SUPERTECH®

East West S.a.s. ®

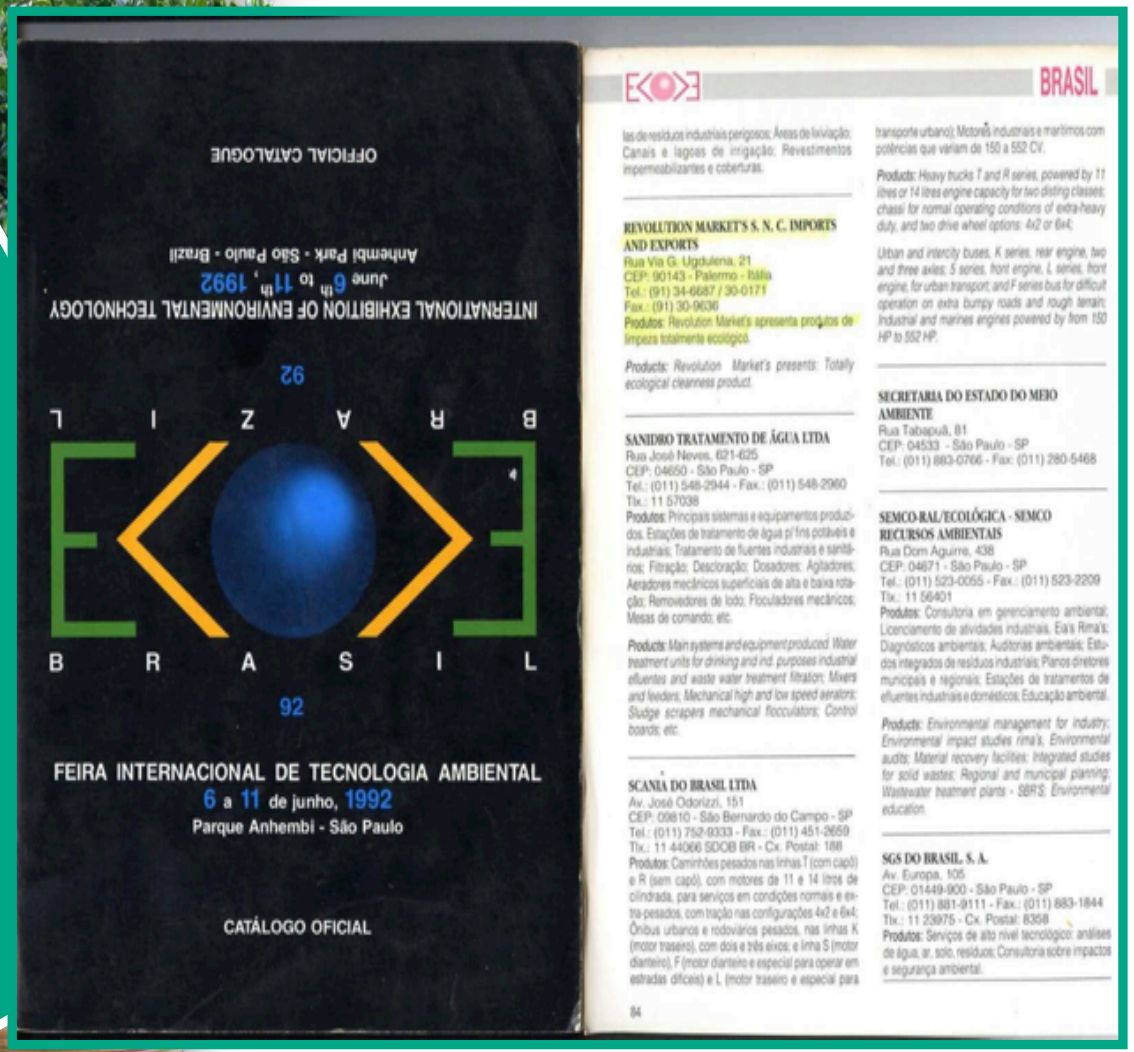
Qui nous sommes

L'orientation de notre Groupe vers l'écologie, commence en 1992, lorsque tous les dirigeants
s'est réuni à Rio de Janeiro pour discuter des problèmes de pollution de notre planète.

Nous étions la seule compagnie italienne exposant à la foire de São Paulo La première foire écologique du monde – «ECO '92» - qui avait été organisée «Ad hoc» pour cet événement.

Déjà en 1992, nous avions décidé de ne traiter que de produits très écologiques.

Nous travaillons sur les questions écologiques depuis 1992



DEUX problèmes.
COMMENT les réduire?

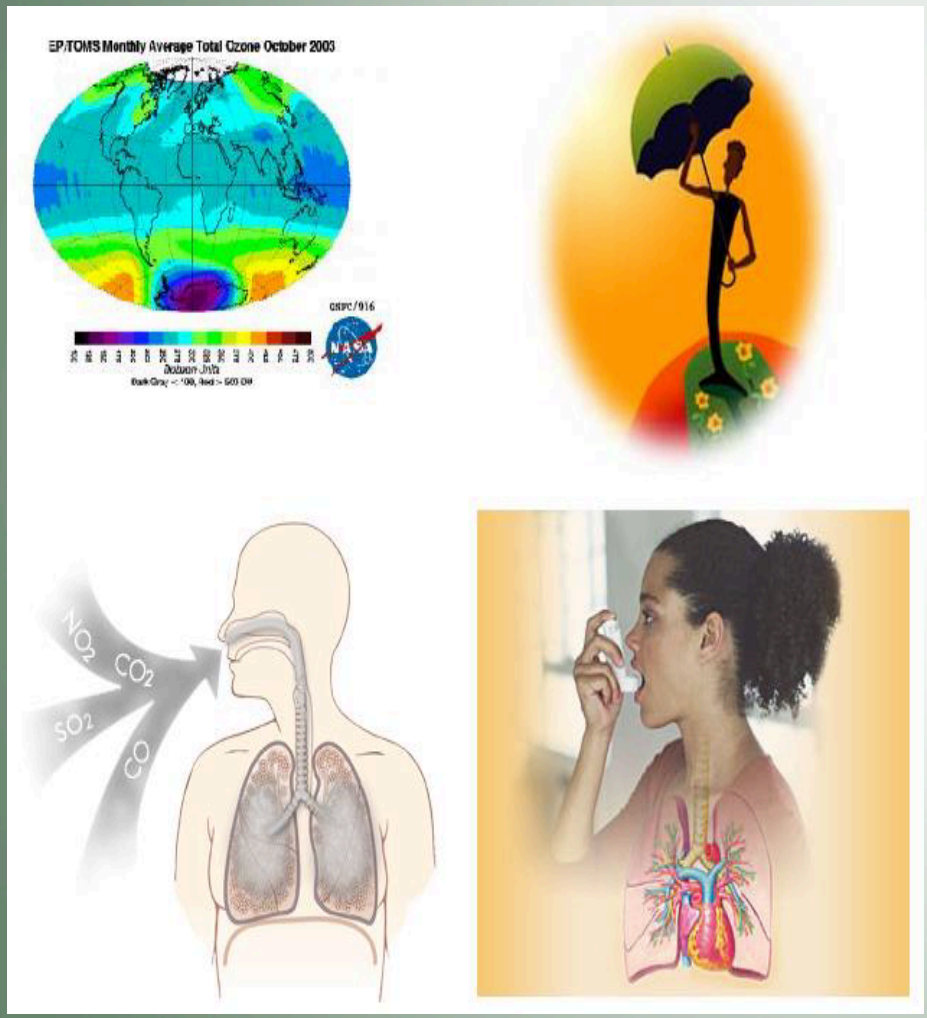
1) Emission de gaz

2) Augmentation de prix du carburant

La réduction des émissions de gaz et de la consommation de carburant est bénéfique à la fois pour notre environnement et pour nos poches.

Intéressant, n'est-ce pas?

Le réchauffement et ses conséquences…



Le problème de la pollution atmosphérique est la principale cause de la multiplication exponentielle des maladies respiratoires. ceci parce que les particules fines (pm10 et pm 5) sont de très petites particules qui pénètrent dans nos alvéoles…. et là, ils restent!

Ceci, comme le dit l'OMS (Organisation mondiale de la santé)provoque de graves problèmes aux voies respiratoires, et parfois, peut entraîner des conséquences fatales (cancer du poumon)

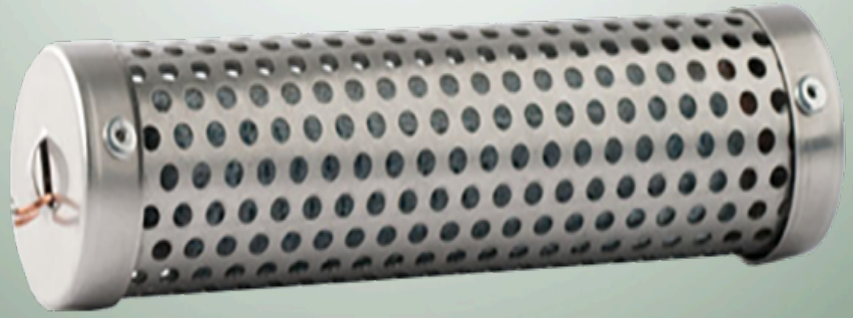
East West S.a.s

Présente une vraie solution:

- Applicable immédiatement
- Facile
- Économique

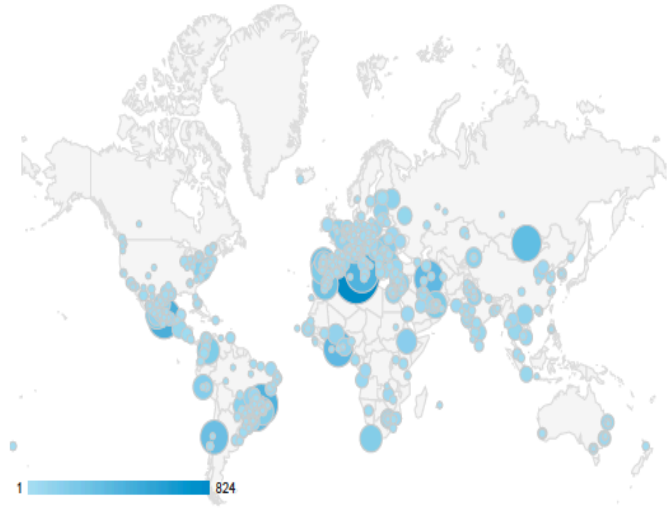
SUPERTECH®

Le «génie du réservoir» pour réduire les émissions de gaz et la consommation de carburant.



Overlay mappa

Riepilogo



Città	Acquisizione			Comportamento			Conversioni		
	Sessioni	% nuove sessioni	Nuovi utenti	Frequenza di rimbalzo	Pagine/sessione	Durata sessione media	Tasso di conversione all'obiettivo	Completamenti obiettivo	Valore obiettivo
	25.648 % del totale: 100,00% (25.648)	68,75% Media per vista: 68,66% (0,14%)	17.634 % del totale: 100,14% (17.609)	2,09% Media per vista: 2,09% (0,00%)	6,36 Media per vista: 6,36 (0,00%)	00:03:04 Media per vista: 00:03:04 (0,00%)	0,00% Media per vista: 0,00% (0,00%)	0 % del totale: 0,00% (0)	0,00 USD % del totale: 0,00% (0,00 USD)
1. (not set)	3.014 (11,75%)	72,66%	2.190 (12,42%)	7,66%	5,89	00:02:52	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
2. Tunis	824 (3,21%)	71,00%	585 (3,32%)	0,36%	6,95	00:03:32	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
3. Rome	606 (2,36%)	32,01%	194 (1,10%)	0,33%	5,64	00:02:17	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
4. Mexico City	443 (1,73%)	70,65%	313 (1,77%)	0,23%	6,45	00:03:22	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
5. Palermo	415 (1,62%)	37,59%	156 (0,88%)	0,48%	6,57	00:02:30	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
6. Belo Horizonte	409 (1,59%)	51,83%	212 (1,20%)	0,00%	7,65	00:03:47	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
7. Tehran	342 (1,33%)	40,64%	139 (0,79%)	30,70%	5,97	00:04:32	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
8. Accra	340 (1,33%)	45,88%	156 (0,88%)	0,59%	6,87	00:06:01	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
9. Sao Paulo	337 (1,31%)	84,27%	284 (1,61%)	0,59%	5,69	00:02:04	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
0. Ulaanbaatar	335 (1,31%)	85,07%	285 (1,62%)	0,00%	4,96	00:02:04	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)

SUPERTECH®

VISITES SUR NOTRE SITE WEB:
Du 15/01/2016 au 21/01/2018

197 pays différents!

Les plus importantes références de SUPERTECH® depuis 1997

Ces références ont été faites année après année et ont conduit à une véritable solution à la pollution urbaine. Une solution pratique et immédiate.
Nous étions le seul produit présent à la COP-22 de Marrakech, au Maroc, en 2016. Le thème principal était:

Le changement climatique causé par les émissions polluantes.

1 Universités

2 Entités Gouvernementales

3 Laboratoires Indépendants(Civile e Militaire)

4 Grandes Flottes – Transport des marchandises

5 Grandes Flottes – Transport des personnes

6 Fabricant Automotive et Moto

23 ans de
histoire.

Notre livre de référence relate l'histoire de SUPER TECH®; fils d'un projet né en 1996 et qui, aujourd'hui, après avoir franchi des étapes importantes, atteint l'âge de vingt-trois ans.

Chacune de nos références est un jalon dans la voie de la validation de notre produit au niveau mondial.

