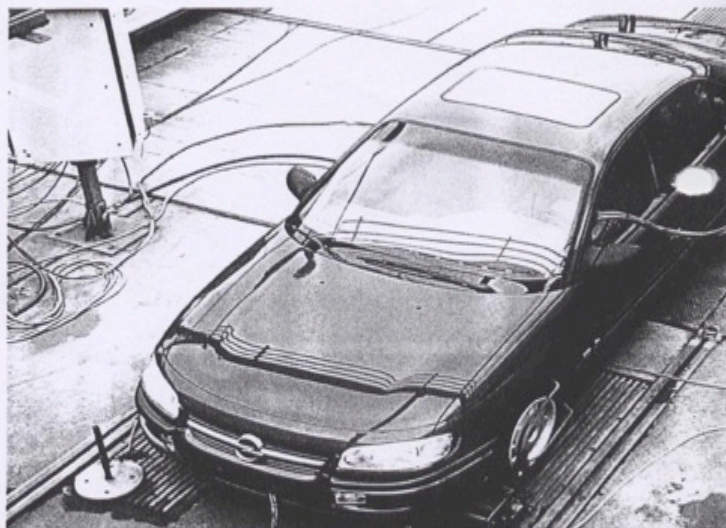
UNA LEGGE CEE HA CAMBIATO LE PROCEDURE DI OMOLOGAZIONE. LA SETE DELLE AUTO È ORA CALCOLATA IN BASE ALLE EMISSIONI DI SCARICO

di Luigi Vianello

matematicamente dopo avere misurato le emissioni di CO₂, di CO (monossido di carbonio) e di HC (idrocarburi incombusti).

La matematica consente di essere molto più precisi nei risultati e di creare condizioni di prova più vicine alla realtà. Finora infatti i dati di consumo forniti dalle Case non corrispondevano esattamente alle percentuali effettive rilevabili con l'uso quotidiano della vettura: risultavano sempre inferiori. Questo a causa del concetto di riproducibilità che caratterizza ogni prova di laboratorio. Le condizioni ambientali, lo stato della vettura, le caratteristiche di guida non potevano essere variabili da prendere in considerazione, motivo per cui le prove non venivano fatte in situazioni di guida normali ma in altre assolutamente artificiali. Certo, anche oggi non si può affermare che le prove siano identiche alla realtà, giacché non vengono effettuate su strada ma sempre al chiuso con l'ausilio di apposite apparecchiature climatizzate; sono però molto più vicine a quello che ciascuno di noi potrà poi verificare in pratica nell'uso quotidiano. Vediamo perché.

TUTTO IN REGOLA - Le nuove prove vengono svolte su veicoli già rodati, con un chilometraggio compreso tra tremila e 15mila chilometri. Devono essere perfettamente funzionanti e originali, specie nei dispositivi di avviamento a freddo, di regolazione del minimo e di abbattimento dei gas inquina-



nanti. Per effettuare il test vengono poi disinnescati tutti gli aggregati che non servono al funzionamento del motore, come il compressore dell'aria condizionata; viene tenuto spento l'impianto di riscaldamento e, se si tratta di un motore sovralimentato, la pressione del turbo deve essere regolata esattamente come disposto dal costruttore. Anche i lubrificanti — che vanno menzionati nel verbale di prova — devono essere quelli ufficiali, così come pure la marca, il modello, la misura e le pressioni di gonfiaggio dei pneumatici. Stabilite le caratteristiche del veicolo si procede alla prova vera e propria. A dif-



CALCOLI - Per far capire quante volte dovremo fare il pieno una nuova legge prevede rilevamenti a gas di scarico (accanto un analizzatore) in corso di prove su banco a rulli (sotto). Dalle emissioni risale poi ai consumi con calcoli matematici



What are gas emission
composed of ?



CO, Co2, Nox, HC ppm

What are HC?
(hydrocarbons)



HC = it is fuel that goes
inside the combustion
chamber and comes out
unburnt, therefore not
transformed in energy for
the engine.

What does smoke meter read?



HC = Unburnt
Hydrocarbons

An aerial photograph of a multi-lane highway with a green border around the text box. The highway is surrounded by green trees and a body of water in the background.

**What happens when
“SUPERTECH® ” reduces the
emissions of HC?**

An aerial photograph of a multi-lane highway with a red border around the text box. The highway is surrounded by green trees and a body of water in the background.

**It reduces fuel
consumptions!**

What is the % of fuel consumptions reduction?



6 - 12 %

What is the % of gas emission reduction?



40 - 80 %

Every **10%** of gas emission reduction is equal to **1,5%** of fuel consumption reduction.
(93/116 norma CE)

EC NORMATIVE 93/116

Less gas emission

=

Less fuel consumption

7. CALCULATION OF FUEL CONSUMPTIONS

- 7.1. The fuel consumptions are calculated from the emissions of hydrocarbons, carbon monoxide and carbon dioxide calculated in accordance with paragraph 6.
- 7.2. The fuel consumptions expressed in litres per 100 km are calculated using the following formulae:

(a) for petrol-engined vehicles:

$$FC = \frac{0,1154}{D} [(0,866 \cdot HC) + (0,429 \cdot CO) + (0,273 \cdot CO_2)]$$

(b) for diesel-engined vehicles:

$$FC = \frac{0,1155}{D} [(0,866 \cdot HC) + (0,429 \cdot CO) + (0,273 \cdot CO_2)]$$

where:

FC = fuel consumption in litres per 100 km;

HC = measured emission of hydrocarbon in g/km;

CO = measured emission of carbon monoxide in g/km;

CO₂ = measured emission of carbon dioxide in g/km;

D = density of the test fuel.



LOURENÇO Terraplenagem Ltda

Rua Arthur Galvão, n° 13 - Jd. Anchieta
Mauá - SP CEP: 09360-700
Fone/Fax: 4513-4850 ID: 30* 14333 / 30*6767 Cdt.: 9965-2123
Web site: www.lourencoterraplenagem.com.br
E-mail: contato@lourencoterraplenagem.com.br

CNPJ: 05.205.560/0001-04

Insc. Mun.: 7.741-0

Mauá, 30 de Agosto de 2010.

À

Super Tech Brasil

A Empresa Lourenço Terraplenagem Ltda atua no segmento de terraplenagem.

Informamos que instalamos o dispositivo Super Tech nos veículos de nossa frota:

Caminhão Ford Cargo Placa: DHR 2507

Caminhão Worker VW Placa: DIX 3451

Caminhão Worker VW Placa: DSG 1647

Caminhão Ford Cargo Placa: SAN 3149

Caminhão Worker Placa: DBC 7140

Escavadeira hunday 210-LC-7 ano: 2008

Escavadeira caterpillar: 315-6, obtendo os seguintes resultados:

- Redução de aproximadamente 10% no consumo de combustível.
- Redução de aproximadamente 50% na emissão de poluentes.

Enfatizamos que um dos nossos veículos foi aprovado em inspeção realizada pela Polícia, oportunidade que fomos parabenizados pelo baixo nível de emissões.

Sem mais, autorizamos a Super Tech Brasil a utilizar-se deste documento como referência.

Atenciosamente,

João Lourenço da Silva

Diretor

Telefone: (11) 4513-4850 / (11) 9965-2123

E-mail: lourencoterraplenagem@gmail.com

LOURENÇO TERRAPLENAGEM LTDA

Fuel consumption
reduction = 10%

Gas emission
reduction = 50%

São Paulo, 07 de julho de 2010

Eu, Silvio Cesar Figueiredo, declaro que instalei o dispositivo Super Tech em minha moto marca Yamaha, modelo YBR 125 K, ano 2004 e constatei o seguinte a redução da emissão de gases conforme resultados abaixo:

- Antes da instalação a moto foi reprovada em duas inspeções veiculares, conforme relatórios emitidos nos dias 12/05 e 29/05/10.
- Após a instalação a moto foi aprovada na inspeção veicular, conforme relatório emitido no dia 29/06/10.

Antes da instalação do Super Tech

Reprovado no dia 12/05/2010

PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO - SVMA
PROGRAMA DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO
DE VEÍCULOS EM USO - INSP

VEÍCULO REPROVADO
ANO EXERCÍCIO 2010

Marca/Modelo: YAMAHA/YBR 125K Placa: DOI-8000
Ano Fab./Modelo: 2004/2005
Categoria: PARTICULAR Combustível: GASOLINA
Inspeção: Inteira Centro: 502
Equipamento: DFI 000410 Determ: 2809/2010 18 10 48

Medição de Gases

Limites					
Marcha Lenta	COc	HCc	Fator Diluição		
700 a 1000 RPM Variação máx. 200 RPM	8,00 % vol.	2000 ppm vol.	máx. 2,50		

Valores Medidos

EBC 1	Retenção	COc		HCc		Fator DI
		COc	HCc	COc	HCc	
SC		7,57 % vol.	819 ppm	6,97 % vol.	1357 ppm	1,00

Reprovado no dia 29/05/2010

PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO - SVMA
PROGRAMA DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO
DE VEÍCULOS EM USO - INSP

VEÍCULO REPROVADO
ANO EXERCÍCIO 2010

Marca/Modelo: YAMAHA/YBR 125K Placa: DOI-8000
Ano Fab./Modelo: 2004/2005
Categoria: PARTICULAR Combustível: GASOLINA
Inspeção: Inteira Centro: 502
Equipamento: DFI 000410 Determ: 2809/2010 18 10 48

Medição de Gases

Limites					
Marcha Lenta	COc	HCc	Fator Diluição		
700 a 1000 RPM Variação máx. 200 RPM	8,00 % vol.	2000 ppm vol.	máx. 2,50		

Valores Medidos

EBC 1	Retenção	COc		HCc		Fator DI
		COc	HCc	COc	HCc	
SC		7,57 % vol.	819 ppm	6,97 % vol.	1357 ppm	1,00

Após instalação – Aprovado no dia 29/06/2010

PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO - SVMA
PROGRAMA DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO
DE VEÍCULOS EM USO - INSP

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO
ANO EXERCÍCIO 2010
Selo nº 6021000583978

Marca/Modelo: YAMAHA/YBR 125K Placa: DOI-8000
Ano Fab./Modelo: 2004/2005
Categoria: PARTICULAR Combustível: GASOLINA
Inspeção: Inteira Centro: 502
Equipamento: DFI 000410 Determ: 2809/2010 18 10 48

Medição de Gases

Limites					
Marcha Lenta	COc	HCc	Fator Diluição		
700 a 1000 RPM Variação máx. 200 RPM	8,00 % vol.	2000 ppm vol.	máx. 2,50		

Valores Medidos

EBC 1	Retenção	COc		HCc		Fator DI
		COc	HCc	COc	HCc	
SC		0,38 % vol.	300 ppm vol.			1,00

Limite Máximo = 6,00%

Silvio Cesar Figueiredo
Telefone: (11) 8141-3732

E-mail: silvioc.figueiredo@uol.com.br

*Autorizo a utilização e divulgação desta carta de testemunho pela Super Tech Brasil.

