



East West S.a.s. ®

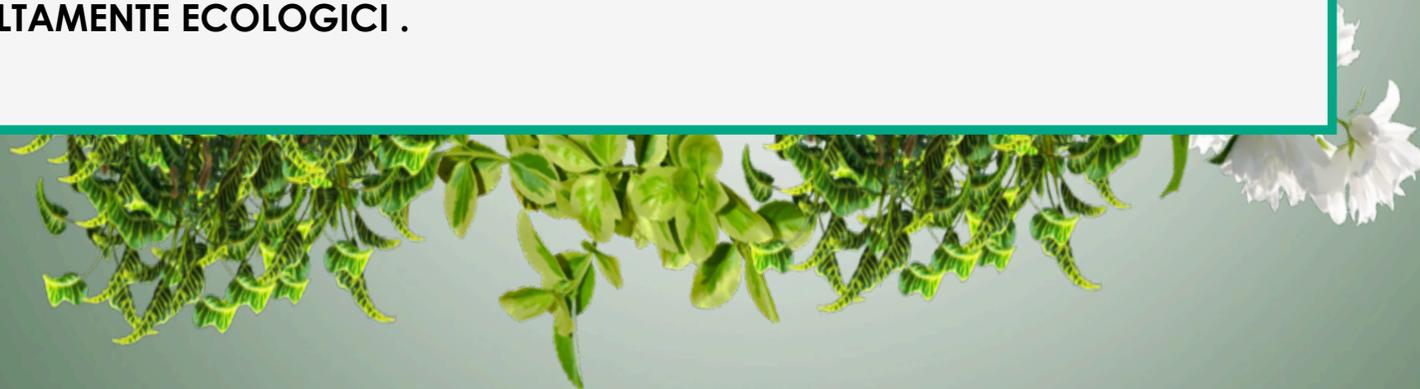


Chi siamo

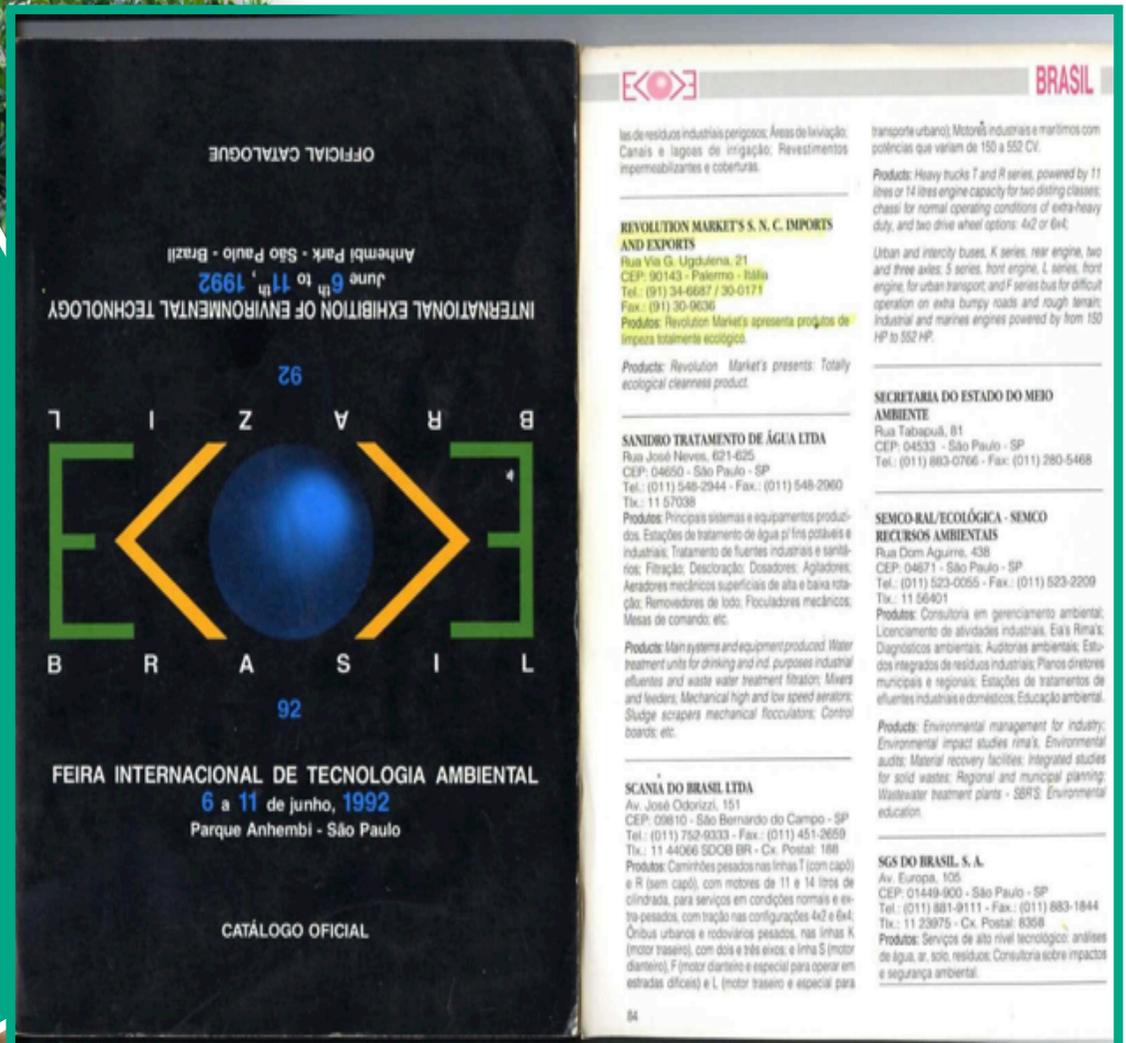
**LA PROPENSIONE ALL'ECOLOGIA, DA PARTE DEL NS. GRUPPO NASCE
Già NEL 1992 QUANDO SI RIUNIRONO TUTTI I CAPI DI STATO A RIO DE
JANEIRO PER DISCUTERE
SULL'INQUINAMENTO DEL NS. PIANETA .**