		Lab.	Road	Gas emis reduction	Consump Reduc	Documentation
23/05/1997	GERMANY	x	x		10,5% ÷ 12,8%	Test Report
	TUV-Pfalz Lambsheim					
Dic.1997	ITALY		x	70%	7% ÷ 10%	Comunication +
	ARCESE TRASPORTI Spa - Trento					interview
09/04/1998	ITALY		x	>50%		Congress report
	AMAT					"Per una mobilità pulita"
15/09/1998	ITALY					Declaration
	W.W.F. Panda Shop					
18/01/1999	ITALY		x	40% - 50%	7%	Report
	Gruppo Barilla - Parma					
14/04/1999	RUSSIA	x	x	>50%	8% ÷ 12%	Test Report
	Mosavtoprogress Moscow					
12/12/2000	ROMANY		x	82% - 88%	12% - 15%	Declaration
	S.N.P. "PETROM" S.A.					
09/01/2001	ROMANY		x		10,0%	Declaration
	Coca Cola					
17/04/2001	Government of CHILE		x	71%		Declaration
	Centro de Control y certificacion Vehicular					
03/07/2001	MEXICO		x	45,28%		Declaration
	Environment Protection Guanajuato State					
04/02/2002	ROMANY	x	x	65%	10,54%	Certificate
	Certificate of omologation RAR					
2005	ITALY		x	50%		Declaration
	APT of Verona					
4/2005	FRANCE		x	60%	10%	undersigned
	Small and medium enterprices					declarations
6//2005	MEXICO		x	70%		Test Report
	Ecology Institute Guanajuato State					
10/2005	MEXICO		x	80%		Test Report
	TownHall of Salamanca					
11/2005	EGYPT - CAIRO		x	70%	10%	Test Report
	University of Helwan Al Matareya					
09/02/04	Turkey		x	65%	10%	Test Report
	Arascargo - Istanbul					
	BRAZIL:		x			
16/12/03	1) Rimatur Turismo			42%		Test Report
23/09/03	2) Viacao Graciosa Ltda				9%	Test Report
25/09/03	3) Ouro Verde Trasp E Loc			42%		Test Report
27/03/04	4) Viacao Tamandaré Ltda				5%	Test Report
1999	5) Ouro e Prata Cargas				8-10 %	

References and Certifications

SUPERTECH®

Même si vérifier l'efficacité de notre "génie" est très simple, nous voulions donner à notre produit une crédibilité mondiale. Notre produit a été constamment testé par les plus hauts laboratoires internationaux, par des universités renommées et par des entités gouvernementales des quatre continents.

Nous sommes fiers de présenter les **61** références obtenues sur **21** pays différents.

DAI FUMI RICONOSCO I TUOI CONSUMI

UNA LEGGE CEE HA CAMBIATO LE PROCEDURE DI OMOLOGAZIONE. LA SETE DELLE AUTO È ORA CALCOLATA IN BASE ALLE EMISSIONI DI SCARICO

di Luigi Vianello

***CALCOLI** - Per far capire quante volt dovremo fare il pien una nuova legge C prevede rilevamenti a gas di scarico (accant un analizzatore) n corso di prove s banco a rulli (sottc Dalle emissioni risale poi ai consur con calcoli matemati*

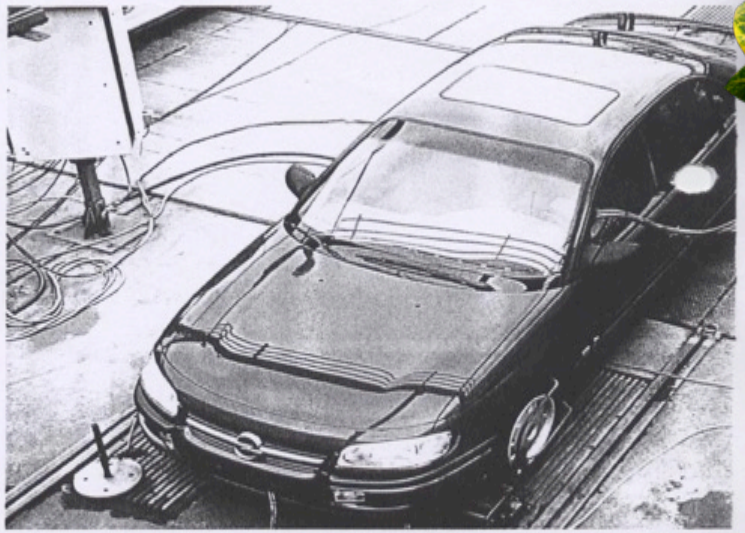
COS'È successo ai consumi delle automobili? Tutti i costruttori sbandierano gli sforzi che compiono per ridurli, eppure da qualche tempo i dati ufficiali parlano di modelli più assetati che in passato. Niente paura: nessuna truffa è in atto. La verità è che anche i legislatori leggono i giornali. Hanno capito che l'imperativo del momento è il rispetto dell'ambiente e hanno cambiato le regole con cui fino ad ora sono state realizzate le prove di consumo. Per ottenere l'omologazione, i modelli di nuova produzione devono infatti sottostare a normative che ne verificano le caratteristiche tecniche fondamentali, tra le quali sono compresi i consumi. Stabilire parametri entro i quali sia possibile — sintetizzandole con dei numeri — condensare le doti di parsimonia di una vettura, non è facile. Tanto più se il test deve essere riproducibile e confrontabile e se l'obiettivo primario è la valutazione dell'effetto inquinante.

Dopo molti studi si è arrivati alla direttiva CEE 93/116 del 17 dicembre 1993, che ha adeguato ai progressi della tecnologia la precedente CEE 70/1268 considerando in modo prioritario le emissioni di biossido di carbonio per poi determinare di conseguenza i consumi di carburante. Questa normativa regolamenta l'omologazione europea per i nuovi modelli dal 1. gennaio 1996; dal 1. gennaio 1997 dovranno sottostare a essa tutte le nuove immatricolazioni.

W LA MATEMATICA - Leggendo la normativa scopriamo che le emissioni di CO_2 (anidride carbonica) vanno misurate durante un particolare ciclo di prova che simula un percorso in città e uno fuori (il terzo dato sempre citato dalle Case è una proporzione tra questi due); che i risultati delle prove vengono espressi in grammi per chilometro e che il consumo di carburante viene calcolato matematicamente dopo avere misurato le emissioni di CO_2, di CO (monossido di carbonio) e di HC (idrocarburi incombusti).

La matematica consente di essere molto più precisi nei risultati e di creare condizioni di prova più vicine alla realtà. Finora infatti i dati di consumo forniti dalle Case non corrispondevano esattamente alle percorrenze effettive rilevabili con l'uso quotidiano della vettura: risultavano sempre inferiori. Questo a causa del concetto di riproducibilità che caratterizza ogni prova di laboratorio. Le condizioni ambientali, lo stato della vettura, le caratteristiche di guida non potevano essere variabili da prendere in considerazione, motivo per cui le prove non venivano fatte in situazioni di guida normali ma in altre assolutamente artificiali. Certo, anche oggi non si può affermare che le prove siano identiche alla realtà, giacché non vengono effettuate su strada ma sempre al chiuso con l'ausilio di apposite apparecchiature climatizzate; sono però molto più vicine a quello che ciascuno di noi potrà poi verificare in pratica nell'uso quotidiano. Vediamo perché.

TUTTO IN REGOLA - Le nuove prove vengono svolte su veicoli già rodati, con un chilometraggio compreso tra tremila e 15mila chilometri. Devono essere perfettamente funzionanti e originali, specie nei dispositivi di avviamento a freddo, di regolazione del minimo e di abbattimento dei gas inquinanti. Per effettuare il test vengono poi disinseriti tutti gli aggregati che non servono al funzionamento del motore, come il compressore dell'aria condizionata; viene tenuto spento l'impianto di riscaldamento e, se si tratta di un motore sovralimentato, la pressione del turbo deve essere regolata esattamente come disposto dal costruttore. Anche i lubrificanti — che vanno menzionati nel verbale di prova — devono essere quelli ufficiali, così come pure la marca, il modello, la misura e le pressioni di gonfiaggio dei pneumatici. Stabilite le caratteristiche del veicolo si procede alla prova vera e propria. A dif-



De quoi sont composées les émissions de gaz?	⇢	CO, Co2, Nox, HC ppm
Que sont HC? (hydrocarbures)	⇢	HC = c'est le carburant qui entre dans la chambre de combustion et sort non brûlé, donc pas transformé en énergie pour le moteur.
Que lit l'opacimètre?	⇢	HC = Hydrocarbures non brûlés

Que se passe-t-il lorsque SUPERTECH® réduit les émissions de HC?

Il réduit la consommation de carburant!

Quel est le % de réduction de la consommation de carburant?

6 - 12 %

Quel est le % de réduction des émissions de gaz?

40 - 80 %

Chaque réduction de 10% des émissions de gaz correspond à 1,5% de réduction de consommation de carburant (93/116 normative EC)

EC NORMATIVE 93/116

Moins d'émission de gaz

=

Moins de consommation de carburant

7. CALCUL DES CONSOMMATIONS DE CARBURANT

7.1. Les consommations de carburant sont calculées à partir des émissions d'hydrocarbures, de monoxyde de carbone et de dioxyde de carbone calculées conformément au point 6.

7.2. Les consommations de carburant exprimées en litres par 100 km sont calculées au moyen des deux formules suivantes :

a) pour les véhicules à moteur à essence :

$$FC = \frac{0{,}1154}{D}\left[(0{,}866 \cdot HC) + (0{,}429 \cdot CO) + (0{,}273 \cdot CO_2)\right]$$

b) pour les véhicules à moteur diesel :

$$FC = \frac{0{,}1155}{D}\left[(0{,}866 \cdot HC) + (0{,}429 \cdot CO) + (0{,}273 \cdot CO_2)\right]$$

où

FC = consommation de carburant en litres par 100 km

HC = émission mesurée d'hydrocarbures en g/km

CO = émission mesurée de monoxyde de carbone en g/km

CO_2 = émission mesurée de dioxyde de carbone en g/km

D = masse volumique du carburant d'essai.

LOURENÇO Terraplenagem Ltda

Rua Arthur Galhardo, n.º 13 – Jd. Anchieta
Mauá – SP CEP: 09360-700
Fone/Fax: 4513-4850 ID: 30* 14333 / 30*6767 Cel.: 9965-2123
Web site: www.lourencoterraplenagem.com.br
E-mail: contato@lourencoterraplenagem.com.br

CNPJ: 05.205.560/0001-04 Insc. Mun.: 7.741-0

Mauá, 30 de Agosto de 2010.

À
Super Tech Brasil

A Empresa Lourenço Terraplenagem Ltda atua no segmento de terraplenagem.

Informamos que instalamos o dispositivo Super Tech nos veículos de nossa frota:

Caminhão Ford Cargo Placa: DHR 2937
Caminhão Worker VW Placa: DXE 3451
Caminhão Worker VW Placa: DSG 1647
Caminhão Ford Cargo Placa: EAN 3149
Caminhão Worker Placa: DBC 7140
Escavadeira hiunday 210-LC-7 ano: 2008
Escavadeira caterpila: 315-6, obtendo os seguintes resultados:

- Redução de aproximadamente 10% no consumo de combustível.
- Redução de aproximadamente 50% na emissão de poluentes.

Enfatizamos que um dos nossos veículos foi aprovado em inspeção realizada pela Polícia, oportunidade que fomos parabenizados pelo baixo nivel de emissões.

Sem mais, autorizamos a Super Tech Brasil a utilizar-se deste documento como referência.

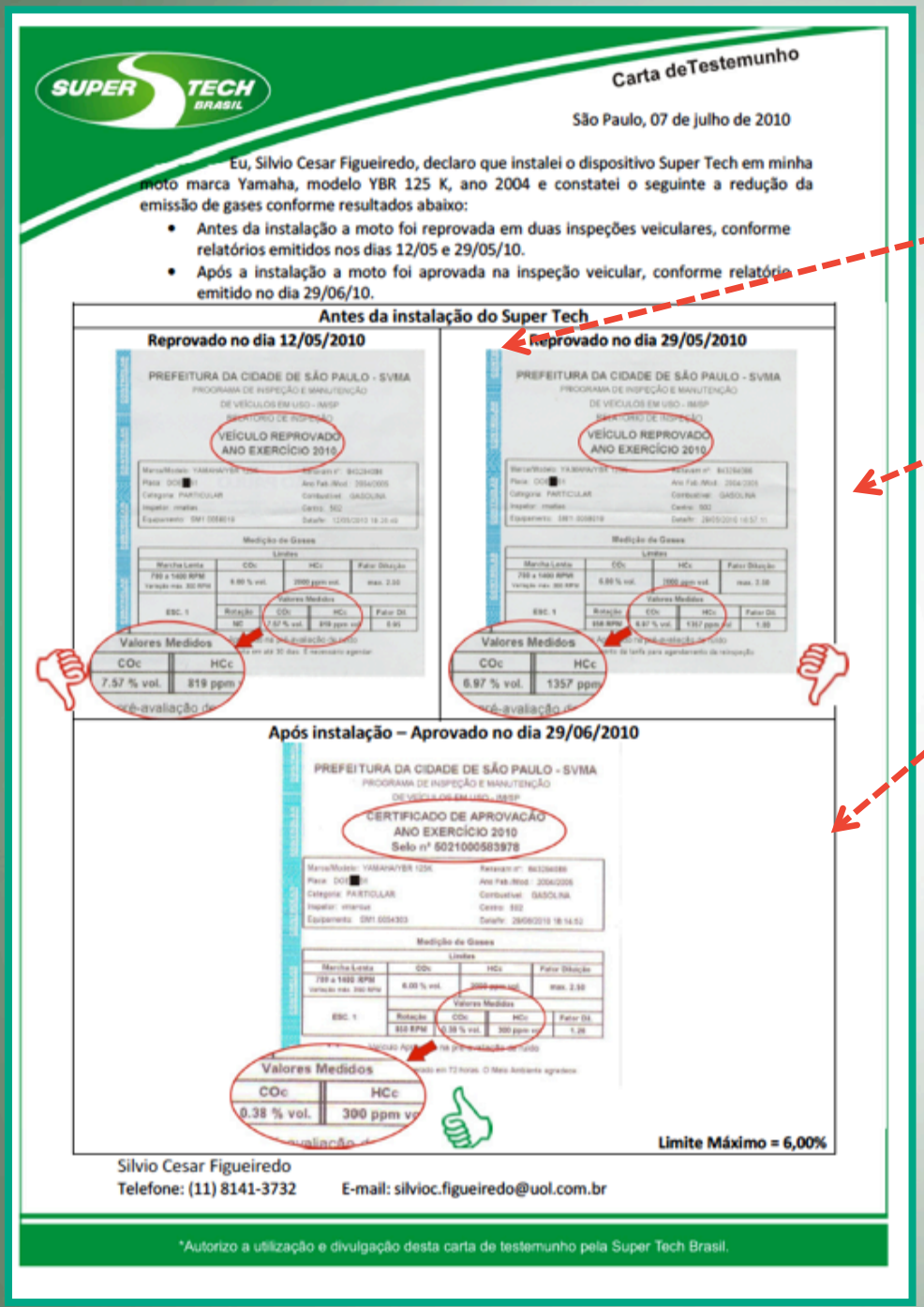
Atenciosamente,

João Lourenço da Silva
Diretor
Telefone: (11) 4513-4850/ (11) 9965-2123
E-mail: lourencoterraplenagem@gmail.com

LOURENCO TERRAPLANAGEM LTDA

Réduction des consommations= 10%

Réduction des émissions de gaz= 50%



Premier test MOT avant SUPERTECH® = non réussi

Deuxième test de contrôle avant SUPERTECH® = non réussi

Installation du SUPERTECH®

Test de contrôle des gaz après l'installation de SUPERTECH® = MOT TEST, réussi.