First MOT test before
**SUPERTECH® = not
passed**

Second MOT test
before SUPERTECH® =
not passed

Installation of
SUPERTECH®

MOT test after the
installation of SUPERTECH®
=
MOT TEST , PASSED.

AJR Transportes

Mauá, 03 de Agosto de 2010.

À
Super Tech Brasil

Informamos que instalamos o dispositivo Super Tech no nosso caminhão marca Volks, modelo 35300, obtendo os seguintes resultados:

- Redução de aproximadamente 10% no consumo de combustível.
- Redução de aproximadamente 70% na emissão de poluentes.

Sem mais, autorizamos a Super Tech Brasil a utilizar-se deste documento como referência

Atenciosamente,


AJR Transportes de Cargas Ltda
CNPJ 10537867/0001-34
Telefone (11) 2564-1633
Contato Elaine Prates

Fuel consumption
reduction = 10%

Gas emission
reduction = 70%

Fuel consumption
reduction = 8%

Gas emission
reduction = 50%

TRANS HIGASHI – TRANSPORTES DE CARGAS LTDA
CNPJ: 00.948.659/0001-74 / Inscr. Est.: 635.298.711.111

São Bernardo do Campo, 25 de Maio de 2011.

À
SUPER TECH BRASIL

Somos uma empresa onde atuamos no seguimento de transportes de cargas, vimos por meio desta, informar que através da empresa **KOVACIC & KOVACIC COMÉRCIO DE PEÇAS LTDA** instalamos o dispositivo **SUPER TECH** em toda a nossa frota (aproximadamente 200 veículos), onde obtivemos uma redução de aproximadamente 8% no consumo de combustível, e aproximadamente 50% na emissão de poluentes.

Sem mais, autorizamos a **SUPER TECH BRASIL** a utilizar- se deste documento como referência.

Atenciosamente,


Roberto Toshio Koshiba
TRANS HIGASHI Transportes de Cargas Ltda
Diretor

e-mail: transhigashi@transhigashi.com.br

The chance to prove the efficacy of our "genius" is available to everyone, as evidenced by the test conducted at the São Paulo Review Center..

All you need is:

**A gas analyser for vehicles using petrol
and / or**

A smoke meter for vehicles using diesel.

Steps taken during the last years:

1996 - 2000

**Acquisition of technical-
commercial know-how.
Obtain first References**

2001 - 2012

Increase References

2013

**WORLDWIDE EXPANSION
begins**

**It is with great proud we can, today, show all the work we have done during these
last 23 years.**

**Thanks to this detailed and professional work, the credibility of our “genius” today,
results to be undeniable .**

**It is not by chance, in fact, we were the only product present at COP22 Marrakech -
Morocco**

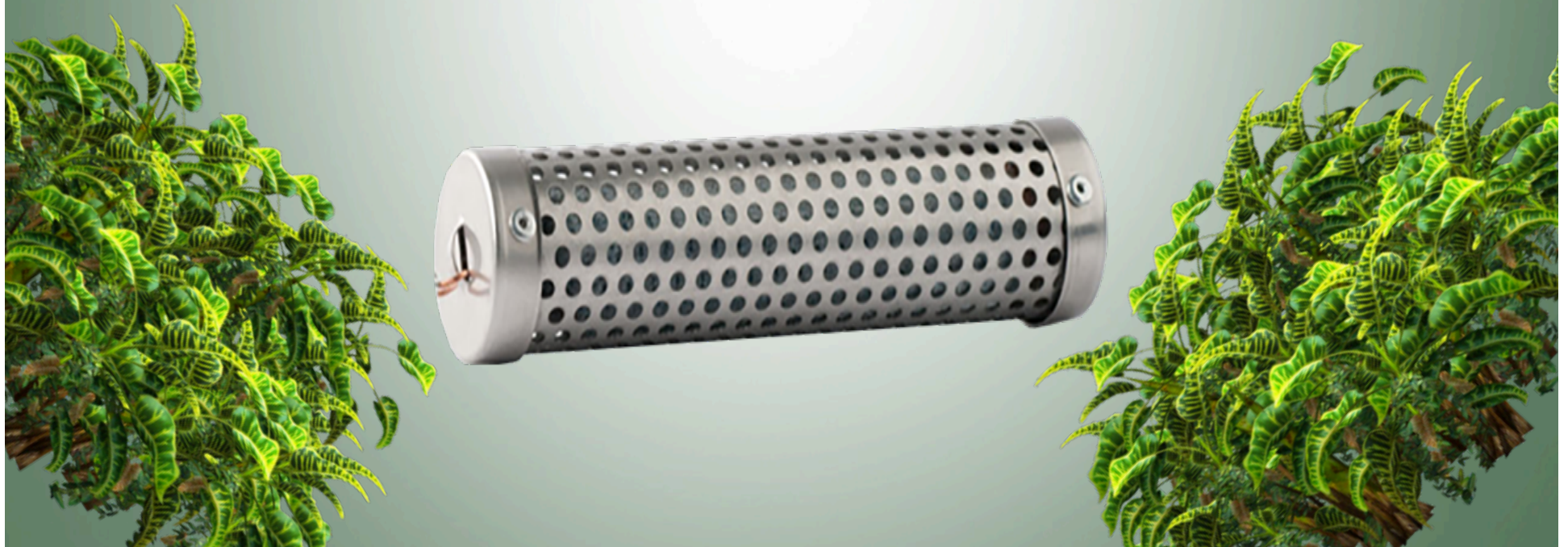


MARRAKECH COP22 | CMP12
 UN CLIMATE CHANGE CONFERENCE 2016
 مؤتمر الأمم المتحدة لتغير المناخ
 +ⴰⴳⴷⴰⵢⵜ | +ⴰⴳⴷⴰⵢⵜ ⴰⴳⴷⴰⵢⵜ ⴰⴳⴷⴰⵢⵜ | ⴰⴳⴷⴰⵢⵜ

SUPERTECH[®]


The genius of the tank.

100% GUARANTEED





It is time to save ...not to waste !

- When we leave the light on, in an empty room, we waste money uselessly .
 - Even when we fill up the fuel tank of our vehicle a part of that fuel comes out unburnt, not used.
 - Supertech® transforms that same part of unburnt fuel into burnt, therefore helping you recover your money!
- 

THE PRODUCT



It is a **COMBUSTION
OPTIMIZER** .

Simply installed inside the fuel tank of your vehicle, reduces gas emission, reduces fuel consumption and , as logical consequence reduces servicing cost.



THE PRODUCT

There are 5 models which vary in dimension depending on the capacity of the fuel tank, thus satisfying all typologies of vehicle up to and over 800 liters.

Mod. A : length aprox. 80 mm fuel tank capacity up to 40 Ø 30 mm weight 90 gr aprox.

Mod. B : length aprox. 120 mm fuel tank capacity up to 70 Ø 30 mm weight 120 gr aprox.

Mod. C : length aprox. 160 mm fuel tank capacity up to 150 Ø 30 mm weight 164 gr aprox.

Mod. D : length aprox. 240 mm fuel tank capacity up to 350 Ø 30 mm weight 210 gr aprox.

Mod. E : length aprox. 320 mm fuel tank capacity up to 800 Ø 30 mm weight 312 gr aprox



REUSABLE DEVICE

The product may be reused. It may be removed from one vehicle and again installed in another one.

Its service life is longer than the warranty period and, very often, much longer than the life of the vehicle, itself.

The product has a cable that allows its removal and its installation in another vehicle.

POSITIVE FEATURES

- 1.** **The right product , in the right moment**
 - Greenhouse effect
 - Fuel price constantly increasing
- 2.** **UNIQUE product, no competitors**
 - SUPERTECH® works from inside the fuel tank
 - All other products usually work on the fuel line (on the flow of the fuel)
- 3.** **Product having 23 years of history**
 - If SUPERTECH® wasn't efficace , after 20 years it would have already been put out of all worldwide markets, as it has happened to competitors (for example "Fuel Max" in Brasil)
- 4.** **Product boasting of big mass of references**
 - How could someone doubt of what stated by professors/ engineers of 11 different UNIVERSITIES?

POSITIVE FEATURES

5.

No need of maintenance or repair service

- Nothing goes in and nothing comes out. The only point that may worn out is the contact point with the bottom of the tank ... Besides that, nothing is consumed or needs to be repaired.

6.

5 years of warranty; 10 years of working life.

- Arcese, one of our very first customers, has been using the product for over 10 years

7.

Report cost/benefit results to be very advantageous to the client

The customer averagly recovers from 50 to 150 times, the initial cost

8.

Simple installation; no modifications to the engine asset.

This means SUPERTECH® doesn't need any sort of authorization to be installed.

Simple installation, no modifications are needed.





MAIN REFERENCES

11 Universities

8 Government Entities

8 Independant Laboratories (Civil & Military)

18 Big fleets – transport of goods

15 Big fleets – transport of persons

1 Car Manufacturer

21 different countries!

FABET: Adolpho
Bosio Transport
Education
Foundation - Brazil

Educação para o Transporte



Início Institucional Estrutura Parceiros Projetos Sociais Contato

CURSOS BÁSICOS

CURSOS TÉCNICOS

ESPECIALIZAÇÕES DE NÍVEL TÉCNICO

CURSOS SUPERIORES



Fabet - História

A FABET - Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte foi criada pelo SETCOM - Sindicato das Empresas de Transportes de Cargas do Oeste e Meio Oeste Catarinense em 14 de fevereiro de 1997, na cidade de Concórdia - SC. O fator motivador do seu surgimento está relacionado à violenta realidade das rodovias brasileiras, onde vidas são ceifadas diariamente pela imprudência dos motoristas.





DECLARAÇÃO

Declaramos que efetuamos testes com o produto SUPER TECH (o Gênio do Tanque) em dois caminhões de nossa frota, tendo sido utilizados para tal finalidade os veículos Scania R124 400 GA 6X2, Ano / Modelo 2004, Placas DBC-3445 e DBC-3693 (sem semi-reboque engatado), com as observações e verificações enumeradas abaixo:

- 1 - Dos cuidados antes do teste:
 - a - Calibrações idênticas nos dois veículos;
 - b - Certificação da igual quantidade de combustível dos tanques;
 - c - Estado dos pneus dos dois caminhões;
 - d - Verificação de igual nível de óleo lubrificante;
 - e - Verificação de igual nível de água do radiador.