**SIAMO STATI L'UNICA AZIENDA ITALIANA AD ESPORRE ALLA FIERA DI SAN
PAOLO ORGANIZZATA, AD HOC, PER QUESTO EVENTO .**

**Già NEL 1992 AVEVAMO DECISO DI OCCUPARCI SOLO DI PRODOTTI
ALTAMENTE ECOLOGICI .**



Ci occupiamo di
ecologia dal 1992



DUE Problemi. COME possiamo ridurli?

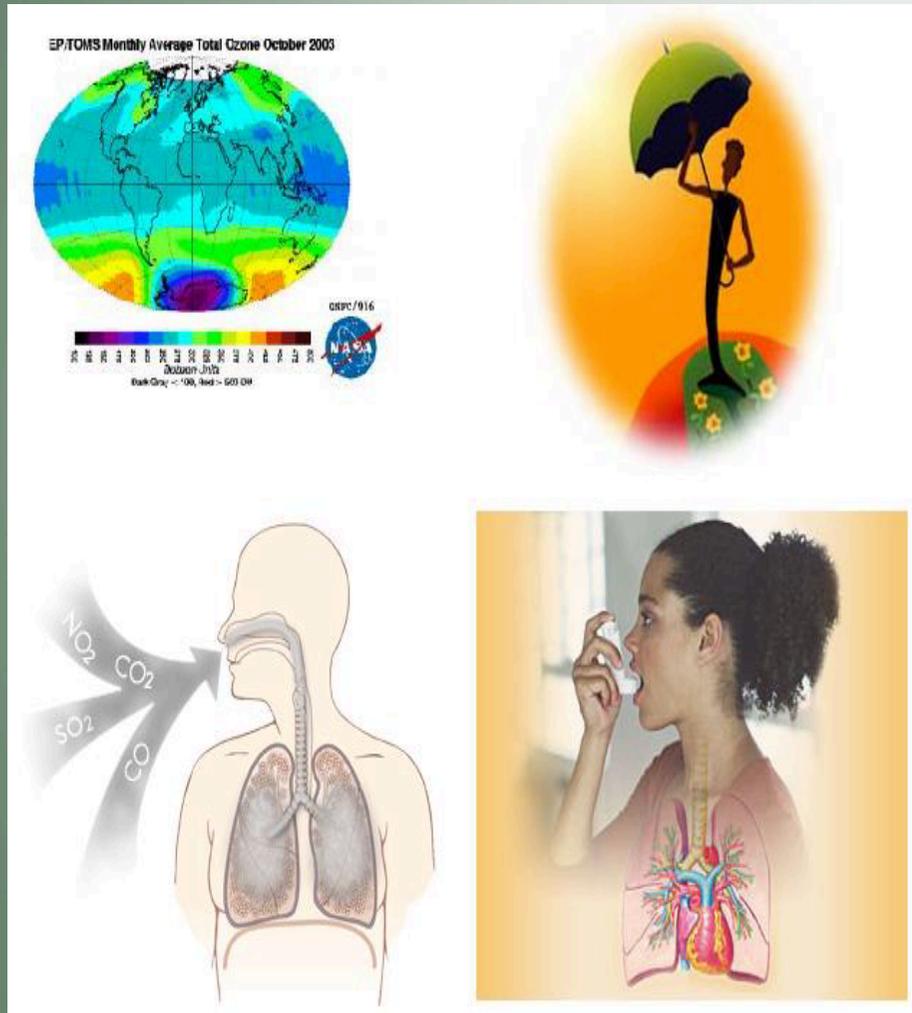
- 1) Emissioni di gas nocive
- 2) Aumento del prezzo del carburante