AJR Transportes

Mauá, 03 de Agosto de 2010.

À
Super Tech Brasil

Informamos que instalamos o dispositivo Super Tech no nosso caminhão marca Volks, modelo 35300, obtendo os seguintes resultados:

- Redução de aproximadamente 10% no consumo de combustível.
- Redução de aproximadamente 70% na emissão de poluentes.

Sem mais, autorizamos a Super Tech Brasil a utilizar-se deste documento como referência

Atenciosamente,

AJR Transportes de Cargas Ltda
CNPJ 10537867/0001-34
Telefone (11) 2564-1633
Contato Elaine Prates

Rua Alvares Machado, 183 – Cj. 62 – Vl. Bocaina – Mauá – SP – CEP. 09310-020

Réduction des consommations= 10%

Réduction des émissions de gaz= 70%

Réduction des consommations= 8%

Réduction des émissions de gaz= 50%

TRANS HIGASHI – TRANSPORTES DE CARGAS LTDA

CNPJ: 00.948.659/0001-74 / Inscr. Est.: 635.298.711.111

São Bernardo do Campo, 25 de Maio de 2011.

À

SUPER TECH BRASIL

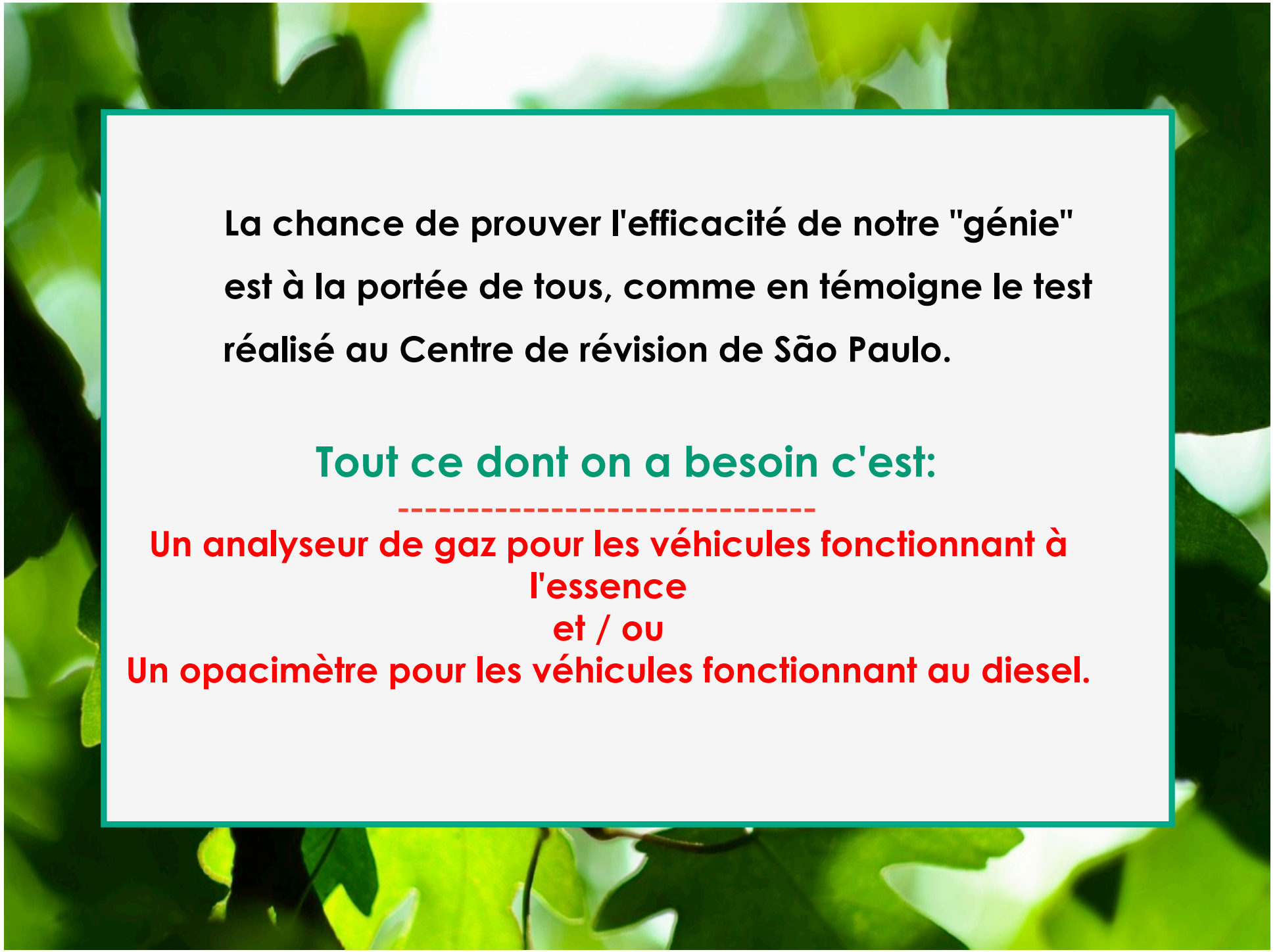
Somos uma empresa onde atuamos no seguimento de transportes de cargas, vimos por meio desta, informar que através da empresa **KOVACIC & KOVACIC COMÉRCIO DE PEÇAS LTDA** instalamos o dispositivo **SUPER TECH** em toda a nossa frota (aproximadamente 200 veículos), onde obtivemos uma redução de aproximadamente 8% no consumo de combustível, e aproximadamente 50% na emissão de poluentes.

Sem mais, autorizamos a **SUPER TECH BRASIL** a utilizar- se deste documento como referência.

Atenciosamente,

Roberto Toshio Koshiba
TRANS HIGASHI Transportes de Cargas Ltda
Diretor

e-mail: transhigashi@transhigashi.com.br



La chance de prouver l'efficacité de notre "génie" est à la portée de tous, comme en témoigne le test réalisé au Centre de révision de São Paulo.

Tout ce dont on a besoin c'est:

Un analyseur de gaz pour les véhicules fonctionnant à l'essence
et / ou
Un opacimètre pour les véhicules fonctionnant au diesel.

Nos étapes au cours des dernières ans:

1996 - 2000	**Acquisition de savoir-faire technico-commerciaux** **Obtenir les premières références**
2001 - 2012	**Augmentation des références**
2013	**L'EXPANSION MONDIALE commence**

C'est avec une grande fierté que nous pouvons, aujourd'hui, montrer tout le travail que nous avons
fait au cours de ces 20 dernières années.
Grâce à ce travail détaillé et professionnel, la crédibilité de notre génie, aujourd'hui, est indéniable.
Il est pas par hasard, en fait, nous étions le seul produit présent à COP22 Marral

PEMATECH - PETROM
SUPERTECH
L'éco-solution du réservoir
CASA TRANSPORT SA
PEMATECH
MARRAKECH COP22|CMP12
UN CLIMATE CHANGE CONFERENCE 2016
مؤتمر الأمم المتحدة لتغير المناخ

SUPERTECH®

Le génie du réservoir

100% GARANTI

Il est temps d'èconomiser…

pas de gaspiller!

- Lorsque nous laissons la lumière allumée dans une pièce vide, nous gaspillons inutilement de l'argent.
- Même lorsque nous remplissons le réservoir de carburant de notre véhicule, une partie de ce carburant en sort non brûlée, pas utilisée.
- Supertech® transforme cette même partie du carburant non brûlé en brûlé, vous aidant ainsi à récupérer votre argent!

LE PRODUIT

C'est un OPTIMISEUR DE COMBUSTION.

Simplement installé dans le réservoir de carburant de votre véhicule, réduit les émissions de gaz, la consommation de carburant et, en conséquence, les coûts d'entretien.

LE PRODUIT

Il existe 5 modèles dont les dimensions varient en fonction de la capacité du réservoir de carburant, satisfaisant ainsi toutes les typologies de véhicules jusqu'à 800 litres et plus..

Mod. A: longeur aprox. 80 mm capacité de réservoir jusqu'à 40 Ø 30 mm poids 90 gr aprox.

Mod. B: longeur aprox. 120 mm capacité de réservoir jusqu'à 70 Ø 30 mm poids 120 gr aprox.

Mod. C: longeur aprox. 160 mm capacité de réservoir jusqu'à 150 Ø 30 mm poids 164 gr aprox.

Mod. D: longeur aprox. 240 mm capacité de réservoir jusqu'à 350 Ø 30 mm poids 210 gr aprox.

Mod. E: longeur aprox. 320 mm capacité de réservoir jusqu'à 800 Ø 30 mm poids 312 gr aprox

DISPOSITIF RÉUTILISABLE

Le produit peut être réutilisé,

Réinstallé dans un autre véhicule.

Sa durée de vie est plus longue que la période de garantie et très souvent beaucoup plus longue que la vie du véhicule lui-même. Le produit comporte un câble qui permet son retrait et son installation dans un autre véhicule.

POINTS DE FORCE

1. **Le bon produit, au bon moment**
   - Effet de serre
   - Prix du carburant en hausse constante

2. Produit UNIQUE, pas de concurrents
   - SUPERTECH® fonctionne depuis l'intérieur du réservoir de carburant Tous les autres produits travaillent habituellement sur la conduite de carburant (sur le débit du carburant)

3. **Produit ayant 23 ans d'histoire**
   Si SUPERTECH n'était pas efficace, après 23 ans, il serait sorti de tous les marchés mondiaux, comme c'est arrivé à ses concurrents (par exemple, «Fuel Max» au Brésil).

4. **Produit bénéficiant d'une grande masse de références**
   Comment peut-on douter de ce que disent les professeurs / ingénieurs de 11 UNIVERSITÉS différentes?

POINTS DE FORCE

5. Aucun besoin d'entretien ou de réparation
rien ne rentre et rien ne sort. Le seul point qui peut s'user est le point de contact avec le fond du réservoir ...
De plus, rien n'est consommé ni ne doit être réparé.

6. 5 ans de garantie; 10 ans de vie active.
Arcese, l'un de nos premiers clients, utilise le produit depuis plus de 10 ans

7. Le rapport coût / bénéfice est très avantageux pour le client
Le client récupère en moyenne de 50 à 150 fois le coût initial.

8. Installation simple; aucune modification au moteur.
Cela signifie que SUPERTECH® n'a besoin d'aucune autorisation pour être installé.

Installation simple, aucune modification nécessaire.

TOP Références

11 Universités

8 Entités Gouvernementales

8 Laboratoires Indépendants(Civile e Militaire)

18 Grandes Flottes – Transport des marchandises

15 Grandes Flottes – Transport des personnes

1 Fabricant Automotive

21 différents pays!

FABET: Adolpho Bosio Transport Education Foundation - Brazil

fabet

DECLARÇÃO

Declaramos que efetuamos testes com o produto SUPER TECH (o Gênio do Tanque) em dois caminhões de nossa frota, tendo sido utilizados para tal finalidade os veículos Scania R124 400 GA 6X2, Ano / Modelo 2004, Placas DBC-3445 e DBC-3693 (sem semi-reboque engatado), com as observações e verificações enumeradas abaixo:

1 – Dos cuidados antes do teste:
a - Calibragens idênticas nos dois veículos;
b - Certificação da igual quantidade de combustível dos tanques;
c - Estado dos pneus dos dois caminhões;
d - Verificação de igual nível de óleo lubrificante;
e - Verificação de igual nível da água do radiador.

3 – Dados operacionais:
a - Foi mantida uma distância de 100 metros entre os veículos;
b - Efetuadas 06 trocas de motoristas durante o percurso;
c - Percorridos 1248,6 Km;
d - Local: BR 153;
e – Rota: Concórdia / Irani / Concórdia.
F – Data: 09 e 10 de novembro de 2005.

Fase 1: os veículos cumpriram o percurso sem a utilização do SUPER TECH.
Fase 2: percorreram o percurso, com um dos caminhões utilizando o SUPER TECH.
Fase 3: foi invertido a utilização do SUPER TECH nos caminhões.

Nos testes efetuados com SUPER TECH, foi-nos possível comprovar a sua eficiência nas fases 02 e 03, servindo como prova e contra prova, alternando-se a instalação nos dois veículos. Constatou-se a redução no consumo de combustível em média de 13,275%, entre os veículos com o SUPER TECH e sem SUPER TECH.

4 – Identificação da Empresa:
FABET – Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte
CNPJ.: 01.922.315/0001-59
End.: Rod. SCT 283 – Km 17, 8100 – Vila Fragosos
Concórdia – SC
CEP.: 89700-000
E-mail: Silvio@fabet.com.br
Fone: +55 (49) 3442-9586

Concórdia-SC, 10 de novembro de 2005.