- 3 - Dados operacionais:
 - a - Foi mantida uma distância de 100 metros entre os veículos;
 - b - Efetuadas 06 trocas de motoristas durante o percurso;
 - c - Percorridos 1248 R Km;
 - d - Local BR 153;
 - e - Rota: Concórdia / Itani / Concórdia;
 - f - Data: 09 e 10 de novembro de 2005.

Fase 1: os veículos cumpriram o percurso sem a utilização do SUPER TECH.
 Fase 2: percorram o percurso, com um dos caminhões utilizando o SUPER TECH.
 Fase 3: foi invertida a utilização do SUPER TECH nos caminhões.

Nos testes efetuados com SUPER TECH, foi nos possível comprovar a sua eficiência nas fases 02 e 03, servindo como prova e contra prova, alternando-se a instalação nos dois veículos. Constatou-se a redução no consumo de combustível em média de 13,275%, entre os veículos com o SUPER TECH e sem SUPER TECH.

4 - Identificação da Empresa:
 FABET - Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte
 CNPJ: 01.922.315/0001-59
 End: Rod. SCT 283 - Km 17, 8100 - Vila Frangosa
 Concórdia - SC
 CEP: 89700-000
 E-mail: Silvio@fabet.com.br
 Fone: +55 (49) 3442-8556

Concórdia-SC, 10 de novembro de 2005


 Paulo Renato Pavesan
 Diretor Administrativo


 Silvio Agônio Pizzolatto
 Coordenador de Frota

Avenida JHS 500-0000
 Rod. SCT 283 - Km 17 - Vila Frangosa, 8100
 Caixa Postal 529
 89800-000 - Concórdia - SC



Protocol SAE J1321

Foundation Adolpho Bósio of Education in transport - Brazil

Fabet is the Santa Catarina State Transport Technology College (BRAZIL), authorized by the Ministry of Education and sponsored by:

- SCANIA
- PETROBRAS
- State of Santa Catarina
- Government of Brasil

Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte - Brasil



Laboratory of Mechanic/Motor Exhibition



Its Fleet of trucks



The tests on road have been done through double proof installing SuperTech first on one truck and then on the other one.

The RESULTS obtained of 13,275% of fuel saving was definitively significant stated that the two vehicles were quite NEW!! (registration year: 2004!!!)

The irrefutability of the tests is guaranteed by the same irrefutability of the organization whom has made them.

WE MAY, THEREFORE, STATE that with the typology of fuel used in Brazil the minimum fuel saving obtained with the use of SuperTech® is between 13% and maximum 20%!!

IBAMA

Brazilian Institute of Environment and Renewable Natural Resources



IBAMA - Brazilian Institute of Environment- Brazil



The present Certification demonstrates that our "Genius", needs no sort of authorization to be used, **since it doesn't modify the configuration of the same engine.** Furthermore it may be used on whatever kind of vehicle including those vehicles still under Car - Producer's warranty

A Euro Fuel Saver

Prezado Senhor,

Os programas de controle de emissões veiculares, "Programa de Controle da Poluição do ar por Veículos Automotores - PROCONVE" e "Programa de Controle da Poluição do Ar por Motociclos e Veículos Similares - PROMOT", instituídos por resoluções do Conselho Nacional do Meio Ambiente - CONAMA, visam a regularização ambiental de veículos, antes de sua fabricação no Brasil ou de sua importação.

Para a regularização é verificado, o veículo como um todo, chamado de "Configuração do Veículo", e o conjunto motriz, chamado de "Configuração do Motor". Estando atendido todos regulamentos, é fornecida uma licença. Para os veículos leves ou pesados e motores é fornecida a "Licença para Uso da Configuração de Veículo ou Motor - LCVM" e para as motocicletas e similares é fornecida a "Licença para Uso da Configuração de Ciclomotores, Motociclos e Similares - LCM".

Com o advento do GNV, e sua utilização em larga escala, foi necessária a instituição de um regulamento que respaldasse a instalação dos kits e se mantivesse o atendimento às determinações da legislação ambiental. Isso, porque ao se instalar um kit para uso de GNV altera-se a "Configuração do Motor". Para este caso é fornecido o "Certificado Ambiental para Uso do Gás Natural em Veículos Automotores - CAGN". Fora este caso, não existe regulamentação para outros dispositivos a serem instalados em veículos, que interfiram na "Configuração do Motor", sua utilização caracteriza infração e sujeita o infrator às penalidades previstas na legislação ambiental.

No caso do produto apresentado na mensagem, o **SuperTech®**, verificamos que, como ali descrito - "Introduzido no interior do tanque do combustível, sem qualquer conexão elétrica, hidráulica ou mecânica com o veículo, SuperTech® gera emissões eletromagnéticas...", este **não altera a "Configuração do Motor" e dessa forma não interfere nos itens que estão inseridos dentro** do que a legislação determina que seja controlado.

Diante do exposto, este **IBAMA** nada tem a se manifestar quanto à utilização do dispositivo apresentado, desde que se mantenha a forma e as características de aplicação, não alterando a "Configuração do Motor" dos veículos que venham dele se utilizar.

Atenciosamente,

Márcio Beraldo Veloso

Analista Ambiental

IBAMA/DILIQ/CGQUA/PROCONVE-PROMOT

Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis

Diretoria de Licenciamento de Qualidade Ambiental

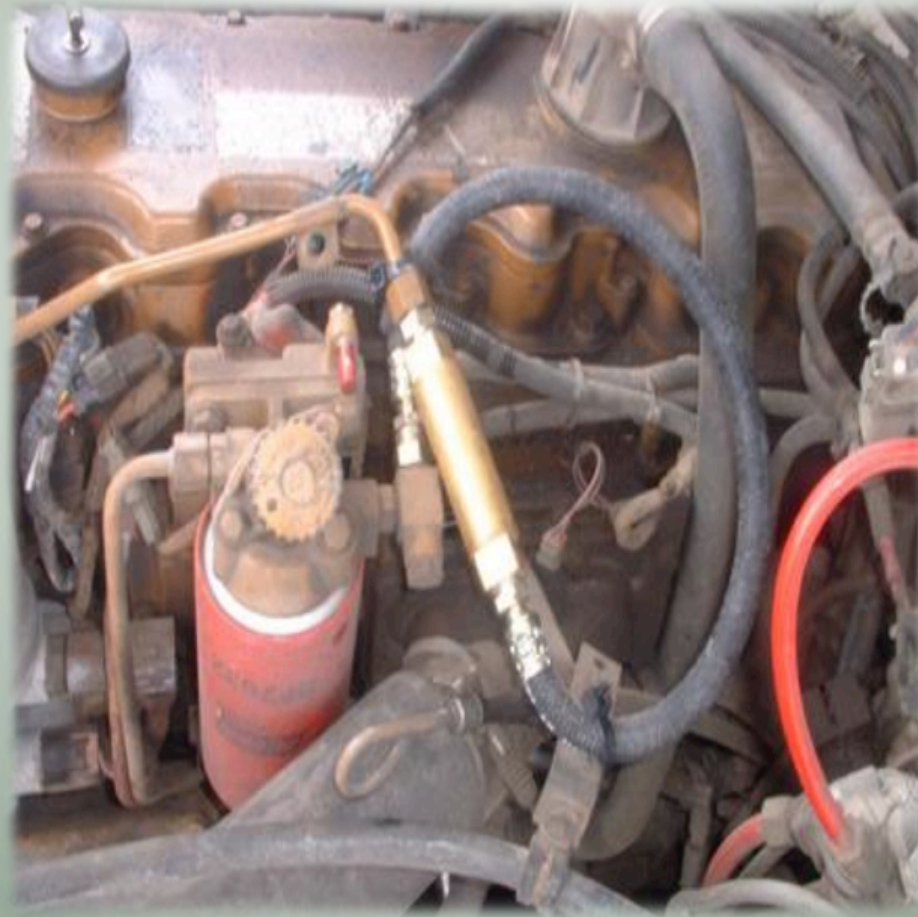
Coordenação do PROCONVE/PROMOT

SCEN - Av. L4 Norte, Ed. Sede do IBAMA

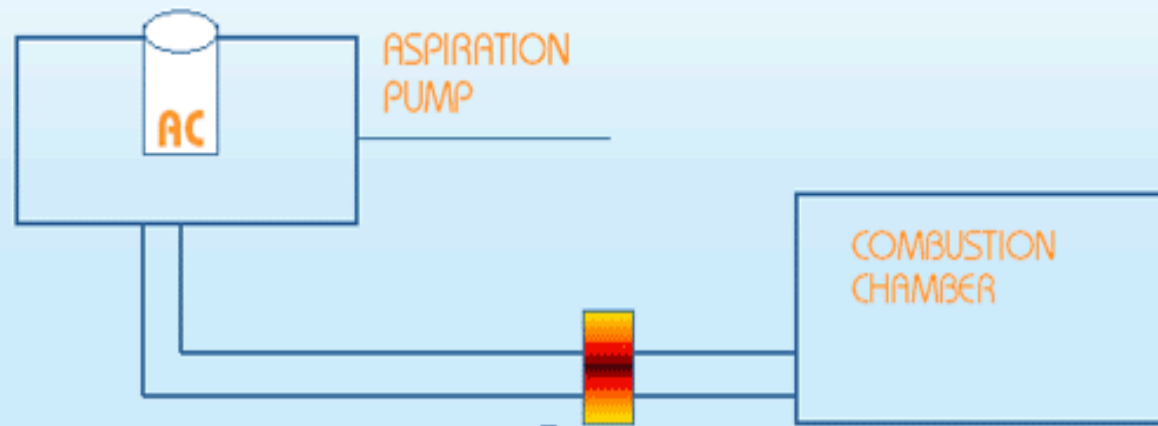
Brasília/DF

Tel.: (61) 3316 1272 - Fax.: (61) 3316 1275

The competitors, instead, request modifications to the engine and often have electric, hydraulic or mechanic connections that could create problems to the same engine.



Why can't **CONCURRENCE** work?