Ridurre le emissioni ed i consumi di carburante
porta benefici sia l'ambiente che per le ns.
tasche

Molto Interessante, no?



Il riscaldamento globale e le sue conseguenze...



Il problema dell'inquinamento atmosferico è la causa primaria della moltiplicazione esponenziale delle malattie respiratorie; questo perché il particolato fine (pm10 e pm 5) è formato da particelle minuscole che entrano nei nostri alveoli.... e lì, rimangono!

Questo, come affermato dall'OMS (Organizzazione mondiale della sanità), causa gravi problemi alle vie respiratorie e talvolta può portare a conseguenze fatali (cancro al polmone)

East West S.a.s



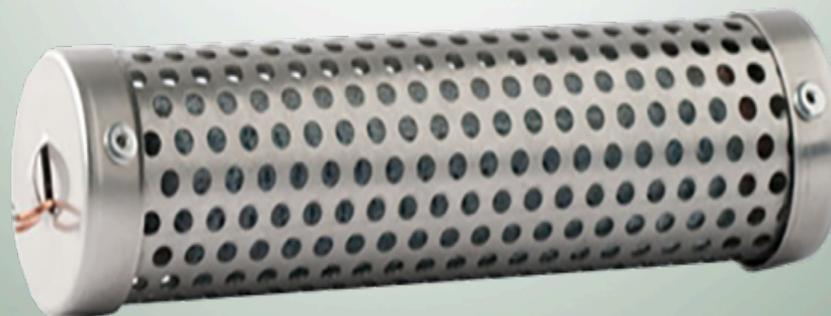
Presenta una soluzione reale:

- **Immediatamente applicabile**
- **Semplice**
- **Economica**



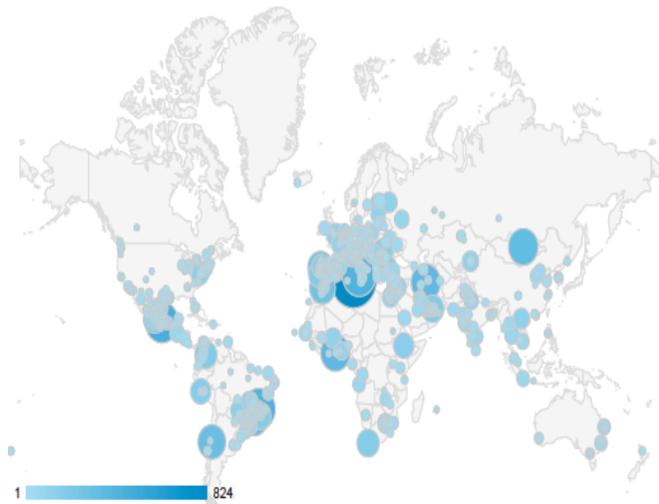
SUPERTECH[®]