Paulo Renato Pinnesan
Diretor Administrativo

Silvio Antônio Pizzolatto
Coordenador de Frota

fabet Touriel

Protocol SAE J1321

Fondation Adolpho Bósio d'Éducation dans les transports - Brésil

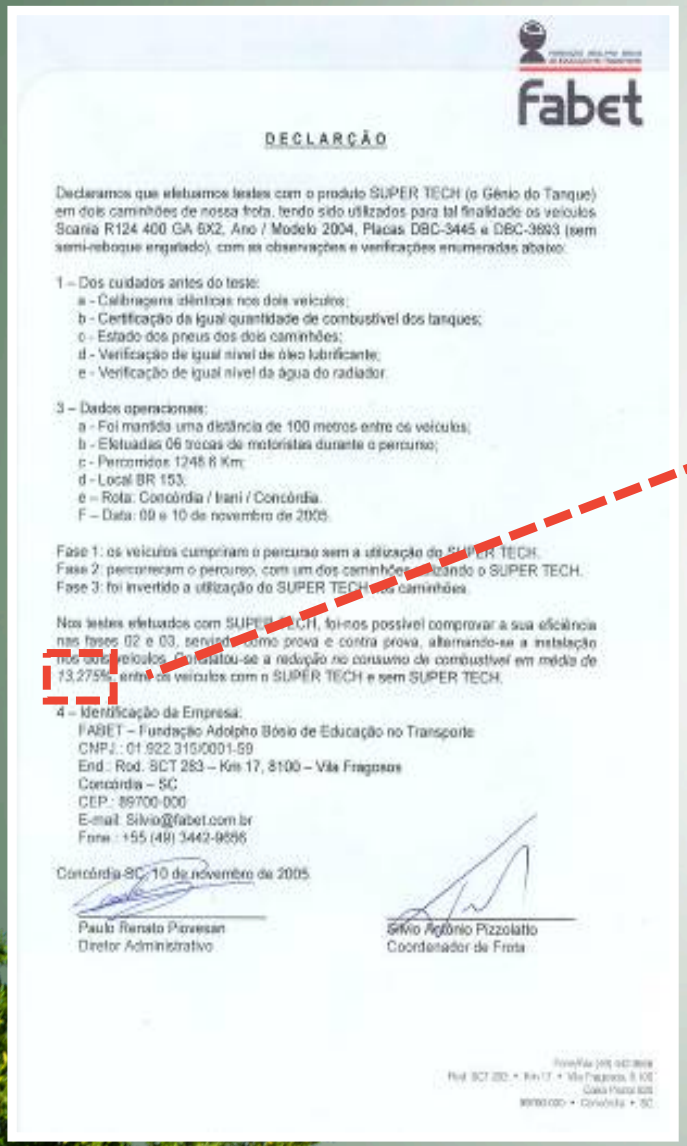
Fabet est la technologie de transport
État de Santa Catarina College (Brésil),
autorisé par le ministère de l'Education
et parrainé par:

- **SCANIA**
- **PETROBRAS**
- **State of Santa Catarina**
- **Government of Brasil**

Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte - Brasil

Laboratoire de Mécanique/Motor Exhibition

Sa flotte de camions



fabet

DECLARÇÃO

Declaramos que efetuamos testes com o produto SUPER TECH (o Gênio do Tanque) em dois caminhões de nossa frota, tendo sido utilizados para tal finalidade os veículos Scania R124 400 GA 6X2, Ano / Modelo 2004, Placas DBC-3445 e DBC-3693 (sem semi-reboque engatado), com as observações e verificações enumeradas abaixo:

1 – Dos cuidados antes do teste:
a - Calibragens idênticas nos dois veículos;
b - Certificação da igual quantidade de combustível dos tanques;
c - Estado dos pneus dos dois caminhões;
d - Verificação de igual nível de óleo lubrificante;
e - Verificação de igual nível da água do radiador.

3 – Dados operacionais:
a - Foi mantida uma distância de 100 metros entre os veículos;
b - Efetuadas 06 trocas de motoristas durante o percurso;
c - Percorridos 1248,8 Km;
d - Local BR 153;
e – Rota: Concórdia / Irani / Concórdia.
F – Data: 09 e 10 de novembro de 2005.

Fase 1: os veículos cumpriam o percurso sem a utilização do SUPER TECH.
Fase 2: percorreram o percurso, com um dos caminhões utilizando o SUPER TECH.
Fase 3: foi invertido a utilização do SUPER TECH nos caminhões.

Nos testes efetuados com SUPER TECH, foi-nos possível comprovar a sua eficiência nas fases 02 e 03, servindo como prova e contra prova, alternando-se a instalação nos dois veículos, constatou-se a redução no consumo de combustível em média de 13,275% entre os veículos com o SUPER TECH e sem SUPER TECH.

4 – Identificação da Empresa:
FABET – Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte
CNPJ.: 01.922.315/0001-59
End.: Rod. SCT 283 – Km 17, 8100 – Vila Fragosos
Concórdia – SC
CEP.: 89700-000
E-mail: Silvio@fabet.com.br
Fone: +55 (48) 3442-9596

Concórdia-SC, 10 de novembro de 2005.

Paulo Renato Piovesan
Diretor Administrativo

Silvio Antônio Pizzolatto
Coordenador de Frota

Les essais sur route ont été réalisés par double épreuve, en installant SuperTech d'abord sur un camion, puis sur l'autre. Les RÉSULTATS obtenus de 13,275% d'économie de carburant étaient définitivement significatifs: les deux véhicules étaient tout à fait NOUVEAUX !! L'irréfutabilité des tests est garantie par la même irréfutabilité de l'organisation qui les a réalisés. Nous pouvons donc affirmer qu'avec la typologie de carburant utilisée au Brésil, les économies de carburant minimales obtenues avec l'utilisation de SuperTech® sont comprises entre 13% et 20% maximum !!

IBAMA

Institut brésilien de l'environnement et des ressources naturelles renouvelables

IBAMA – Institut Brésilien de l'environnement - Brésil

La présente certification démontre que notre "génie" ne nécessite aucune sorte d'autorisation pour être utilisé, **car il ne modifie pas la configuration du même moteur.** En outre, il peut être utilisé sur n'importe quel type de véhicule, y compris les véhicules encore sous garantie du fabricant.

A Euro Fuel Saver
Prezado Senhor,

Os programas de controle de emissões veiculares, "Programa de Controle da Poluição do ar por Veículos Automotores - PROCONVE" e "Programa de Controle da Poluição do Ar por Motociclos e Veículos Similares - PROMOT", instituídos por resoluções do Conselho Nacional do Meio Ambiente - CONAMA, visam a regularização ambiental de veículos, antes de sua fabricação no Brasil ou de sua importação.

Para a regularização é verificado, o veículo como um todo, chamado de "Configuração do Veículo", e o conjunto motriz, chamado de "Configuração do Motor". Estando atendido todos regulamentos, é fornecida uma licença. Para os veículos leves ou pesados e motores é fornecida a "Licença para Uso da Configuração de Veículo ou Motor - LCVM" e para as motocicletas e similares é fornecida a "Licença para Uso da Configuração de Ciclomotores, Motociclos e Similares - LCM".

Com o advento do GNV, e sua utilização em larga escala, foi necessária a instituição de um regulamento que respaldasse a instalação dos kits e se mantivesse o atendimento às determinações da legislação ambiental. Isso, porque ao se instalar um kit para uso de GNV altera-se a "Configuração do Motor". Para este caso é fornecido o "Certificado Ambiental para Uso do Gás Natural em Veículos Automotores - CAGN". Fora este caso, não existe regulamentação para outros dispositivos a serem instalados em veículos, que interfiram na "Configuração do Motor", sua utilização caracteriza infração e sujeita o infrator às penalidades previstas na legislação ambiental.

No caso do produto apresentado na mensagem, o **SuperTech®**, verificamos que, como ali descrito - *"Introduzido no interior do tanque do combustível, sem qualquer conexão elétrica, hidráulica ou mecânica com o veículo. SuperTech® gera emissões eletromagnéticas..."*, este **não altera a "Configuração do Motor" e dessa forma não interfere nos itens que estão inseridos dentro** do que a legislação determina que seja controlado.

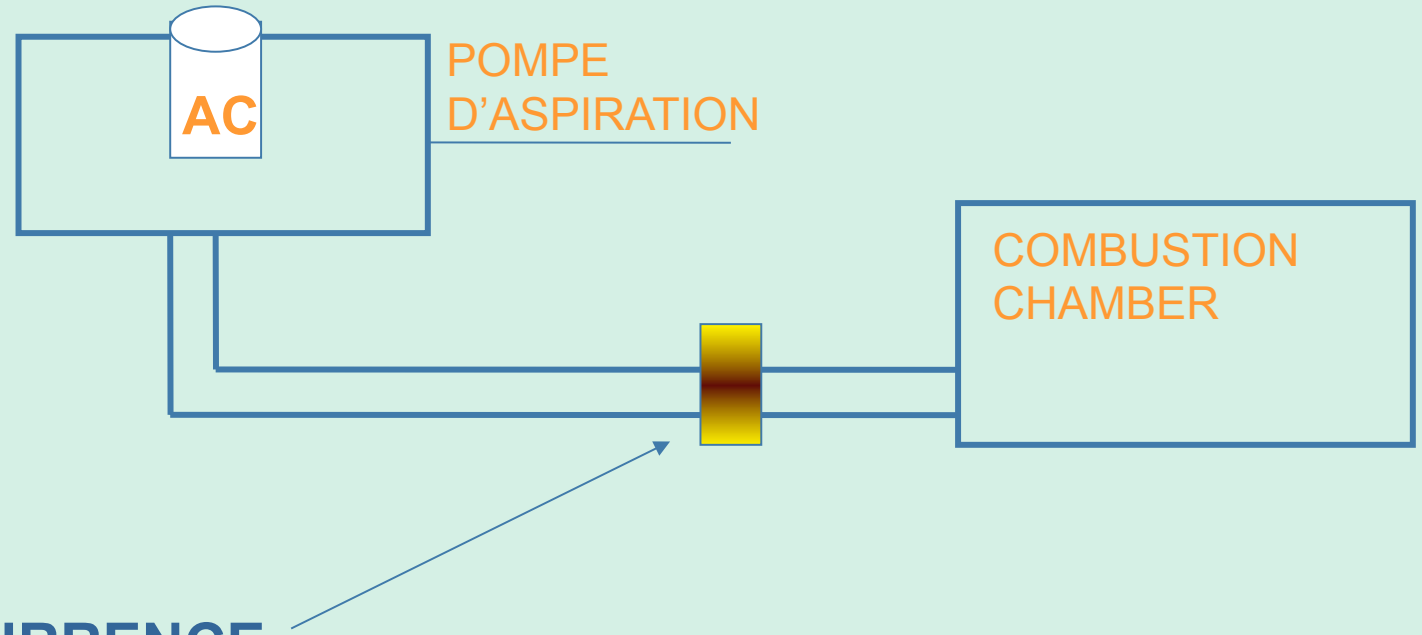
Diante do exposto, este **IBAMA** nada tem a se manifestar quanto à utilização do dispositivo apresentado, desde que se mantenha a forma e as características de aplicação, não alterando a "Configuração do Motor" dos veículos que venham dele se utilizar.
Atenciosamente,

Márcio Beraldo Veloso
Analista Ambiental
IBAMA/DILIQ/CGQUA/PROCONVE-PROMOT

Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
Diretoria de Licenciamento de Qualidade Ambiental
Coordenação do PROCONVE/PROMOT
SCEN - Av. L4 Norte, Ed. Sede do IBAMA
Brasília/DF
Tel.: (61) 3316 1272 - Fax.: (61) 3316 1275

Les concurrents, au contraire, ont besoin de modifications sur le moteur et disposent souvent de connexions électriques, hydrauliques ou mécaniques susceptibles de causer des problèmes au même moteur.

Pourquoi la CONCURRENCE ne peut pas fonctionner?



CONCURRENCE

+ LE FLUX DE CARBURANT EST RAPIDE **–** RESULTATS **= O**

SUPERTECH®

+ LE FLUX DE CARBURANT EST RAPIDE **+** RESULTATS **= SUPERTECH®**

DIFFERENCES BETWEEN SUPERTECH AND THE "PSEUDO-COMPETITORS"

SUPERTECH

	SUPERTECH	PSEUDO-COMPETITOR
HISTORY	23 years on worldwide market	Few years , then disappear
REFERENCES	High level Test reports issued by well-known entities: Universities - Governments - independent Labs - Big & Small fleets in transport of goods and persons worldwide.	Declarations issued by "unknown" people.
INSTALLATION	Inside the fuel tank No need of intervenes to the engine	On the fuel pipe Need intervenes on the engine
CONNECTION TO THE ENGINE	No connection to the engine nor electric, nor mechanic, nor hydraulic	Foresee the necessity to intervene on the engine
INFLUENCE ON CAR MANUFACTURER WARRANTEE.	No influence on Car Producer's warrantee since there are no connections	Car Producer's warrantee is compromised.
FUNCTIONNING	It works on the whole mass of hydrocarbon turning the uncombusted into combusted before reaching the combustion chamber	Works on the flow of the fuel, therefore at high engine revolution when the flow of the fuel is too quick , it may give NO result
COMPANY ORGANIZATION	The Distribution is made through NED or SED, RED (National - State or Regional) Exclsuive Distributors	Different distributors on the same market, which leads to confusion and not professional expansion.