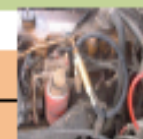
CONCURRENCE

+ FUEL FLOW SPEED - RESULTS = ○

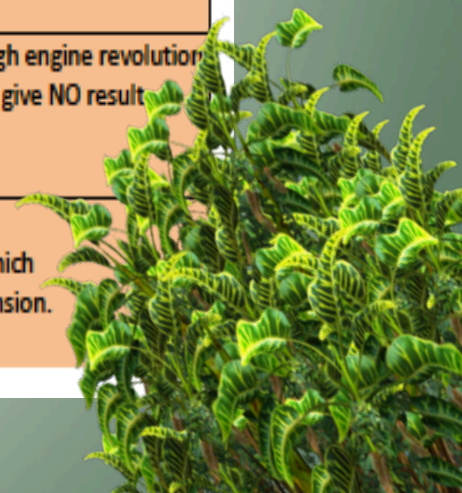
SUPERTECH®

+ FUEL FLOW SPEED + RESULT = **SUPERTECH®**

DIFFERENCES BETWEEN SUPERTECH AND THE "PSEUDO-COMPETITORS"



	SUPERTECH	PSEUDO-COMPETITOR
HISTORY	23 years on worldwide market	Few years , then disappear
REFERENCES	High level Test reports issued by well-known entities: Universities - Governments - independent Labs - Big & Small fleets in transport of goods and persons worldwide.	Declarations issued by "unknown" people.
INSTALLATION	Inside the fuel tank No need of intervenes to the engine	On the fuel pipe Need intervenes on the engine
CONNECTION TO THE ENGINE	No connection to the engine nor electric, nor mechanic, nor hydraulic	Foresee the necessity to intervene on the engine
INFLUENCE ON CAR MANUFACTURER WARRANTEE.	No influence on Car Producer's warrantee since there are no connections	Car Producer's warrantee is compromised.
FUNCTIONNING	It works on the whole mass of hydrocarbon turning the uncombusted into combusted before reaching the combustion chamber	Works on the flow of the fuel, therefore at high engine revolution when the flow of the fuel is too quick , it may give NO result
COMPANY ORGANIZATION	The Distribution is made through NED or SED, RED (National - State or Regional) Exclsuive Distributors	Different distributors on the same market, which leads to confusion and not professional expansion.





Some of Our
Top References

Del POZO – RETIMAQ - Brazil

Consumption and Opacity Test Report Del POZO – RETIMAQ

Test carried out at:

RETIMAQ – Retífica de Máquinas Ltda.
Regional Distributor of Volkswagen trucks

Date of test:

21 March 2005

Device tested:

SuperTech® "combustion optimizer"



Participantes:

**Transportadora Del
POZO**

delpozo@delpozo.com.br

Fone (42) 3227-3399
Admir Calixto

RETIMAQ

retimaq@retimaq.com.br

Fone (42) 3227-4533
José Roberto Oliveira
Leônides Degraf
Paulo Roberto Cordeiro Jr.
Walssovil de Oliveira

**EURO FuelSaver
do Brasil**

Alessandro Krüger
Carlos E. S. Martins
Ditmar Ihle



**Analizador de
Fumaça Bosch**



Del POZO – RETIMAQ - Brazil

Ensaio Realizados	Rotações / Minuto RPM	Carga Aplicada Newton	Combustível Consumido Gramas	SEM SuperTech	Média SEM SuperTech	Nível de Opacidade de Bosch	COM SuperTech	Final COM SuperTech	Nível de Opacidade Bosch	Δ % (Tc-Ts)/Ts
				Ts Min Seg	Ts Min Seg		Tc Min Seg	Tc Min Seg		
1	1200	0	300	6'14	6'14		6'23	6'23		2%
					6,23			6,38		
2	1500	0	300	3'39	3'39		3'48	3'48		4%
					3,65			3,80		
3	1800	0	300	2'40	2'40		2'47	2'47		4%
					2,67			2,78		
4	2100	0	300	1'55	1'55		1'55	1'55		0%
					1,92			1,92		
5	1500	450	500	1'52	1'52,5		1'59	1'58,5		5%
				1'53	1,88		1'58	1,98		
6	1500	600	500	1'31	1'32	2,60	1'32	1'32	1,50	0%
				1'33	1,53		1'32	1,53		
7	1500	750	500	1'11	1'11		1'18	1'17,5		9%
				1'11	1,18		1'17	1,29		
8	1800	450	500	1'33	1'33,5		1'33	1'32		-2%
				1'34	1,56		1'31	1,53		
9	1800	600	500	1'04	1'04	2,00	1'11	1'11	1,80	11%
				1'04	1,07		1'11	1,18		
10	1800	750	500	54''	54,5''		1'01	1'01		12%
				55''	0,91		1'01	1,02		
11	2000	450	500	1'11	1'11,5		1'14	1'14		3%
				1'12	1,20		1'14	1,23		
12	2000	600	500	56''	56''	1,60	59''	59''	1,90	5%
				56''	0,93		59''	0,98		
13	2000	750	500	48''	47,5''		49''	49,5''		4%
				47''	0,79		50''	0,83		

Results of the test

In order to facilitate comparative analyzes of fuel consumption and opacity variation, without and with the SuperTech® device, we summarize in the table below ALL results obtained in the two complete series of tests:

1200 RPM ⇒ 2%

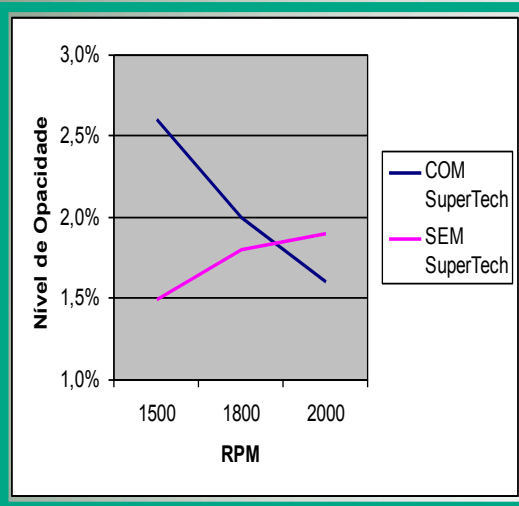
1500 RPM ⇒ 9%

1800 RPM ⇒ 12%

This test has demonstrated that **our GENIUS gives its best results at high engine revolutions (RPM)**

Graphic analyse of the main results

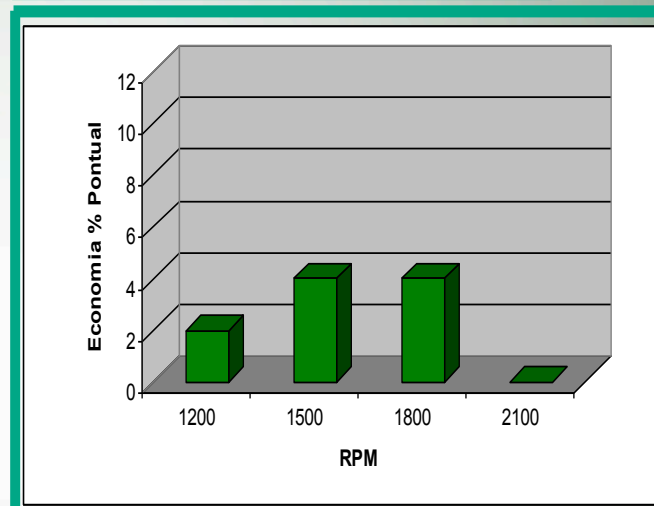
Opacity



Opacity (“Smoke”) Behavior, with and without the device, keeping the engine at a constant 600 Newton load.

We clarify that the opacity without the device was measured only after its removal from the fuel tank, thus justifying the fact that this value started at such a low level.

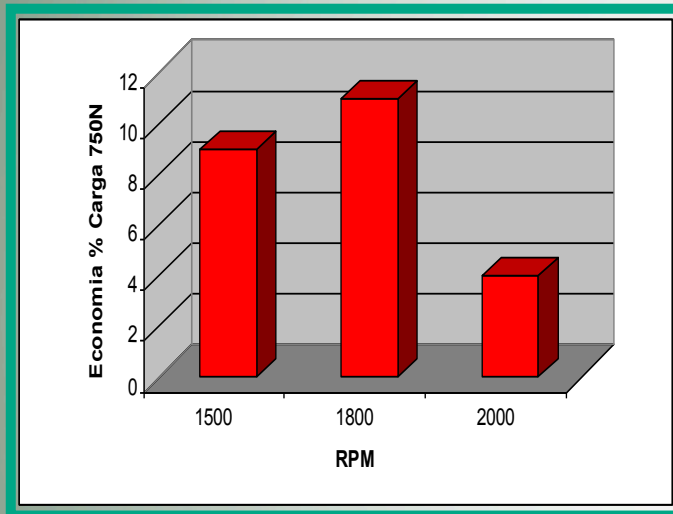
Engine WITHOUT load



Fuel Economy observed at different revs, when NO load was being applied to the engine. It should be noted that the effort required to overcome the inertial force of the motor itself, depending on the situation, may be sufficient to enable SuperTech® device to work.