Quelques unes de nos

Top Références

Del POZO – RETIMAQ - Brazil

Rapport de test de consommation et d'opacité

Del POZO – RETIMAQ

Test carried out at:
RETIMAQ – Retífica de Máquinas Ltda.
Regional Distributor of Volkswagen trucks

Date of test:
21 Mars 2005
Device tested:
SuperTech® "combustion optimizer"

Participantes:

Transportadora Del POZO
delpozo@delpozo.com.br
Fone (42) 3227-3399
Admir Calixto

RETIMAQ
retimaq@retimaq.com.br
Fone (42) 3227-4533
José Roberto Oliveira
Leônides Degraf
Paulo Roberto Cordeiro Jr.
Walssovil de Oliveira

EURO FuelSaver do Brasil
Alessandro Krüger
Carlos E. S. Martins
Ditmar Ihle

Analisador de Fumaça Bosch

Del POZO – RETIMAQ - Brazil

Ensaios Realizados	Rotações / Minuto RPM	Carga Aplicada Newton	Combustível Consumido Gramas	SEM SuperTech Ts Min Seg	Média SEM SuperTech Ts Min Seg	Nível de Opacidade Bosch	COM SuperTech Tc Min Seg	Final COM SuperTech Tc Min Seg	Nível de Opacidade Bosch	Δ % (Tc-Ts)/Ts
1	1200	0	300	6´14	***6´14***		6´23	***6´23***		
					6,23			6,38		2%
2	1500	0	300	3´39	***3´39***		3´48	***3´48***		
					3,65			3,80		4%
3	1800	0	300	2´40	***2´40***		2´47	***2´47***		
					2,67			2,78		4%
4	2100	0	300	1´55	***1´55***		1´55	***1´55***		
					1,92			1,92		0%
5	1500	450	500	1´52	***1´52,5***		1´59	***1´58,5***		
				1´53	1,88		1´58	1,98		5%
6	1500	600	500	1´31	***1´32***	***2,60***	1´32	***1´32***	***1,50***	
				1´33	1,53		1´32	1,53		0%
7	1500	750	500	1´11	***1´11***		1´18	***1´17,5***		
				1´11	1,18		1´17	1,29		9%
8	1800	450	500	1´33	***1´33,5***		1´33	***1´32***		
				1´34	1,56		1´31	1,53		-2%
9	1800	600	500	1´04	***1´04***	***2,00***	1´11	***1´11***	***1,80***	
				1´04	1,07		1´11	1,18		11%
10	1800	750	500	54´´	***54,5´´***		1´01	***1´01***		
				55´´	0,91		1´01	1,02		12%
11	2000	450	500	1´11	***1´11,5***		1´14	***1´14***		
				1´12	1,20		1´14	1,23		3%
12	2000	600	500	56´´	***56´´***	***1,60***	59´´	***59´´***	***1,90***	
				56´´	0,93		59´´	0,98		5%
13	2000	750	500	48´´	***47,5´´***		49´´	***49,5´´***		
				47´´	0,79		50´´	0,83		4%

Résultats du test

Afin de faciliter les analyses comparatives de la consommation de carburant et de la variation d'opacité, sans et avec le dispositif SuperTech®, nous résumons dans le tableau ci-dessous TOUS les résultats obtenus dans les deux séries complètes de tests:

1200 RPM ⇨ 2%

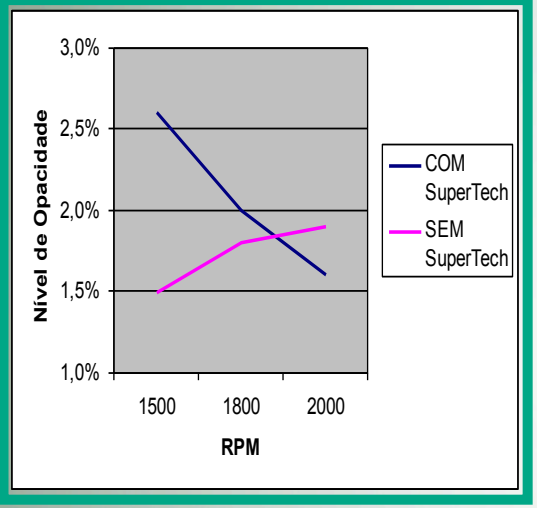
1500 RPM ⇨ 9%

1800 RPM ⇨ 12%

Cet essai a démontré que notre génie donnait ses meilleurs résultats à des révolutions de moteur élevées.

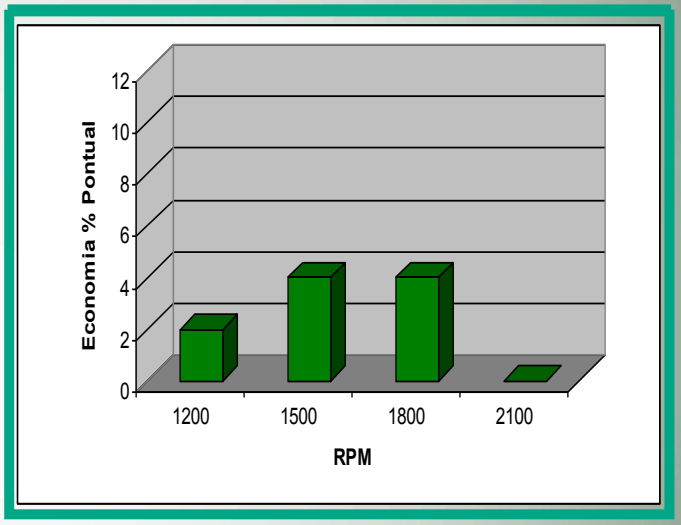
Analyse graphique des principaux résultats

Opacité



Comportement d'opacité («fumée»), avec et sans le dispositif, en maintenant le moteur à une charge constante de 600 Newton.
Nous précisons que l'opacité sans le dispositif n'a été mesurée qu'après son retrait du réservoir de carburant, ce qui justifie le fait que cette valeur a débuté à un niveau aussi bas.

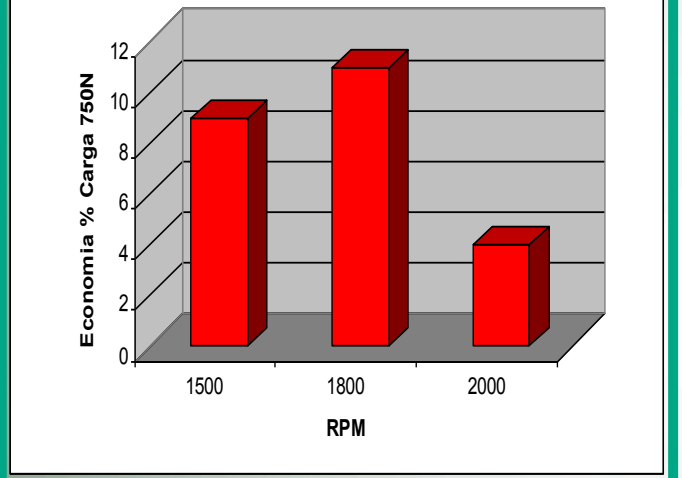
Moteur SANS charge



Économie de carburant observée à différents régimes, lorsqu'aucune charge n'était appliquée au moteur. Il convient de noter que l'effort requis pour vaincre la force d'inertie du moteur lui-même peut, selon la situation, être suffisant pour permettre au dispositif SuperTech® de fonctionner.

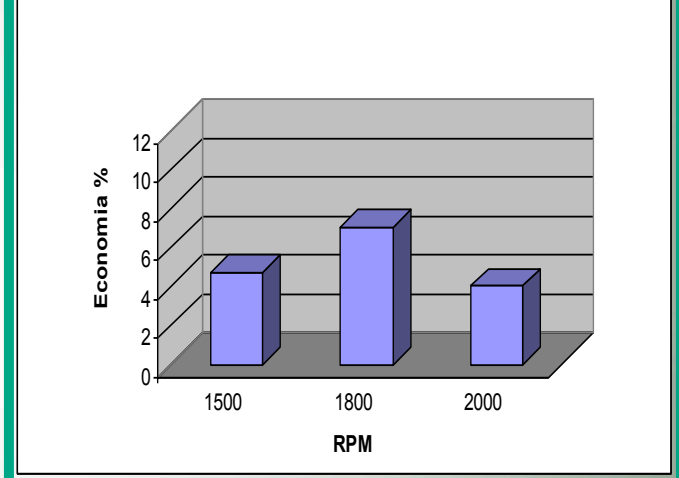
Analyse graphique des principaux résultats

Moteur AVEC charge



Économie de carburant observée à différents régimes lorsque le moteur a été soumis à la charge d'essai maximale de 750 N.

Moteur AVEC charge



Économie de carburant moyenne observée à différents régimes, lorsque le moteur est soumis à des charges progressives.

Ces graphiques montrent que notre "génie du réservoir" donnait de meilleurs résultats lorsque le moteur était soumis à charges/efforts plus grandes .

LACTEC
Instituto de Tecnologia para o Desenvolvimento

SUPERTECH®

01

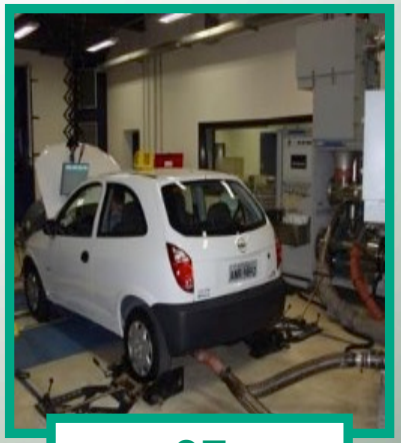
02

03

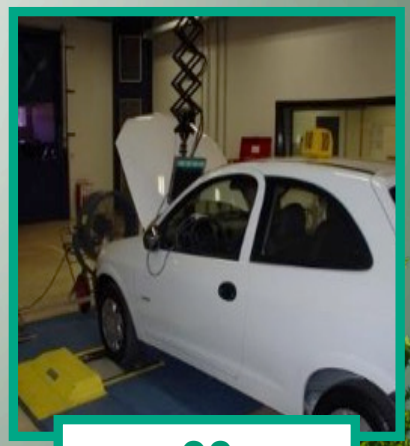
04

05

06



07



08

10. CONCLUSION

Émissions et économie de carburant:

Le produit SUPERTECH®, une fois immergé dans le réservoir, présentait les réductions suivantes:

REDUCTION OF GAS EMISSION
Base Line
N° of Test: 6424 + 6425

	THC (Intg)	CO	Nox	CH4	NMHC	CO2
phase 2 (without Supertech)	0,16525	1,47375	0,04	0,02825	0,137	175,1
phase 3 with Supertech)	0,11	0,43	0,0295	0,025	0,085	171,2645
Results	**-33,43%**	**-70,82%**	**-26,25 %**	**-11,50%**	**-37,95%**	**-2,24%**

10. CONCLUSION

Emissions et économie de carburant:

Lorsque le produit SUPERTECH® a été immergé dans le réservoir de carburant, les réductions suivantes ont été observées:

RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE CARBURANT

Phase 1 (Base Line) 6424

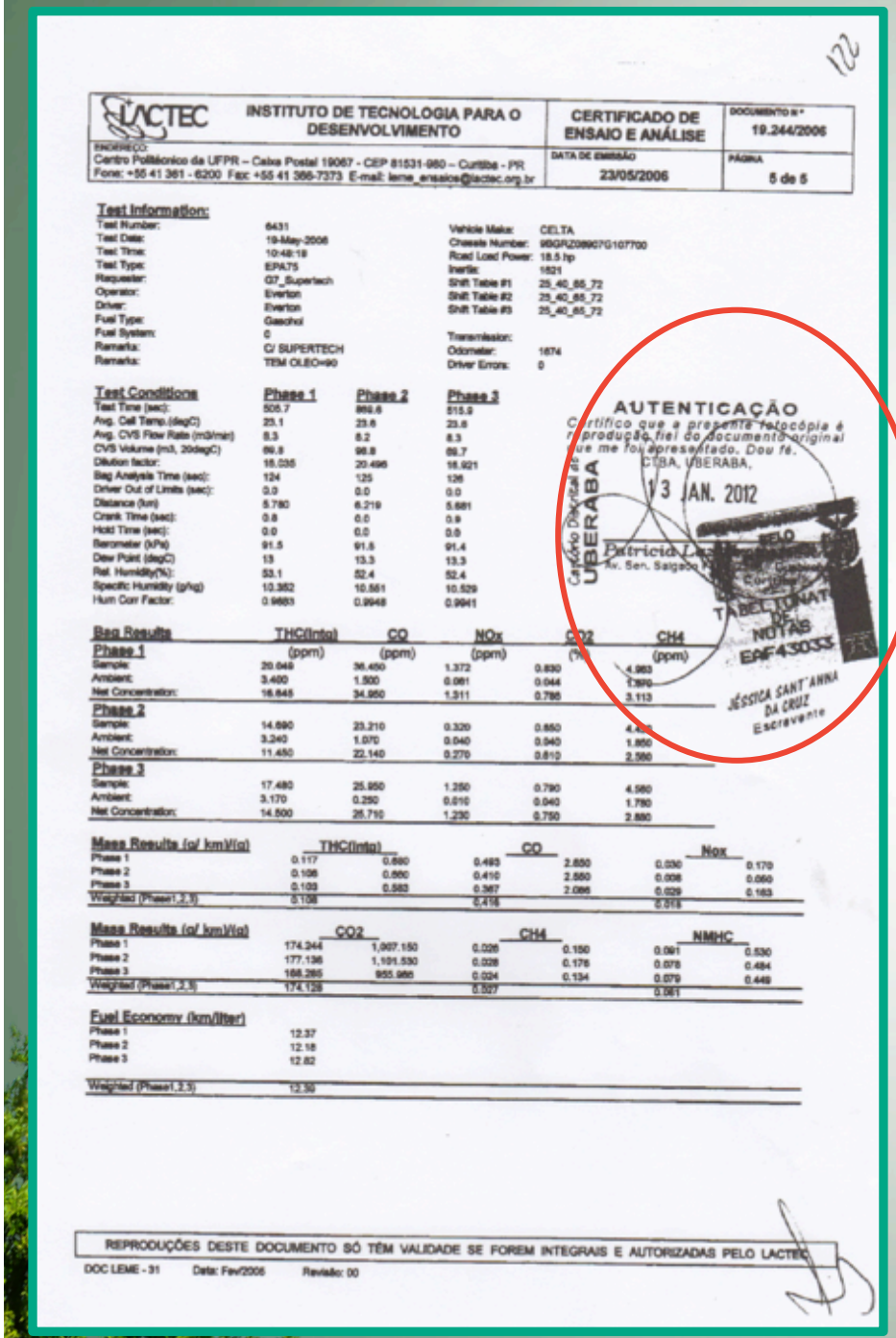
12,08

Phase 3 (with Supertech) 6431

12,82

Results in fuel economy

6,13%



LACTEC — INSTITUTO DE TECNOLOGIA PARA O DESENVOLVIMENTO

CERTIFICADO DE ENSAIO E ANÁLISE

DOCUMENTO Nº 19.244/2006

ENDEREÇO: Centro Politécnico da UFPR – Caixa Postal 19067 - CEP 81531-980 – Curitiba - PR
Fone: +55 41 361 - 6200 Fax: +55 41 366-7373 E-mail: leme_ensaios@lactec.org.br

DATA DE EMISSÃO 23/05/2006

PÁGINA 5 de 5

Test Information:

Test Number:	6431	Vehicle Make:	CELTA
Test Date:	19-May-2006	Chassis Number:	9BGRZ09907G107700
Test Time:	10:48:18	Road Load Power:	18.5 hp
Test Type:	EPA75	Inertia:	1521
Requester:	G7_Supertech	Shift Table #1	25_40_55_72
Operator:	Everton	Shift Table #2	25_40_55_72
Driver:	Everton	Shift Table #3	25_40_55_72
Fuel Type:	Gasohol		
Fuel System:	0	Transmission:	
Remarks:	C/ SUPERTECH	Odometer:	1674
Remarks:	TEM OLEO>90	Driver Errors:	0

Test Conditions	Phase 1	Phase 2	Phase 3
Test Time (sec):	505.7	869.6	515.9
Avg. Cell Temp.(degC)	23.1	23.6	23.6
Avg. CVS Flow Rate (m3/min)	8.3	8.2	8.3
CVS Volume (m3, 20degC)	69.8	98.8	69.7
Dilution factor:	15.035	20.496	16.921
Bag Analysis Time (sec):	124	125	126
Driver Out of Limits (sec):	0.0	0.0	0.0
Distance (km)	5.780	6.219	5.681
Crank Time (sec):	0.8	0.0	0.9
Hold Time (sec):	0.0	0.0	0.0
Barometer (kPa)	91.5	91.5	91.4
Dew Point (degC)	13	13.3	13.3
Rel. Humidity(%):	53.1	52.4	52.4
Specific Humidity (g/kg)	10.352	10.551	10.529
Hum Corr Factor:	0.9883	0.9948	0.9941

Bag Results	THC(Intg) (ppm)	CO (ppm)	NOx (ppm)	CO2 (%)	CH4 (ppm)
Phase 1					
Sample:	20.049	36.450	1.372	0.830	4.983
Ambient:	3.400	1.500	0.061	0.044	1.870
Net Concentration:	16.648	34.950	1.311	0.786	3.113
Phase 2					
Sample:	14.690	23.210	0.320	0.850	4.400
Ambient:	3.240	1.070	0.040	0.040	1.850
Net Concentration:	11.450	22.140	0.270	0.810	2.550
Phase 3					
Sample:	17.480	25.950	1.250	0.790	4.580
Ambient:	3.170	0.250	0.010	0.040	1.790
Net Concentration:	14.500	25.710	1.230	0.750	2.880

Mass Results (g/ km)/(g)	THC(Intg)		CO		Nox	
Phase 1	0.117	0.690	0.493	2.850	0.030	0.170
Phase 2	0.106	0.600	0.410	2.550	0.008	0.050
Phase 3	0.103	0.583	0.367	2.066	0.029	0.163
Weighted (Phase1,2,3)	0.108		0.418		0.018	

Mass Results (g/ km)/(g)	CO2		CH4		NMHC	
Phase 1	174.244	1,007.150	0.026	0.150	0.091	0.530
Phase 2	177.136	1,101.530	0.028	0.176	0.078	0.484
Phase 3	168.285	955.986	0.024	0.134	0.079	0.449
Weighted (Phase1,2,3)	174.128		0.027		0.081	

Fuel Economy (km/liter)

Phase 1	12.37
Phase 2	12.18
Phase 3	12.82
Weighted (Phase1,2,3)	12.39

AUTENTICAÇÃO
Certifico que a presente fotocópia é reprodução fiel do documento original que me foi apresentado. Dou fé.
CTBA, UBERABA,
13 JAN. 2012
Cartório Distrital de UBERABA
Av. Sen. Salgado Filho
TABELIONATO DE NOTAS
EAF43033
JÉSSICA SANT'ANNA DA CRUZ
Escrevente

REPRODUÇÕES DESTE DOCUMENTO SÓ TÊM VALIDADE SE FOREM INTEGRAIS E AUTORIZADAS PELO LACTEC

DOC LEME - 31 Data: Fev/2006 Revisão: 00

Un laboratoire certifié:

Regardez la diapositive ci-dessous:

República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria e Comércio Exterior
Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial - Inmetro

Coordenação Geral de Acreditação

Signatário dos Acordos de Reconhecimento Mútuo da International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), da Interamerican Accreditation Cooperation (IAAC) e do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a European Co-operation for Accreditation (EA)

Certificado de Acreditação

Acreditação nº CRL 0285

Acreditação inicial: 01-02-2008

LABORATÓRIO DE EMISSÕES VEICULARES
INSTITUTO DE TECNOLOGIA PARA O DESENVOLVIMENTO - LACTEC
AV. PREFEITO LOTHÁRIO MEISSNER, 01 - JARDIM BOTÂNICO
CURITIBA - PR

A Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro – Cgcre/Inmetro – concede acreditação ao Laboratório acima identificado, segundo os requisitos estabelecidos na ABNT NBR ISO/IEC 17025:2005. Esta acreditação constitui a expressão formal do reconhecimento da sua competência para realizar os ensaios constantes no Escopo de Acreditação

Marcos Aurélio Lima de Oliveira
Coordenador Geral de Acreditação

Emissão: 07-01-2010

Validade: 01-02-2012

123

LACTEC =

Un laboratoire

certifié par Inmetro

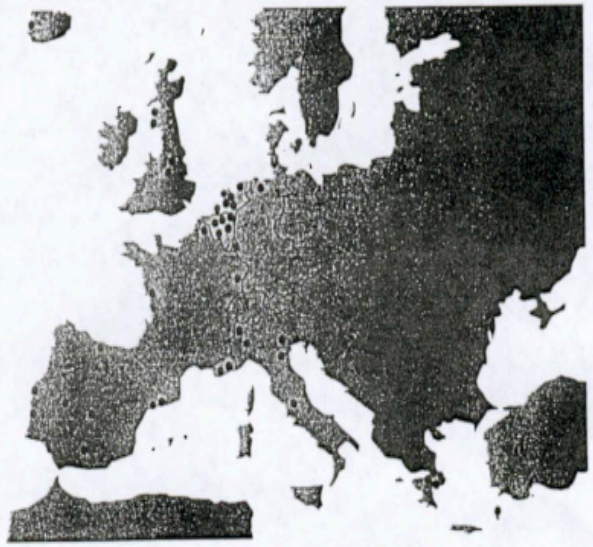
Pour plus d'informations sur les tests effectués sur Super Tech® par cette société, vous pouvez contacter **Eng.. Denny Caminiti** Tel - 0039-091-350331

Conférence “Villes sans voiture”
60 villes européennes différentes ont pris part à cette conférence. Les données concernant l'expérimentation réalisée sur notre «génie» par la flotte AMAT ont été mises en évidence (50 bus âgés de 12 à 15 ans)
Notre génie a été dénommé "système innovant de lutte contre la pollution"

Les essais ont été réalisés par deux ingénieurs payés avec les fonds de la Communauté européenne (CEE)

AMAT, société de transport municipalisée de la ville de Palerme, a participé au célèbre projet européen "Car Free Cities" (qui impliquait 60 villes européennes dans le but de définir de nouvelles technologies de lutte contre la pollution dans les zones urbaines) au cours de laquelle **ils ont installé Super Tech® sur 50 bus de ligne âgés de 2 à 12 ans, enregistrant une réduction des émissions de gaz de plus de 50%**

Ministry of University and Scientific-Technology Research



LISTE DES MEMBRES DU RÉSEAU
NETWORK MEMBERS LIST
(AU 01.01.1997)

COMITÉ DE PILOTAGE
MANAGEMENT COMMITEE
Athens - Barcelona - Bremen - Copenhagen (Président) - Dordrecht - Edinburgh - Palermo

MEMBRES
MEMBERS
Aberdeen - Agioi Anargyroi - Amaroussion - Amsterdam - Antwerpen - Aosta - Birmingham - Bologna - Brnô - Cáceres
Charleroi - Córdoba - Doncaster - Eindhoven - Gent - Glasgow - Granada - Groningen - Helsinki - Karlstad - Krakow - Larissa
Leeds - Liège - Lille (Métropole Communauté Urbaine) - Lisboa - Lund - Luxembourg - Matosinhos - Monaco - Nantes
Neo Psychico - Nice - Nottingham - Oviedo - Reykjavik - Rhodos - Rotterdam - Sabadell - Siena - Sintra - Strasbourg
Torino - Umbria Regional Council - Utrecht - Volos

MEMBRES ASSOCIÉS
ASSOCIATE MEMBERS
AMT Verona - Ferrara - Kzkgop - Deux Roues pour la Ville - United Parcels Service - Tel Aviv

CAR FREE CITIES c/o EUROCITIES, asbl
18, square de Meeus - B 1050 Bruxelles
Tél. (32) 2 552 08 74 . 75 - Fax (32) 2/ 552 08 89

Car Free Cities est une initiative d'Eurocities - Car Free Cities was initiated by Eurocities

Ministero dell'Università
e della Ricerca Scientifica e Tecnologica

PIANI DI POTENZIAMENTO DELLA RETE SCIENTIFICA E TECNOLOGICA
PROGETTO ESECUTIVO

A1) Titolo del progetto
H.E.L.P. Project (acronimo: Home to home Express on Line Program)

A2) Pricipali localizzazioni delle attività
Area Obiettivo 1 — Quartieri Centro Ovest della Città di Palermo

A3) Importo del progetto

imponibile	Lit.4.538.100.000
IVA	Lit. 461.900.000
totale	Lit.5.000.000.000

PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO

A4) Ripartizione dei finanziamenti
contributo MURST
contributo comunitario
contributo soggetto attuatore
contributo altri soggetti

A5) Codice della ricerca

A6) Soggetto giuridico attuatore del Progetto
A.M.A.T. - PALERMO Azienda Municipalizzata AutoTrasporti — X altro ente pubblico
Via Roccazzo, 77 - 90135 PALERMO
tel. 091/350111 - fax 091/224563 E-mail: amat.ced@pa.flashnet.it

A7) Altre sedi del soggetto attuatore nelle aree depresse
a)
b)

A8) Referente del Progetto
Ing.CAMINITI DOMENICO
Via Roccazzo, 77 - 90135 PALERMO
tel. 091/350331 - fax 091/350318 - E-mail amat.dir@pa.flashnet.it

A9) Elementi di valutazione dell'idoneità tecnico scientifica del soggetto attuatore

L' Azienda Municipalizzata Autotrasporti di Palermo é una realtà produttiva che si occupa della gestione del servizio di mobilità urbana nella città di Palermo.

Scopo istituzionale é quello del trasporto passeggeri su gomma e tram (in via di progettazione e costruzione da parte AMAT 3 linee tramviarie), nonché la gestione del servizio parcheggi e segnaletica stradale cittadina.

L' Azienda conta 2000 dipendenti ed é la più grande realtà produttiva del settore del sud Italia.

Nel campo del dipartimento materiale mobile, essa annovera un settore di ricerca tecnologica e sviluppo che costituisce il propulsore delle attività aziendali di innovazione a marcato contenuto tecnologico e scientifico.

Ad esso fanno capo tecnici ingegneri e personale che ha portato già avanti iniziative sia in campo nazionale che comunitario.

In particolare sono stati avviati i seguenti progetti:

1) Sistema di telerilevamento via satellite della flotta aziendale (progetto SATURN) nell'ambito del programma comunitario denominato URBAN (importo finanziato 4,5Mld.);
2) Sviluppo di tecnologie innovative nal campo della trazione a basso impatto ambientale con la partecipazione al progetto ZEUS 2000 insieme con le città di Atene/Amaroussion, Brema, Copenhagen, Helsinki, Londra/Conventry, Lussemburgo e Stoccolma (importo finanziato 6,2 Mld.);
3) Collaborazione con l' Università di Palermo - Facoltà di Ingegneria "Dipartimento di Energetica ed Applicazioni di Fisica" per una ricerca sull' inquinamento ambientale derivante dal traffico urbano mediante modello simulativo sulla flotta AMAT;
4) Sperimentazione sulla flotta AMAT di sistemi innovativi anti-inquinamento;
5) Partecipazione al progetto, in qualità di membri del comitato scientifico, denominato "Leonardo Da Vinci" per lo sviluppo della formazione ad alto contenuto tecnologico e gestionale nel campo dei trasporti pubblici.

A. M. A. T.
Il Direttore
(Ing. Francesco Alessandro)

1

"Metanbus", inserito in un piu' vasto contesto consorziale "ZEUS 2000, un finanziamento per l'iniziale riconversione di n°17 bus della propria flotta aziendale da diesel a metano e di 220 vetture del parco veicolare del Comune di Palermo, nonché per l'acquisto di n°8 bus con motorizzazione dedicata a metano.

Questo progetto potrà essere attivato entro la fine del corrente anno, in seguito all'ultimazione dei lavori di metanizzazione in corso nell'ambito cittadino, in modo tale da rendere possibile l'attivazione della centrale di compressione del gas metano, necessaria per le operazioni di rifornimento dei bus stessi, e la cui realizzazione è prevista entro lo stesso arco temporale, presso il deposito centrale dell'AMAT.