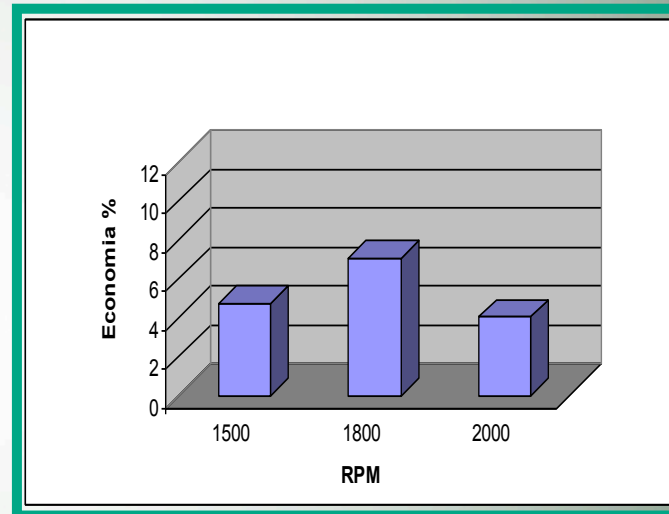
Graphic analyse of the main results

Engine UNDER load

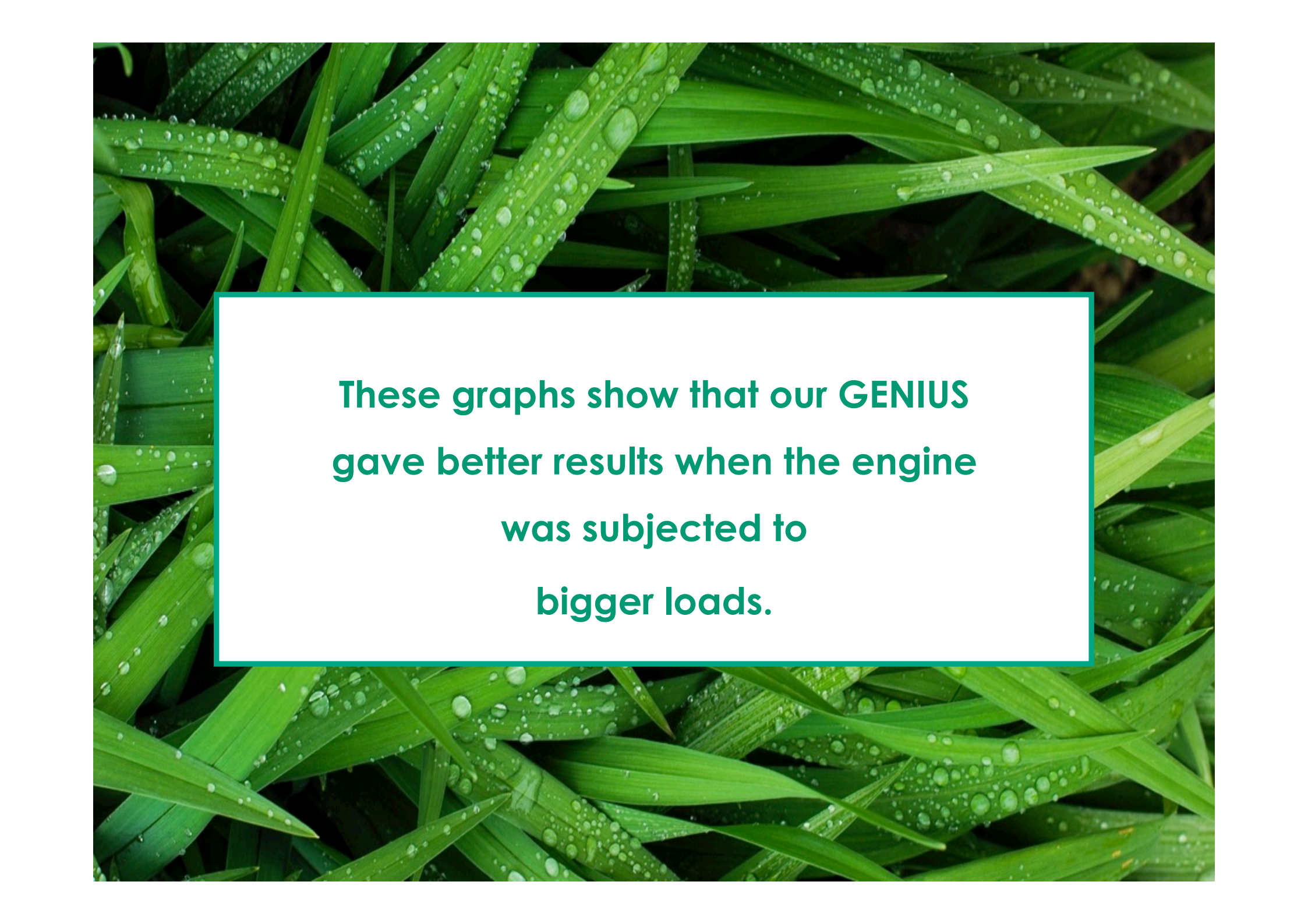


Fuel economy observed at different engine speeds when the engine was subjected to the maximum test load of 750 N.

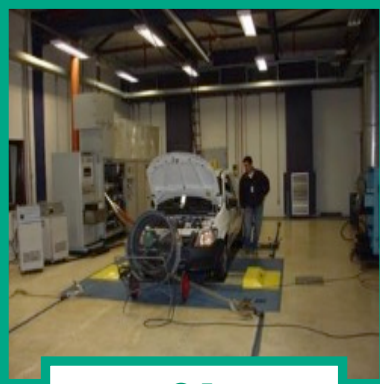
Engine UNDER load



Average Fuel Economy observed at different revs, when the engine was subjected to progressive loads.

A close-up photograph of vibrant green grass blades, likely from a lawn or garden. The blades are covered in numerous small, clear water droplets, suggesting a recent rain or dew. The lighting is bright, highlighting the texture of the grass and the glistening surface of the water.

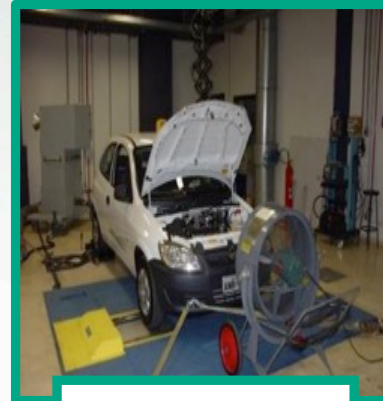
**These graphs show that our GENIUS
gave better results when the engine
was subjected to
bigger loads.**



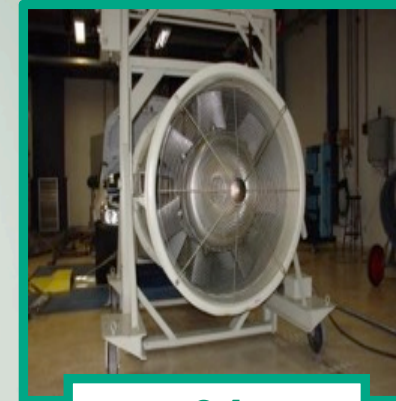
01



02



03



04



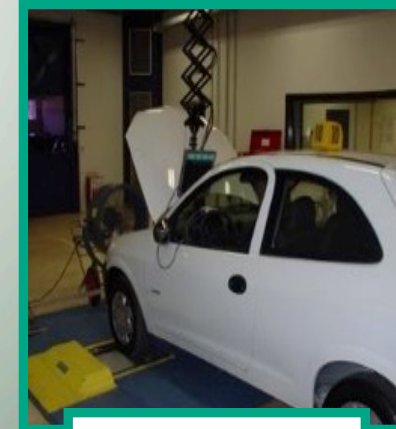
05



06



07



08

10. CONCLUSION

Emissions and Fuel Economy:

The product SUPERTECH[®], when immersed in the tank, presented the following reductions:

REDUCTION OF GAS EMISSION

Base Line

N° of Test: 6424 + 6425

	THC (Intg)	CO	Nox	CH4	NMHC	CO2
phase 2 (without Supertech)	0,16525	1,47375	0,04	0,02825	0,137	175,1
phase 3 with Supertech)	0,11	0,43	0,0295	0,025	0,085	171,2645
Results	-33,43%	-70,82%	-26,25%	-11,50%	-37,95%	-2,24%

10. CONCLUSION

Emissions and fuel economy:

When SUPERTECH[®] product was immersed in the fuel tank, it showed the following reductions:

FUEL CONSUMPTION REDUCTION

Phase 1 (Base Line) 6424

12,08

Phase 3 (with Supertech) 6431

12,82

Results in fuel economy

6,13%



122

LACTEC INSTITUTO DE TECNOLOGIA PARA O DESENVOLVIMENTO Endereço: Centro Politécnico da UFPR - Caixa Postal 19067 - CEP 81531-980 - Curitiba - PR Fone: +55 41 361 - 6200 Fax: +55 41 356-7373 E-mail: leme_ensaios@lactec.org.br	CERTIFICADO DE ENSAIO E ANÁLISE	DOCUMENTO N° 19.244/2006
	DATA DE EMISSÃO 23/05/2006	PÁGINA 5 de 5

Test Information:

Test Number:	6431	Vehicle Make:	CELTA
Test Date:	19-May-2006	Chassis Number:	98GF020607G107700
Test Time:	10:49:18	Road Load Power:	18.5 hp
Test Type:	SPR75	Year:	1921
Requester:	07_Supertech	SHR Table #1:	25_40_65_72
Operator:	Iverson	SHR Table #2:	25_40_65_72
Driver:	Iverson	SHR Table #3:	25_40_65_72
Fuel Type:	Gasohol	Transmission:	
Fuel System:	C	Odometer:	1874
Remarks:	C/ SUPERTECH	Driver Errors:	0
	TEM OLEO=90		

Test Conditions

	Phase 1	Phase 2	Phase 3
Test Time (sec):	505.7	866.6	515.9
Avg. Cell Temp (degC):	25.1	23.6	23.8
Avg. CVS Flow Rate (m³/min):	8.3	8.2	8.3
CVS Volume (m³, 20degC):	89.3	88.8	88.7
Dilution factor:	18.026	22.498	18.921
Bag Analyze Time (sec):	124	125	126
Driver Out of Limits (sec):	0.0	0.0	0.0
Distance (km):	5.780	6.219	5.681
Crank Time (sec):	0.8	0.0	0.9
Hold Time (sec):	0.0	0.0	0.0
Barometer (kPa):	91.5	91.6	91.4
Dew Point (degC):	13	13.3	13.3
Rel. Humidity(%):	53.1	52.4	52.4
Specific Humidity (g/kg):	13.382	13.561	13.529
Humid Cor Factor:	0.9883	0.9948	0.9941

Gas Results

	THC(Inst)	CO	NOx	CO2	CH4
	(ppm)	(ppm)	(ppm)	(%)	(ppm)
Phase 1					
Sample:	20.648	36.490	1.372	0.830	4.983
Ambient:	3.400	1.900	0.061	0.044	1.780
Net Concentration:	16.948	34.590	1.311	0.786	3.113
Phase 2					
Sample:	14.890	23.310	0.320	0.850	4.400
Ambient:	3.240	1.070	0.040	0.040	1.950
Net Concentration:	11.450	22.140	0.270	0.810	2.550
Phase 3					
Sample:	17.480	25.850	1.250	0.790	4.980
Ambient:	3.170	0.290	0.010	0.040	1.780
Net Concentration:	14.500	25.710	1.230	0.750	2.890

Mass Results (g/ km³)

	THC(Inst)	CO	NOx
Phase 1	0.177	0.880	0.485
Phase 2	0.108	0.800	0.410
Phase 3	0.103	0.583	0.367
Weighted (Phase 1,2,3)	0.108	0.748	0.418

Mass Results (g/ km³)

	CO2	CH4	NMHC
Phase 1	174.244	1,907.150	0.026
Phase 2	177.136	1,191.530	0.028
Phase 3	186.285	855.980	0.024
Weighted (Phase 1,2,3)	174.128	1,307	0.021

Fuel Economy (km/liter)

Phase 1	12.37
Phase 2	12.18
Phase 3	12.82
Weighted (Phase 1,2,3)	12.30

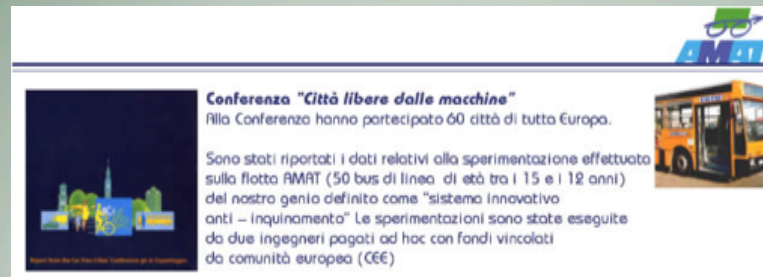


A certified Laboratory:
Have a look at the slide
below:





LACTEC =
A Laboratory
certified by Inmetro



For information
regarding tests
done on Super
Tech® through
this company
you may contact
**Eng.. Denny
Caminiti**
Tel -
0039-091-35033
1