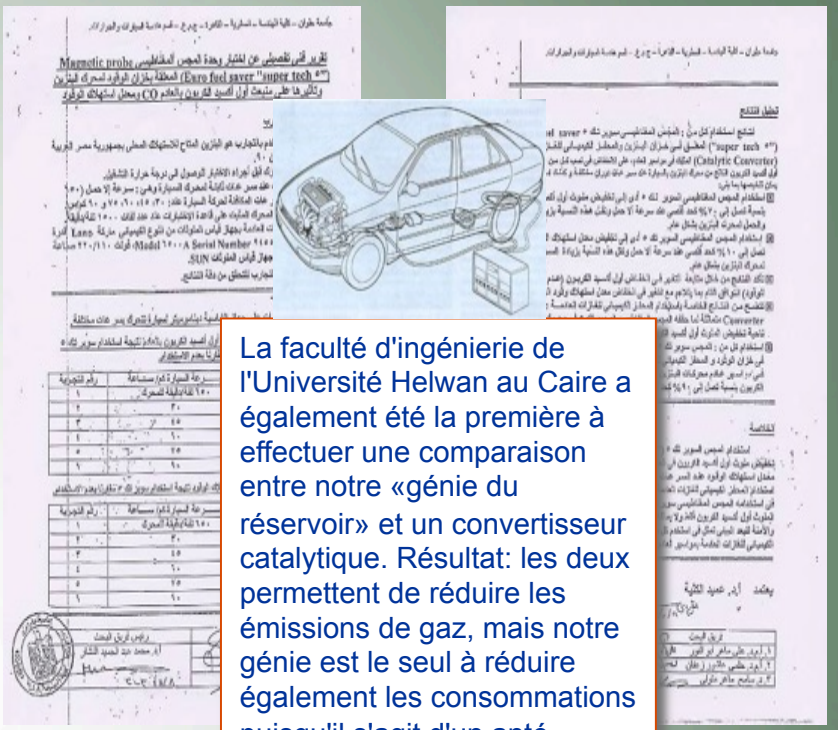
Nell'ambito dello studio di nuove tecnologie indirizzate alla riduzione delle emissioni inquinanti della flotta urbana, AMAT ha rivolto l'attenzione anche a tecniche meno "invasive, ossia ad una, in particolare, tipica per la metodologia di istallazione sulle taniche di carburante dei veicoli, senza pertanto intervenire sul motore o sull'impianto di alimentazione.

Si tratta della sperimentazione di un dispositivo, di forma cilindrica, lungo circa 40 cm, con un diametro di 4 cm, all'interno del quale sono contenuti elementi ceramici, diodi e magneti che, una volta immersi nelle taniche del carburante, creano un campo magnetico composito di radiazioni infrarosse e di radiazioni magnetiche che indebolisce la catena molecolare di idrogeno e carbonio, divenendo essi stessi piu' volatili.

In questo modo la combustione del carburante è migliore e piu' completa, con la conseguenza che l'emissione di fumi è minore.

Sono state effettuate alcune sperimentazioni in tal senso su 50 bus di linea di età media compresa tra i 15 e i 2 anni, nell'intentò di rendere piu' ecologici i bus piu' "anziani" del proprio parco rotabile senza ricorrere ad onerosi ed antieconomici interventi sul motore, e s[illegible] riscontrare, dopo appena 4 mesi di esercizio, un abbattimento di fumi allo scarico medio d[illegible] 50%.

réduction des émissions de gaz de plus de 50%.



- **Un test unique réalisé UNIQUEMENT par cette université:**
  Ils ont comparé la réduction de CO obtenue avec l'utilisation d'un convertisseur catalytique et la réduction de CO obtenue uniquement avec SUPERTECH®; combinant enfin l'utilisation du convertisseur catalytique à l'utilisation de SUPERTECH® et ils ont obtenu les résultats suivants:

Seulement avec l'utilisation de catalyseur, le CO a été réduit de 40%

Seulement avec l'utilisation de SUPERTECH® le CO a été réduit de 70,6%

En combinant catalytique + SUPERTECH®, le CO a été réduit de 90,2%

La faculté d'ingénierie de l'Université Helwan au Caire a également été la première à effectuer une comparaison entre notre «génie du réservoir» et un convertisseur catalytique. Résultat: les deux permettent de réduire les émissions de gaz, mais notre génie est le seul à réduire également les consommations puisqu'il s'agit d'un anté-brûleur. Le convertisseur catalytique, sous cet aspect, n'a aucune efficacité puisqu'il s'agit d'un post-brûleur. Un autre test inédit a été l'utilisation contemporaine de notre Super Tech et du convertisseur catalytique, où le résultat surprenant a été: réduction des émissions de gaz de 90% !! Les résultats des nombreux essais peuvent être résumés comme suit: - réduction de CO jusqu'à 71,7% - réduction de la consommation de carburant jusqu'à 10%

UNAM
Universidad Nacional Autónoma de México
CU
Patrimonio
Cultural de la
Humanidad

SUPER TECH®

Tabella 2

		WITHOUT SUPERTECH				WITH SUPERTECH			
N° prova	Lettura	Massa Carburante (Kg)	Volume Carburante (litri)	Distanza Percorsa (Km)	Rendimento η_v (km/l)	Massa Carburante (litri)	Volume Carburante (litri)	Distanza Percorsa (Km)	Rendimento η_v (km/l)
1	Finale	10.980		726100		12.294		775000	
	Iniziale	10.324		709500		11.684		758000	
	Differenza	0.656	0.8841	16,600	18.776	0.610	0.8221	17000	20.678
2	Finale	10.230		743400		11.684		791200	
	Iniziale	9.542		727000		11.058		775000	
	Differenza	0.688	0.9272	16,400	17.687	0.626	0.8436	16,200	19.200
3	Finale	12.954		759600		11.058		807300	
	Iniziale	12.264		743400		10.410		791200	
	Differenza	0.690	0.9299	16,200	17.421	0.648	0.8733	16,100	18.43
η_v	**Average performances**				**17.96**	**Average performances**			**19.43**

D'après les données du tableau 2, nous pouvons conclure que les tests et les résultats obtenus montrent une augmentation moyenne de la PERFORMANCE du carburant de 8,22%

….Et ceci grâce à l'utilise de SUPER TECH®.

UNAM Mexico City – 2008
Notre President avec Prof. Rogelio Oropeza

TUV PFALZ

Les essais effectués sur la route par le TUV ont permis de constater que l'augmentation de la vitesse (en l'occurrence le nombre de tours du moteur), la quantité de carburant non brûlé et, par conséquent, les résultats en matière d'économie de carburant, augmentaient également.

TUV a démontré qu'à des révolutions de moteur élevées, nous avions plus de combustible non brûlé et a donc démontré que plus les révolutions de moteur sont élevées, plus le résultat obtenu sera évident.

Fonctionnant à une vitesse constante de 75 km / h en troisième vitesse, TUV a démontré que notre "GENIUS" donnait les meilleurs résultats à hautes révolutions du moteur.

En fait, lors de l'essai sur route, on s'aperçoit qu'en augmentant la vitesse finale, les résultats augmentent également.

Le Directeur Général chez TUV

Technischer
Überwachungs-Verein
Pfalz e.V.

Technologiezentrum
Typprüfstelle
Königsberger Straße 20 d
67245 Lambsheim
Telefon (0 62 33) 35 66-10
Telefax (0 62 33) 35 66-20

TÜV

Firma EAST - WEST
Euro Fuel Saver
Via Liberta 87

I-90049 Terrasini

23.05.1997

BERICHT

über Vorabmessungen zur Versuchsdurchführung hinsichtlich Veränderung der Abgasemission und des Kraftstoffverbrauchs mit Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger Typ SUPER TECH FUEL SAVER.

I. Allgemeines

Durch die Firma EAST-WEST wurden wir beauftragt, den Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger Typ SUPER TECH FUEL SAVER bei Verwendung i Fahrzeugen mit Otto- und Dieselmotor hinsichtlich der Veränderung der Abgasemission sowie des Kraftstoffverbrauches zu beurteilen.

Für eine aussagekräftige und reproduzierbare Begutachtung und Bestätigung der Funktion des Gerätes wurde ein Prüfprogramm erarbeitet, das umfangreiche Messungen an mehreren Fahrzeugen verschiedener Kategorien vorsieht.

Zur Vorabbeurteilung des Produkts, deren Ergebnisse über die Durchführung der umfangreichen Prüfungen entscheiden, wurden auszugsweise Messungen aus dem vorgeschlagenen Gesamtprüfprogramm durchgeführt, die jedoch nicht zu einer Gesamtbeurteilung geeignet sind bzw. herangezogen werden dürfen.

II. Technische Daten

Art:	Zylindrischer Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger mit perforierter Außenwand zum Einsatz in Kraftstofftanks. Befestigung mittels Drahtseil.
Hersteller:	Firma EAST-WEST
Typ:	SUPER TECH FUEL SAVER

Seite 1 von 4

281

RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE CARBURANT 10,5% obtenus à vitesse constante, sur banc dynamométrique

III. Durchführung der Vorabmessungen

Folgende Messungen wurden mit und ohne Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger durchgeführt:

1. Kraftstoffverbrauch:

1.1 Prüffahrzeug: VW, Typ 1HXO (Golf 3)
Motor 1600 cm^3 / 44 kW

Fahrzyklus: a) Konstantfahrt 20 km mit 75 km/h im 3.Gang auf einem Rollenprüfstand. Radleistung 20 kW. Vor Beginn der Messung wurde das Gerät ca. 142 km eingefahren.

b) Konstantfahrt auf der Straße über
27,7 km bei 80 km/h
40,0 km bei 100 km/h
33,7 km bei 120 km/h
Vor Beginn der Messung wurde das Gerät ca. 142 km eingefahren.

IV. Ergebnis der Vorabmessungen:

1.Kraftstoffverbrauch

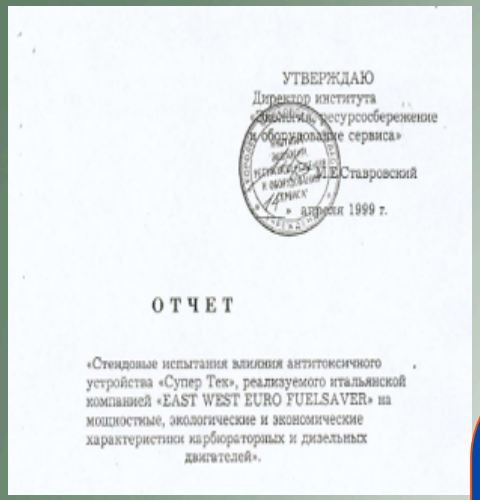
	Art der Messung	ohne FUEL-SAVER (l/100 km)	mit FUEL-SAVER (l/100 km)
zu III 1.a)	Konstantfahrt 75 km/h am Rollenprüfstand	5,97	5,32
zu III 1.b)	Straßenfahrt 80 km/h	4,106	4,06
	120 km/h	6,28	5,62
	160 km/h	8,41	7,34

Lambsheim, den 23. Mai 1997

TÜV Pfalz e.V.
Technologiezentrum, Typprüfstelle

Dipl. Ing. (FH) Xaver Fackler

282



УТВЕРЖДАЮ
Директор института
«Экология, ресурсосбережение
и оборудование сервиса»
М.Е.Ставровский
« 7 » апреля 1999 г.

ОТЧЕТ

«Стендовые испытания влияния антитоксичного устройства «Супер Тек», реализуемого итальянской компанией «EAST WEST EURO FUELSAVER» на мощностные, экологические и экономические характеристики карбюраторных и дизельных двигателей».

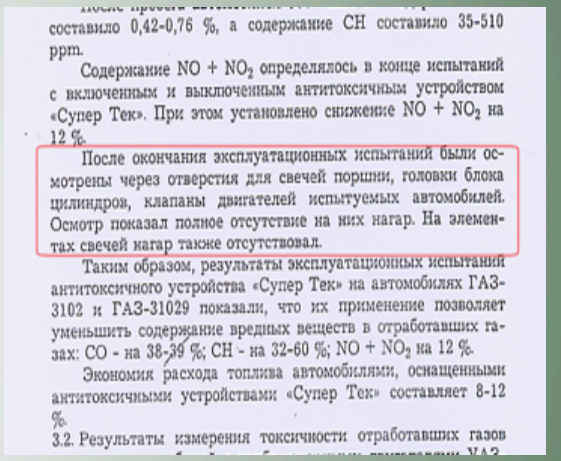
LABORATOIRE D'INVESTIGATIONS SCIENTIFIQUES DE MOSCOU MOSAVTOPROGRESS

MOSAVTOPROGRESS
MOSCOW RUSSIA

SUPER-TECH DEVICE

BENCH AND FIELD TESTS
TO CHECK EFFECTS ABOUT:
POWER, ECOLOGICAL IMPACT AND FUEL
CONSUMPTION IN FUEL AND DIESEL ENGINE

À la fin des tests, un contrôle visuel des pistons, des culasses et des soupapes de moteur des véhicules en question a été effectué, regardant la surface à travers le trou de la bougie. La vérification a confirmé l'absence totale de suie à la surface interne du moteur ainsi que dans la bougie.



составило 0,42-0,76 %, а содержание CH составило 35-510 ppm.

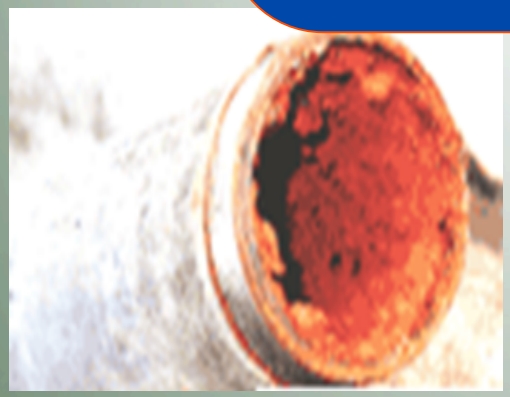
Содержание NO + NO_2 определялось в конце испытаний с включенным и выключенным антитоксичным устройством «Супер Тек». При этом установлено снижение NO + NO_2 на 12 %.

После окончания эксплуатационных испытаний были осмотрены через отверстия для свечей поршни, головки блока цилиндров, клапаны двигателей испытуемых автомобилей. Осмотр показал полное отсутствие на них нагар. На элементах свечей нагар также отсутствовал.

Таким образом, результаты эксплуатационных испытаний антитоксичного устройства «Супер Тек» на автомобилях ГАЗ-3102 и ГАЗ-31029 показали, что их применение позволяет уменьшить содержание вредных веществ в отработавших газах: CO - на 38-39 %; CH - на 32-60 %; NO + NO_2 на 12 %.