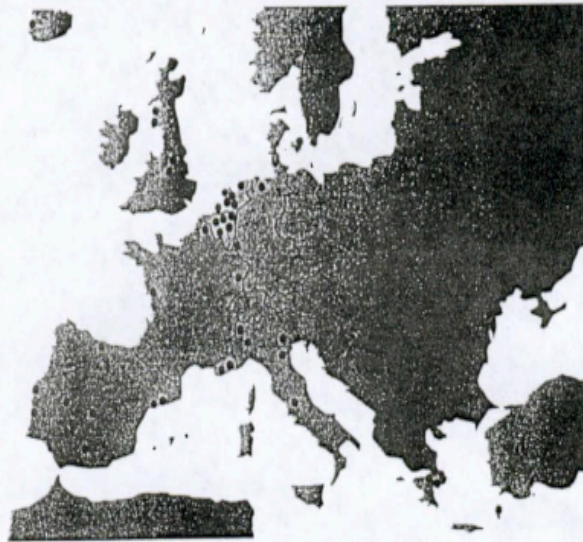
Conference “*Car Free Cities*”

60 different European cities have taken part of this Conference. The data regarding the experimentation done on our “genius”, by the fleet of AMAT, have been pointed out (50 busses aged between 12 and 15 years old) Our Genius has been denominated as “innovative anti – pollution system”

The experimentations have been brought ahead by two engineers paid using the European Community’s funds (CEE)

L'AMAT, Municipalized Transport Company of the city of Palermo, took part of the famous European project "Car Free Cities" (which involved 60 European cities with the propose to individuate new technologies which would fight pollution in urban areas) during which they have **installed Super Tech® on 50 line busses aged between 2 and 12 years old, registering a gas emission reduction of over 50%**

Ministry of University and Scientific-Technology Research



LISTE DES MEMBRES DU RÉSEAU NETWORK MEMBERS LIST (AU 01.01.1997)

COMITÉ DE PILOTAGE MANAGEMENT COMMITTEE

Athens - Barcelona - Bremen - Copenhagen (Président) - Dordrecht - Edinburgh - Palermo

MEMBRES MEMBERS

Aberdeen - Agaj Anargyroi - Amaroussion - Amsterdam - Antwerpen - Asta - Birmingham - Bologna - Brno - Căciaras
Charlevai - Córdoba - Doncaster - Eindhoven - Gent - Glasgow - Granada - Groningen - Helsinki - Karlstad - Krakow - Larissa
Leeds - Liège - Lille (Métropole Communauté Urbaine) - Lisboa - Lund - Luxembourg - Matosinhos - Monaco - Nantes
Neo Psychico - Nice - Nottingham - Oviedo - Reykjavik - Rhodos - Rotterdam - Sabadell - Siena - Sintra - Strasbourg
Turino - Umbria Regional Council - Utrecht - Volos

MEMBRES ASSOCIÉS ASSOCIATE MEMBERS

AMT Verona - Ferrara - Kikgop - Deux Roues pour la Ville - United Parcel Service - Tel Aviv

CAR FREE CITIES c/o EUROCITIES, asbl
18, square de Meuse - B 1050 Bruxelles
Tel (32) 2 552 08 74 - 75 - Fax (32) 2/ 552 08 89

Car Free Cities est une initiative d'Eurocities - Car Free Cities was initiated by Eurocities

**Ministero dell'Università
e della Ricerca Scientifica e Tecnologica**

PIANI DI POTENZIAMENTO DELLA RETE SCIENTIFICA E TECNOLOGICA
PROGETTO ESECUTIVO

A1) Titolo del progetto		
H.E.L.P. Project (acronimo: Home to home Express on Line Program)		
A2) Principali localizzazioni delle attività		
Area Obiettivo I Quartieri Centro Ovest della Città di Palermo		
A3) Importo del progetto		
	imponibile	Lit.4.538.100.000
	IVA	Lit. 461.900.000
	totale	Lit.5.000.000.000
PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO		
A4) Ripartizione dei finanziamenti		
	contributo MURST	
	contributo comunitario	
	contributo soggetto attuatore	
	contributo altri soggetti	
A5) Codice della ricerca		
A6) Soggetto giuridico attuatore del Progetto		
A.M.A.T. - PALERMO Azienda Municipalizzata AutoTrasporti		X altro ente pubblico
Via Roccazzo, 77 - 90135 PALERMO		
tel. 091/350111 - fax 091/224563		E-mail: amat.ced@pa.flashnet.it
A7) Altre sedi del soggetto attuatore nelle aree depresse		
a)		
b)		
A8) Referente del Progetto		
Ing. CAMINITI DOMENICO		
Via Roccazzo, 77 - 90135 PALERMO		
tel. 091/350331 - fax 091/350318		E-mail: amar_dir@pa.flashnet.it
A9) Elementi di valutazione dell'idoneità tecnico scientifica del soggetto attuatore		
L' Azienda Municipalizzata Autotrasporti di Palermo è una realtà produttiva che si occupa della gestione del servizio di mobilità urbana nella città di Palermo.		
Scopo istituzionale è quello del trasporto passeggeri su gomma e tram (in via di progettazione e costruzione da parte AMAT 3 linee tramviarie), nonché la gestione del servizio parcheggi e segnaletica stradale cittadina.		
L' Azienda conta 2000 dipendenti ed è la più grande realtà produttiva del settore del sud Italia.		
Nel campo del dipartimento materiale mobile, essa annovera un settore di ricerca tecnologica e sviluppo che costituisce il propulsore delle attività aziendali di innovazione a marcato contenuto tecnologico e scientifico.		
Ad esso fanno capo tecnici ingegneri e personale che ha portato già avanti iniziative sia in campo nazionale che comunitario.		
In particolare sono stati avviati i seguenti progetti:		
1) Sistema di telerilevamento via satellite della flotta aziendale (progetto SATURN) nell'ambito del programma comunitario denominato URBAN (importo finanziato 4,5Mld.);		
2) Sviluppo di tecnologie innovative nel campo della trazione a basso impatto ambientale con la partecipazione al progetto ZEUS 2000 insieme con le città di Atene/Amaroussion, Brema, Copenhagen, Helsinki, Londra/Conventry, Lussemburgo e Stoccolma (importo finanziato 6,2 Mld.);		
3) Collaborazione con l' Università di Palermo - Facoltà di Ingegneria Dipartimento di Energetica ed Applicazioni di Fisica per una ricerca sull' inquinamento ambientale derivante dal traffico urbano mediante modello simulativo sulla flotta AMAT;		
4) Sperimentazione sulla flotta AMAT di sistemi innovativi anti-inquinamento;		
5) Partecipazione al progetto, in qualità di membri del comitato scientifico, denominato "Leonardo Da Vinci" per lo sviluppo della formazione ad alto contenuto tecnologico e gestionale nel campo dei trasporti pubblici.		

A. M. A. T.
Il Direttore
(Ing. Francesco Alessandro)

"Metanbus", inserito in un piu' vasto contesto consorziale "ZEUS 2000, un finanziamento per l'iniziale riconversione di n°17 bus della propria flotta aziendale da diesel a metano e di 220 vetture del parco veicolare del Comune di Palermo, nonché per l'acquisto di n°8 bus con motorizzazione dedicata a metano.

Questo progetto potrà essere attivato entro la fine del corrente anno, in seguito all'ultimazione dei lavori di metanizzazione in corso nell'ambito cittadino, in modo tale da rendere possibile l'attivazione della centrale di compressione del gas metano, necessaria per le operazioni di rifornimento dei bus stessi, e la cui realizzazione è prevista entro lo stesso arco temporale, presso il deposito centrale dell'AMAT.

Nell'ambito dello studio di nuove tecnologie indirizzate alla riduzione delle emissioni inquinanti della flotta urbana, AMAT ha rivolto l'attenzione anche a tecniche meno "invasive, ossia ad una, in particolare, tipica per la metodologia di installazione sulle taniche di carburante dei veicoli, senza pertanto intervenire sul motore o sull'impianto di alimentazione.

Si tratta della sperimentazione di un dispositivo, di forma cilindrica, lungo circa 40 cm, con un diametro di 4 cm, all'interno del quale sono contenuti elementi ceramici, diodi e magneti che, una volta immersi nelle taniche del carburante, creano un campo magnetico composto di radiazioni infrarosse e di radiazioni magnetiche che indebolisce la catena molecolare di idrogeno e carbonio, divenendo essi stessi piu' volatili.

In questo modo la combustione del carburante è migliore e piu' completa, con la conseguenza che l'emissione di fumi è minore.

Sono state effettuate alcune sperimentazioni in tal senso su 50 bus di linea di età media compresa tra i 15 e i 2 anni, nell'intento di rendere piu' ecologici i bus piu' "anziani" del proprio parco rotabile senza ricorrere ad onerosi ed antieconomici interventi sul motore, e si è potuto riscontrare, dopo appena 4 mesi di esercizio, un abbattimento di fumi allo scarico medio del 50%.

gas emission
reduction of over
50%.



- A unique test carried out , ONLY, by this University:
- They have compared the reduction of CO obtained with the use of a catalytic converter and the reduction of CO obtained only by the use of SUPERTECH®; finally combining the use of catalytic converter together with the use of SUPERTECH® and have obtained the following results:

Only with the use of catalytic, the CO was reduced of 40%

Only with the use of SUPERTECH® the CO was reduced of 70,6%

Combining catalytic + SUPERTECH® the CO was reduced of 90,2%

The University Helwan in Cairo, Faculty of Engineering has been the first whom has also made a **comparison between our "genius of the tank" and a catalytic converter**. The result: Both reduce gas emissions but our genius is the only one which reduces consumptions as well since it is a prior combustor. The catalytic converter, under this aspect instead, has no efficacy since it is a post combustor. Another inedited test has been the contemporary use of both our Super Tech and the catalytic converter, where the surprising result has been : gas emission REDUCTION of 90% !!

The result of the numerous test could be summarized as follows:

- reduction of CO up to 71,7%
- reduction of fuel consumption up to 10%



UNAM

Universidad Nacional Autónoma de México



CU

Patrimonio Cultural de la Humanidad




Tabella 2

N° prova	Letture	WITHOUT SUPERTECH				WITH SUPERTECH				
		Massa Carburante (Kg)	Volume Carburante (litri)	Distanza Percorsa (Km)	Rendimento η_v (km/l)	Massa Carburante (litri)	Volume Carburante (litri)	Distanza Percorsa (Km)	Rendimento η_v (km/l)	
1	Finale	10.980	0.8841	726100	18.776	12.294	0.8221	775000	20.678	
	Iniziale	10.324		709500		11.684		758000		
	Differenza	0.656		16,600		0.610		17000		
2	Finale	10.230	0.9272	743400	17.687	11.684	0.8436	791200	19.200	
	Iniziale	9.542		727000		11.058		775000		
	Differenza	0.688		16,400		0.626		16,200		
3	Finale	12.954	0.9299	759600	17.421	11.058	0.8733	807300	18.43	
	Iniziale	12.264		743400		10.410		791200		
	Differenza	0.690		16,200		0.648		16,100		
η_v	Average performances				17.96	Average performances				19.43

According to the data shown in table 2, we may conclude that the tests and results obtained show an **average increase of fuel PERFORMANCE of 8.22%**

....and this thanks to the use of SUPER TECH®.



**UNAM Mexico City – 2008
Our President with Prof. Rogelio Oropeza**



The TUV
PFALZ



Through the tests done on road by TUV it is evidently noticed that increasing the speed (in this case the engine revolutions), the quantity of uncombusted and therefore the results of fuel saving, increase as well.

TUV has demonstrated that at high engine revolutions we have more uncombusted and has therefore demonstrated that the higher the engine revolutions are, the bigger will be the result obtained.

Running at a constant speed of 75km/h in third gear, TUV has demonstrated that our **GENIUS gives best results at high engine revolutions.**

On the road test done it is, in fact ,noticed that by increasing the final speed, also the results increase.



The General Manager
at TUV



Firma EAST - WEST
Euro Fuel Saver
Via Libertà 87

I-90049 Terrasini

23.05.1997

BERICHT

über Vorabmessungen zur Versuchsdurchführung hinsichtlich Veränderung der Abgasemission und des Kraftstoffverbrauchs mit Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger Typ SUPER TECH FUEL SAVER.

I. Allgemeines

Durch die Firma EAST-WEST wurden wir beauftragt, den Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger Typ SUPER TECH FUEL SAVER bei Verwendung in Fahrzeugen mit Otto- und Dieselmotor hinsichtlich der Veränderung der Abgasemission sowie des Kraftstoffverbrauches zu beurteilen.

Für eine aussagekräftige und reproduzierbare Begutachtung und Bestätigung der Funktion des Gerätes wurde ein Prüfprogramm erarbeitet, das umfangreiche Messungen an mehreren Fahrzeugen verschiedener Kategorien vorsieht.

Zur Voraburteilung des Produkts, deren Ergebnisse über die Durchführung der umfangreichen Prüfungen entscheiden, wurden auszugsweise Messungen aus dem vorgeschlagenen Gesamtprüfprogramm durchgeführt, die jedoch nicht zu einer Gesamtbeurteilung geeignet sind bzw. herangezogen werden dürfen.

II. Technische Daten

Art: Zylindrischer Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger mit perforierter Außenwand zum Einsatz in Kraftstofftanks. Befestigung mittels Drahtseil.

Hersteller: Firma EAST-WEST

Typ: SUPER TECH FUEL SAVER

Seite 1 von 4

12.000 10.04.94a

FUEL CONSUMPTION REDUCTION OF 10,5% obtained at constant speed, on dynamometric roll-bench

III. Durchführung der Vorabmessungen

Folgende Messungen wurden mit und ohne Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger durchgeführt:

1. Kraftstoffverbrauch:

1.1 Prüffahrzeug: VW, Typ 1HX0 (Golf 3)
Motor 1600 cm³ / 44 kW

Fahrzyklus: a) Konstantfahrt 20 km mit 75 km/h im 3.Gang auf einem Rollenprüfstand. Radleistung 20 kW. Vor Beginn der Messung wurde das Gerät ca. 142 km eingefahren.

b) Konstantfahrt auf der Straße über
27,7 km bei 80 km/h
40,0 km bei 100 km/h
33,7 km bei 120 km/h
Vor Beginn der Messung wurde das Gerät ca. 142 km eingefahren.

IV. Ergebnis der Vorabmessungen:

1. Kraftstoffverbrauch

Art der Messung	ohne FUEL-SAVER (l/100 km)	mit FUEL-SAVER (l/100 km)
zu III 1.a) Konstantfahrt 75 km/h am Rollenprüfstand	5,97	5,32
zu III 1.b) Straßenfahrt 80 km/h	4,106	4,06
	120 km/h	5,62
	160 km/h	7,34

Lambshelm, den 23. Mai 1997

TÜV Pfalz e.V.
Technologiezentrum, Typprüfstelle

Dipl. Ing. (FH) Xaver Fackler

LABORATORY OF SCIENTIFIC INVESTIGATIONS OF MOSCOW MOSAVTOPROGRESS

MOSAVTOPROGRESS
MOSCOW RUSSIA

SUPER-TECH DEVICE

BENCH AND FIELD TESTS
TO CHECK EFFECTS ABOUT:
POWER, ECOLOGICAL IMPACT AND FUEL
CONSUMPTION IN FUEL AND DIESEL ENGINE

ОТЧЕТ

«Стандартные испытания влияния антиотоксичного устройства «Супер Тек», реализуемого итальянской компанией «EAST WEST EURO FUELSAVER» на мощностные, экологические и экономические характеристики карбюраторных и дизельных двигателей».

At the end of the tests a visual check of pistons, cylinder heads and engine valves estate of the referred vehicles was made, looking to the surface through the sparking plug hole. The check confirmed a complete absence of soot in the inner surface of the engine as well as in the sparking plug.

составило 0,42-0,76 %, а содержание СН составило 35-510 ppm.

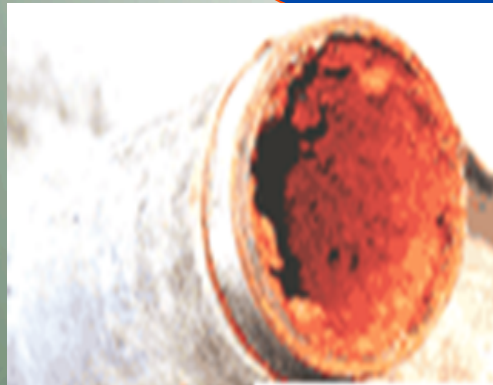
Содержание NO + NO₂ определялось в конце испытаний с включенным и выключенным антиотоксичным устройством «Супер Тек». При этом установлено снижение NO + NO₂ на 12 %.

После окончания эксплуатационных испытаний были осмотрены через отверстия для свечей поршни, головки блока цилиндров, клапаны двигателей испытываемых автомобилей. Осмотр показал полное отсутствие на них нагар. На элементах свечей нагар также отсутствовал.

Таким образом, результаты эксплуатационных испытаний антиотоксичного устройства «Супер Тек» на автомобилях ГАЗ-3102 и ГАЗ-31029 показали, что их применение позволяет уменьшить содержание вредных веществ в отработавших газах: CO - на 38-39 %, СН - на 32-60 %, NO + NO₂ на 12 %.

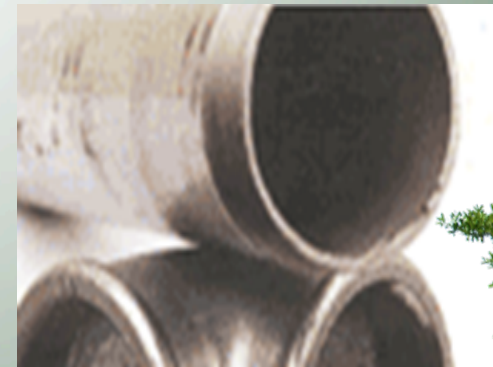
Экономия расхода топлива автомобилями, оснащенными антиотоксичными устройствами «Супер Тек» составляет 8-12 %.

3.2. Результаты измерения токсичности отработавших газов



Before THE USE OF SUPERTECH®

“CHIMNEYSWE
EPER
EFFECT”



After THE USE OF SUPERTECH®

TEST REPORT SUPERTECH®

Client: CIMCOP

Date: 17/04/2017

Locality: Mina Fábrica/ Congonhas
MG

Fotos do computador de bordo – 1ª Fase



Fotos do computador de bordo – 2ª Fase



Escavadeira John Deere 350G



Metodologia do teste:

1ª fase: Apuração do consumo L/H. (Medição do tempo no relógio e Medição do consumo pelo computador de bordo)

2ª fase: Instalação do SUPERTECH e repetição da apuração de consumo L/H. (Medição do tempo no relógio e Medição do consumo pelo computador de bordo)

Medição pelo Relógio

	1ª Fase		2ª Fase (com Supertech)
Hora Inicial	13:24	Hora Inicial	16:25
Hora Final	15:53	Hora Final	18:25
Duração	2:29	Duração	2:00
Conversão para Horímetro	2,48	Conversão para Horímetro	2,00
Abastecimento (L)	108,70	Abastecimento (L)	83,00
Consumo L/H	43,83	Consumo L/H	41,50
		Economia	5,32%

Medição pelo Computador de Bordo

	1ª Fase		2ª Fase (com Supertech)
Tempo Horímetro (H)	2,60	Tempo Horímetro (H)	2,00
Consumo (L)	112,50	Consumo (L)	81,50
Consumo L/H	43,27	Consumo L/H	40,75
		Economia	5,82%

Caminhão Mercedes Axor 4144 (278 e 280)



Metodologia do teste:

1ª fase: Apuração do consumo L/H. Medição do tempo no relógio.

2ª fase: Instalação do SUPERTECH somente no caminhão 280 e repetição da apuração de consumo L/H para comparação da variação entre os dois caminhões.