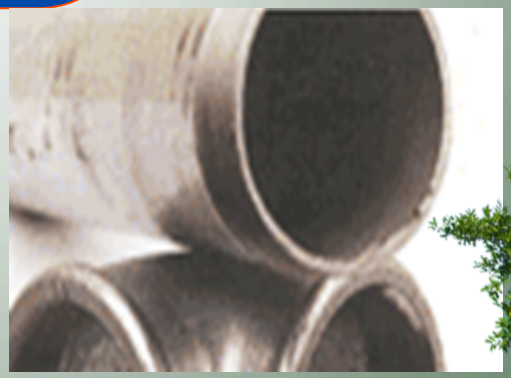
Экономия расхода топлива автомобилями, оснащенными антитоксичными устройствами «Супер Тек» составляет 8-12 %.

3.2. Результаты измерения токсичности отработавших газов



Avent l'utilise du SUPERTECH®

"EFFET RAMONEUR"



Aprés l'utilise du SUPERTECH®

RAPPORT DE TEST SUPERTECH®

Client: CIMCOP

Date: 17/04/2017

Localité: Mina Fábrica/ Congonhas MG

Fotos do computador de bordo – 1ª Fase

Fotos do computador de bordo – 2ª Fase

Escavadeira John Deere 350G

Metodologia do teste:

1ª fase: Apuração do consumo L/H. (Medição do tempo no relógio e Medição do consumo pelo computador de bordo)

2ª fase: Instalação do SUPERTECH e repetição da apuração de consumo L/H. (Medição do tempo no relógio e Medição do consumo pelo computador de bordo)

Medição pelo Relógio			
1ª Fase		**2ª Fase (com Supertech)**	
Hora Inicial	13:24	Hora Inicial	16:25
Hora Final	15:53	Hora Final	18:25
Duração	2:29	Duração	2:00
Conversão para Horímetro	2,48	Conversão para Horímetro	2,00
Abastecimento (L)	108,70	Abastecimento (L)	83,00
Consumo L/H	43,83	Consumo L/H	41,50
		Economia	5,32%

Medição pelo Computador de Bordo			
1ª Fase		**2ª Fase (com Supertech)**	
Tempo Horímetro (H)	2,60	Tempo Horímetro (H)	2,00
Consumo (L)	112,50	Consumo (L)	81,50
Consumo L/H	43,27	Consumo L/H	40,75
		Economia	5,82%

Caminhão Mercedes Axor 4144 (278 e 280)

Metodologia do teste:

1ª fase: Apuração do consumo L/H. Medição do tempo no relógio.

2ª fase: Instalação do SUPERTECH somente no caminhão 280 e repetição da apuração de consumo L/H para comparação da variação entre os dois caminhões.

Caminhão 278			
1ª Fase		**2ª Fase**	
Hora Inicial	13:21	Hora Inicial	16:28
Hora Final	15:52	Hora Final	18:19
Duração	2:31	Duração	1:51
Tempo (H)	2,516	Tempo (H)	1,850
Abastecimento (L)	30,60	Abastecimento (L)	18,90
Consumo L/H	12,16	Consumo L/H	10,22
		Diferença consumo	**16,0%**
OBSERVAÇÕES:			
Viagens por hora:	5,96	Viagens por hora:	4,86
Total de viagens:	15	Total de viagens:	9

RAPPORT E TEST SUPERTECH®

Client: CIMCOP

Date: 17/04/2017

Localité: Mina Fábrica/ Congonhas MG

Économie de carburant améliorée =

13,6%

Caminhão 280			
1ª Fase		**2ª Fase (com Supertech)**	
Hora Inicial	13:20	Hora Inicial	16:25
Hora Final	15:49	Hora Final	18:23
Duração	2:29	Duração	1:58
Tempo (H)	2,483	Tempo (H)	1,966
Abastecimento (L)	30,50	Abastecimento (L)	17,00
Consumo L/H	12,28	Consumo L/H	8,65
		Diferença consumo	**29,6%**
Acréscimo de economia entre 278 e 280 → 13,6%			
OBSERVAÇÕES:			
Viagens por hora:	6,04	Viagens por hora:	5,09
Total de viagens:	15	Total de viagens:	10
Caminhão 280 (com Supertech) fez 10 viagens enquanto o outro fez apenas 9 viagens na 2ª fase			

RAPPORT DE TEST SUPERTECH®

Client: CIMCOP

Date: 17/04/2017

Localité: Mina Fábrica/ Congonhas MG

RETORNO SOBRE INVESTIMENTO

ESCAVADEIRA JOHN DEERE 350G	
Preço Equipamento (R$)	2.490,00
Consumo (L/H)	43,83
Uso diário (horas)	20
Dias trabalhados no mês	30
Valor Litro Diesel (R$)	2,76
Economia aferida (%)	5,3%
Economia mensal (R$)	3.861,39
Retorno do Investimento	20 dias
Economia anual (R$)	46.336,66
Economia no período de Garantia (5 anos)	231.683,28

CAMINHÃO MERCEDES AXOR 4144	
Preço Equipamento (R$)	2.490,00
Consumo (L/H)	10,22
Uso diário (horas)	18
Dias trabalhados no mês	30
Valor Litro Diesel (R$)	2,76
Economia aferida (%)	13,6%
Economia mensal (R$)	2.071,54
Retorno do Investimento	36 dias
Economia anual (R$)	24.858,44
Economia no período de Garantia (5 anos)	124.292,21

Simplex | BRAZIL

Avaliação SuperTech

1 APRESENTAÇÃO

Somos uma empresa de manufatura de equipamentos para o mercado de mineração e agregados dentro dos quais produzimos unidades de britagem e usinas de concreto também somos distribuidores de máquinas sobre esteiras para mineração.

O Trabalho desenvolvido neste estudo busca dimensionar a capacidade do SuperTech em prover uma redução de custo referente ao consumo de combustível em nossas máquinas e frota que sejam economicamente viável e tecnicamente comprovada.

Recebemos 3 modelos do SuperTech para teste, modelo B, modelo D e modelo E, respectivamente para tanques de até 70 Litros, tanques até 350 Litros e tanques até 800 Litros.

Os teste foram realizados em um período de 10 dias para o modelo B, sendo destes 5 dias para avaliação sem a instalação do SuperTech para referência e nos 5 dias após foi testado com o produto instalado.

Para os modelos D e E os testes foram realizados em um período de 2 Dias, sendo 1 dia sem a instalação do SuperTech para parametrização e referência e 1 dia com a instalação do equipamento.

Gasolina Utilizada: Comum – Octanagem 87, sem aditivos (Teor de Álcool – 25%)*

Diesel Utilizado: Comum S500*

*Ver anexos

Simplex | BRASIL

Réduction des consommations de carburant= **7,69% et 7,41%**

Simplex

2 Avaliação de Desempenho e Consumo

SuperTech B

Para o SuperTech B, realizamos o teste em um dos veículos de passageiro da frota empresarial, modelo Ford EcoSport 2012, tamanho do tanque: 55 Litros

Durante o período de referência, o veículo foi utilizado em meio urbano com ciclo de uso de aproximadamente 20 Km diários sendo estes distribuídos em 4 viagens de 5 Km cada sempre no mesmo percurso, 2 viagens de ida e 2 viagens de volta.

Para efeito de redundância foram feitas duas medições,

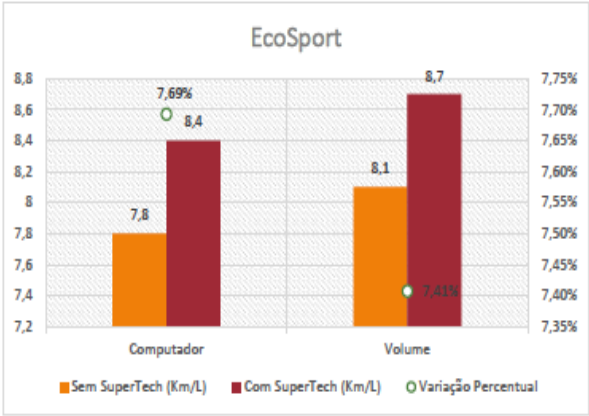
1 – Medição realizada pelo computador de bordo do veículo.

2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de apenas 7,8Km/L e no segundo caso, apesar de um resultado um pouco melhor podemos também considerar que a probabilidade de erro é também um pouco maior sendo o resultado encontrado de 8,1Km/L.

Após realizado a primeira etapa realizamos a instalação do SuperTech conforme instruções no site e manual e repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do veículo e os resultados apresentados foram respectivamente 8,4Km/L (Computador de Bordo) e 8,7Km/L (Medição Volumétrica) representando respectivamente 7,69% e 7,41% de economia.

*Durante todo o período de testes o veículo foi utilizado por apenas 1 pessoa e o tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



Simplex | BRASIL

Réduction des consommations de carburant= **8,81% et 8,71%**

Simplex

3 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH D

Para o SuperTech D, realizamos o teste em um dos equipamentos sobre esteira, Metrotrak com unidade de motorização Caterpillar C 6.6 ACERT 187HP a 1800rmp e capacidade total do tanque de 333 Litros.

O período de referência foi de 1 dia (8 Horas) com uso continuo.

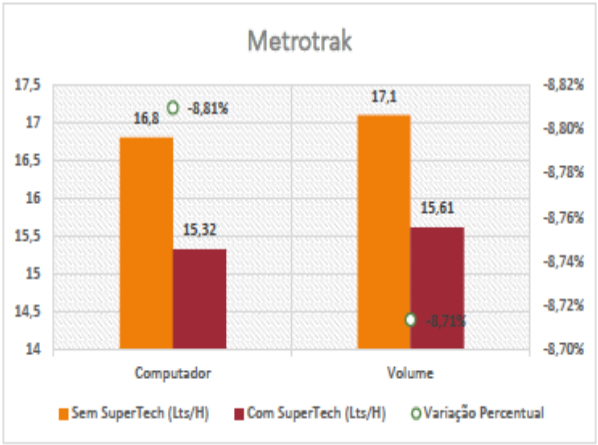
1 – Medição realizada pelo sistema automático do motor.

2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de 16,8Lts/H e no segundo caso, o resultado apresentado foi um pouco maior que o indicado pelo computador sendo este de 17,1Lts/H

Após realizado a instalação do SuperTech repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do equipamento e os resultados apresentados foram respectivamente 15,32Lts/H (Sistema do motor) e 15,61Lts/H (Medição Volumétrica) representando respectivamente 8,81% e 8,71% de economia.

*O tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



4 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH E

Para o SuperTech E, realizamos o teste em um dos equipamentos sobre esteira, Maxtrak 1300 com unidade de motorização Caterpillar C-13 Tierr III ACERT com 440Hp a 1800rmp e capacidade total do tanque de 509 Litros.

O período de referência foi de 1 dia (8 Horas) com uso continuo

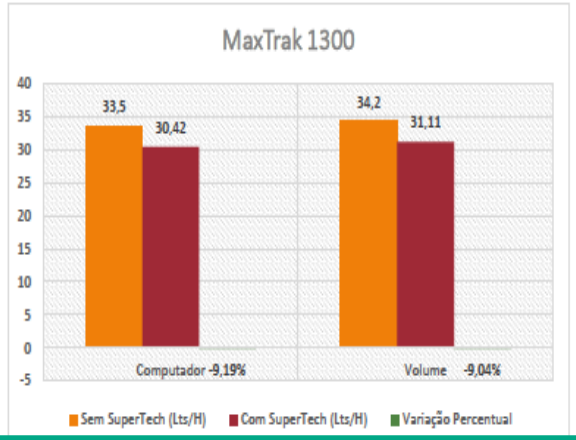
1 – Medição realizada pelo sistema automático do motor.

2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de 33,5Lts/H e no segundo caso, o resultado apresentado foi um pouco maior que o indicado pelo computador sendo este de 34,2Lts/H

Após realizado a instalação do SuperTech repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do equipamento e os resultados apresentados foram respectivamente 30,42Lts/H (Sistema do motor) e 31,11Lts/H (Medição Volumétrica) representando respectivamente 9,19% e 9,04% de economia.

*O tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



Simplex | BRASIL

Réduction des consommations de carburant=

9,19% et 9,04%

Pourquoi ne pas utiliser cet EXEMPLE ÉCOLOGIQUE?

SIMULATION DES ÉCONOMIES

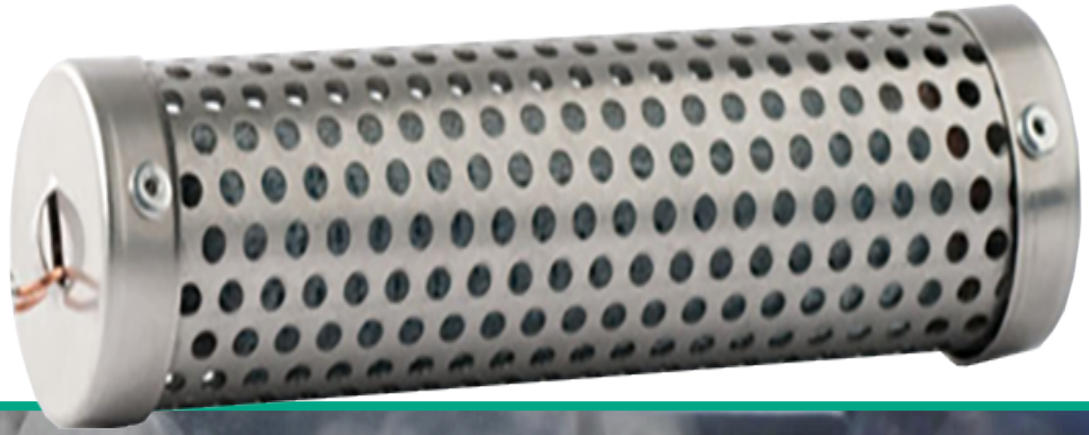
Combien dépensez-vous en carburant, par semaine?

Kilométrage moyen journalier	Coût moyen en carburant par semaine, in reais	Coût moyen en carburant par 50 semaines	Total	10%
50	1.000	50.000	5.000	25.000
60	1.200	60.000	6.000	30.000
75	1.500	75.000	7.500	37.500
90	1.800	90.000	9.000	45.000
100	2.000	100.000	10.000	50.000
300	4.000	200.000	20.000	100.000
400	8.000	400.000	40.000	200.000
800	16.000	800.000	80.000	400.000

Chaque journée passée SANS

SUPERTECH®

= argent perdu.



SUPERTECH®