Caminhão 278			
1ª Fase		2ª Fase	
Hora Inicial	13:21	Hora Inicial	16:28
Hora Final	15:52	Hora Final	18:19
Duração	2:31	Duração	1:51
Tempo (H)	2,516	Tempo (H)	1,850
Abastecimento (L)	30,60	Abastecimento (L)	18,90
Consumo L/H	12,16	Consumo L/H	10,22
		Diferença consumo	16,0%
OBSERVAÇÕES:			
Viagens por hora:	5,96	Viagens por hora:	4,86
Total de viagens:	15	Total de viagens:	9

TEST REPORTSUPERTECH®

Client: CIMCOP

Date: 17/04/2017

Locality: Mina Fábrica/ Congonhas
MG

Improved fuel economy = **13,6%**

Caminhão 280			
1ª Fase		2ª Fase (com Supertech)	
Hora Inicial	13:20	Hora Inicial	16:25
Hora Final	15:49	Hora Final	18:23
Duração	2:29	Duração	1:58
Tempo (H)	2,483	Tempo (H)	1,966
Abastecimento (L)	30,50	Abastecimento (L)	17,00
Consumo L/H	12,28	Consumo L/H	8,65
		Diferença consumo	29,6%
Acréscimo de economia entre 278 e 280 → 13,6%			
OBSERVAÇÕES:			
Viagens por hora:	6,04	Viagens por hora:	5,09
Total de viagens:	15	Total de viagens:	10
Caminhão 280 (com Supertech) fez 10 viagens enquanto o outro fez apenas 9 viagens na 2ª fase			

TEST REPORT SUPERTECH®

Client: CIMCOP

Date: 17/04/2017

Locality: Mina Fábrica/
Congonhas MG

RETORNO SOBRE INVESTIMENTO

ESCAVADEIRA JOHN DEERE 350G	
Preço Equipamento (R\$)	2.490,00
Consumo (L/H)	43,83
Uso diário (horas)	20
Dias trabalhados no mês	30
Valor Litro Diesel (R\$)	2,76
Economia aferida (%)	5,3%
Economia mensal (R\$)	3.861,39
Retorno do Investimento	20 dias
Economia anual (R\$)	46.336,66
Economia no período de Garantia (5 anos)	231.683,28

CAMINHÃO MERCEDES AXOR 4144	
Preço Equipamento (R\$)	2.490,00
Consumo (L/H)	10,22
Uso diário (horas)	18
Dias trabalhados no mês	30
Valor Litro Diesel (R\$)	2,76
Economia aferida (%)	13,6%
Economia mensal (R\$)	2.071,54
Retorno do Investimento	36 dias
Economia anual (R\$)	24.858,44
Economia no período de Garantia (5 anos)	124.292,21

Avaliação SuperTech

1 APRESENTAÇÃO

Somos uma empresa de manufatura de equipamentos para o mercado de mineração e agregados dentro dos quais produzimos unidades de britagem e usinas de concreto também somos distribuidores de máquinas sobre esteiras para mineração.

O Trabalho desenvolvido neste estudo busca dimensionar a capacidade do SuperTech em prover uma redução de custo referente ao consumo de combustível em nossas máquinas e frota que sejam economicamente viável e tecnicamente comprovada.

Recebemos 3 modelos do SuperTech para teste, modelo B, modelo D e modelo E, respectivamente para tanques de até 70 Litros, tanques até 350 Litros e tanques até 800 Litros.

Os teste foram realizados em um período de 10 dias para o modelo B, sendo destes 5 dias para avaliação sem a instalação do SuperTech para referência e nos 5 dias após foi testado com o produto instalado.

Para os modelos D e E os testes foram realizados em um período de 2 Dias, sendo 1 dia sem a instalação do SuperTech para parametrização e referência e 1 dia com a instalação do equipamento.

Gasolina Utilizada: Comum – Octanagem 87, sem aditivos (Teor de Álcool – 25%)*

Diesel Utilizado: Comum S500*

*Ver anexos

Reduction of fuel
consumptions =
7,69% e 7,41%

2 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH B

Para o SuperTech B, realizamos o teste em um dos veículos de passageiro da frota empresarial, modelo Ford EcoSport 2012, tamanho do tanque: 55 Litros

Durante o período de referência, o veículo foi utilizado em meio urbano com ciclo de uso de aproximadamente 20 Km diários sendo estes distribuídos em 4 viagens de 5 Km cada sempre no mesmo percurso, 2 viagens de ida e 2 viagens de volta.

Para efeito de redundância foram feitas duas medições,

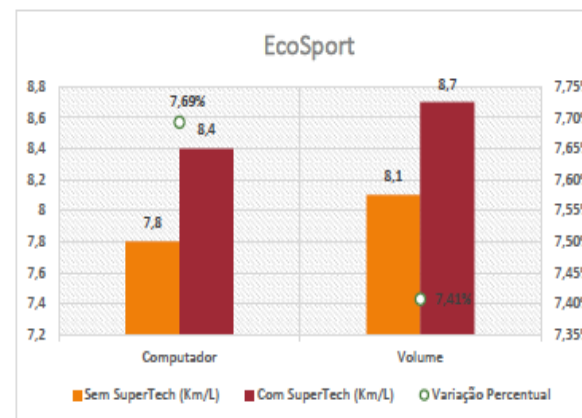
1 – Medição realizada pelo computador de bordo do veículo.

2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de apenas 7,8Km/L e no segundo caso, apesar de um resultado um pouco melhor podemos também considerar que a probabilidade de erro é também um pouco maior sendo o resultado encontrado de 8,1Km/L.

Após realizado a primeira etapa realizamos a instalação do SuperTech conforme instruções no site e manual e repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do veículo e os resultados apresentados foram respectivamente 8,4Km/L (Computador de Bordo) e 8,7Km/L (Medição Volumétrica) representando respectivamente 7,69% e 7,41% de economia.

*Durante todo o período de testes o veículo foi utilizado por apenas 1 pessoa e o tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



Reduction of fuel
consumption =
8,81% and 8,71%

3 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH D

Para o SuperTech D, realizamos o teste em um dos equipamentos sobre esteira, Metrotrak com unidade de motorização Caterpillar C 6.6 ACERT 187HP a 1800rpm e capacidade total do tanque de 333 Litros.

O período de referência foi de 1 dia (8 Horas) com uso contínuo.

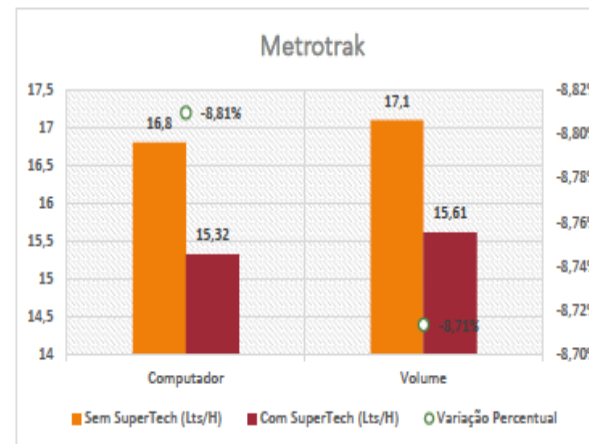
1 – Medição realizada pelo sistema automático do motor.

2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de 16,8Lts/H e no segundo caso, o resultado apresentado foi um pouco maior que o indicado pelo computador sendo este de 17,1Lts/H

Após realizado a instalação do SuperTech repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do equipamento e os resultados apresentados foram respectivamente 15,32Lts/H (Sistema do motor) e 15,61Lts/H (Medição Volumétrica) representando respectivamente 8,81% e 8,71% de economia.

*O tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.





4 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH E

Para o SuperTech E realizamos o teste em um dos equipamentos sobre esteira, Maxtrak 1300 com unidade de motorização Caterpillar C-13 Tierr III ACERT com 440Hp a 1800rpm e capacidade total do tanque de 509 Litros.

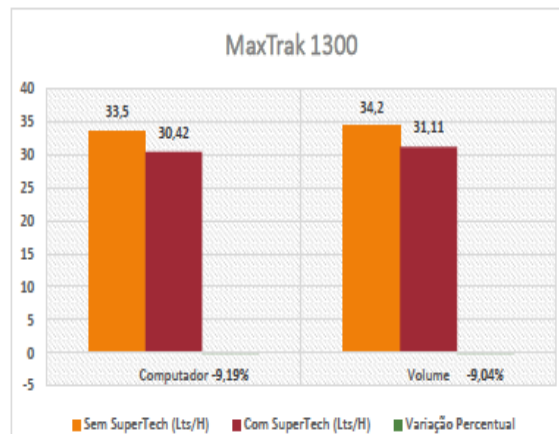
O período de referência foi de 1 dia (8 Horas) com uso contínuo

- 1 – Medição realizada pelo sistema automático do motor.
- 2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de 33,5Lts/H e no segundo caso, o resultado apresentado foi um pouco maior que o indicado pelo computador sendo este de 34,2Lts/H

Após realizado a instalação do SuperTech repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do equipamento e os resultados apresentados foram respectivamente 30,42Lts/H (Sistema do motor) e 31,11Lts/H (Medição Volumétrica) representando respectivamente 9,19% e 9,04% de economia.

*O tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



Simplex | BRASIL

Reduction in fuel
consumption =

9,19% and 9,04%



Why not using this

ECOLOGIC EXAMPLE?





SIMULATION OF ECONOMIES

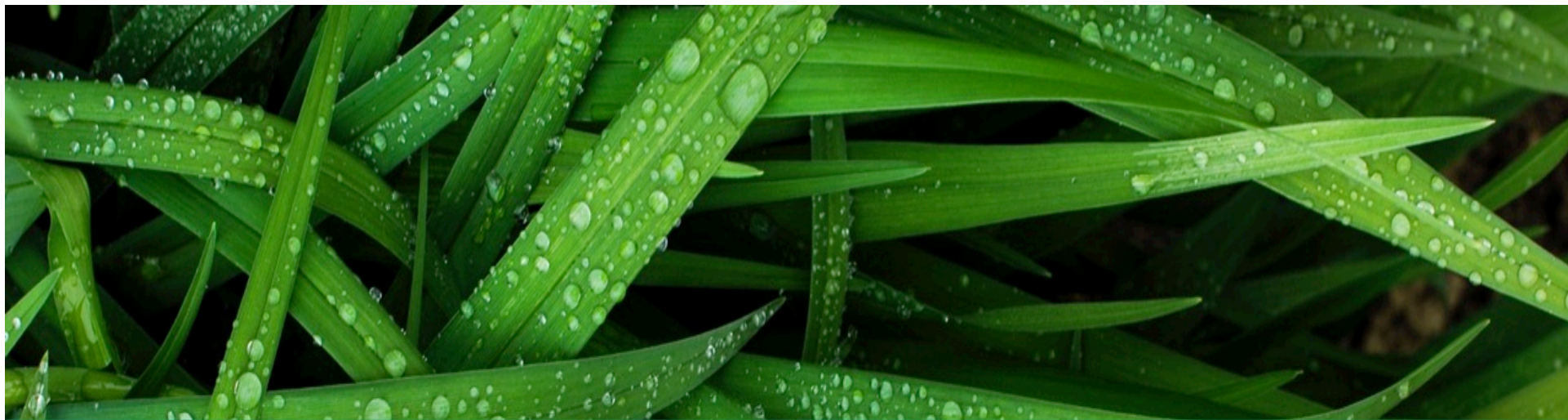
How much do you spend in fuel , per week?

Average kms daily run	Average fuel cost per week , in reais	Average fuel cost per 50 weeks	Total	10%
50	1.000	50.000	5.000	25.000
60	1.200	60.000	6.000	30.000
75	1.500	75.000	7.500	37.500
90	1.800	90.000	9.000	45.000
100	2.000	100.000	10.000	50.000
300	4.000	200.000	20.000	100.000
400	8.000	400.000	40.000	200.000
800	16.000	800.000	80.000	400.000

Each day spent WITHOUT
SUPERTECH®

-----= money lost.-----





SUPERTECH[®]