**Il “genio della tanica” per
ridurre fumi e consumi.**



Overlay mappa

Riepilogo



Città	Acquisizione			Comportamento			Conversioni		
	Sessioni	% nuove sessioni	Nuovi utenti	Frequenza di rimbalzo	Pagine/sessione	Durata sessione media	Tasso di conversione all'obiettivo	Completamenti obiettivo	Valore obiettivo
	25.648 % del totale: 100,00% (25.648)	68,75% Media per vista: 68,66% (0,14%)	17.634 % del totale: 100,14% (17.609)	2,09% Media per vista: 2,09% (0,00%)	6,36 Media per vista: 6,36 (0,00%)	00:03:04 Media per vista: 00:03:04 (0,00%)	0,00% Media per vista: 0,00% (0,00%)	0 % del totale: (0)	0,00 USD % del totale: 0,00% (0,00 USD)
1. (not set)	3.014 (11,76%)	72,66%	2.190 (12,42%)	7,66%	5,89	00:02:52	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
2. Tunis	824 (3,21%)	71,00%	585 (3,32%)	0,36%	6,95	00:03:32	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
3. Rome	606 (2,36%)	32,01%	194 (1,10%)	0,33%	5,64	00:02:17	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
4. Mexico City	443 (1,73%)	70,65%	313 (1,77%)	0,23%	6,45	00:03:22	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
5. Palermo	415 (1,62%)	37,59%	156 (0,88%)	0,48%	6,57	00:02:30	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
6. Belo Horizonte	409 (1,59%)	51,83%	212 (1,20%)	0,00%	7,65	00:03:47	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
7. Tehran	342 (1,33%)	40,64%	139 (0,79%)	30,70%	5,97	00:04:32	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
8. Accra	340 (1,33%)	45,88%	156 (0,88%)	0,59%	6,87	00:06:01	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
9. Sao Paulo	337 (1,31%)	84,27%	284 (1,61%)	0,59%	5,69	00:02:04	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
0. Ulaanbaatar	335 (1,31%)	85,07%	285 (1,62%)	0,00%	4,96	00:02:04	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)



VISITE AL NS. SITO:

DAL 15/01/2016 AL 21/01/2018

197 paesi differenti!

SUPERTECH® : le sue referenze più importanti dal 1997

Queste referenze sono stati fatti,
anno dopo anno, e hanno portato
ad una vera soluzione
all'inquinamento urbano. Una
soluzione pratica e immediata.

Siamo stati l'unico prodotto presente
alla COP-22 di Marrakech, in
Marocco, nel 2016. Il tema
principale era:
i cambiamenti climatici causati
dalle emissioni inquinanti.

1. UNIVERSITA'
2. ENTI GOVERNATIVI
3. LABORATORI INDIPENDENTI (CIVILI E MILITARI)
4. GRANDI FLOTTE – TRASPORTO MERCI
5. GRANDI FLOTTE TRASPORT PERSONE
6. PRODUTTORI MOTO E AUTO

**23 anni di
storia.**



Il nostro Refer Book riporta la storia di SUPER TECH®; figlio di un progetto nato nel 1996 e che oggi, dopo aver compiuto passi importanti, raggiunge il suo ventitreesimo anno di vita.

Ognuno delle ns. Referenze si pone come pietra miliare nel percorso di convalida del ns. Prodotto, a livello mondiale.

Date	Institute/Company	Test	Results	Attached
		Lab. Road	Gas emis reduction Consump Reduc	Documentation
25/05/1997	GERMANY TUV.Pfak Lambheim	x x	10,5% + 12,8%	Test Report
Dic. 1997	ITALY ARCESE TRASPORTI Spa - Treviso	x	70% 7% + 10%	Communication + interview
09/04/1998	ITALY	x	>50%	Congress report

Date	Institute/Company	Test	Results	Attached
		Lab. Road	Gas emis reduction Consump Reduc	Documentation
25/05/1997	GERMANY TUV.Pfak Lambheim	x x	10,5% + 12,8%	Test Report
Dic. 1997	ITALY ARCESE TRASPORTI Spa - Treviso	x	70% 7% + 10%	Communication + interview
09/04/1998	ITALY AMAT	x	>50%	Congress report *Per una mobilità pulita
15/09/1998	ITALY LUUF Panda Shop			Declaration
18/01/1999	ITALY Gruppo Barilla - Parma	x	40% - 50% 7%	Report
14/04/1999	RUSSIA Moscow progress Moscow	x x	>50% 8% + 12%	Test Report
12/12/2000	ROMANY S.N.P. "PETROM" S.A.	x	82% - 88% 12% - 15%	Declaration
09/01/2001	ROMANY Coca Cola	x	10,0%	Declaration
17/04/2001	Government of CHINA Centro de Control y certificación Vehicular	x	71%	Declaration
03/07/2001	MEXICO Environment Protection Guanajuato State	x	45,28%	Declaration
04/02/2002	ROMANY Certificate of homologation RAR	x x	65% 10,54%	Certificate
2005	ITALY APT of Venezia	x	50%	Declaration
4/2005	FRANCE Small and medium enterprises	x	60% 10%	undersigned declarations
6/2005	MEXICO Ecology Institute Guanajuato State	x	70%	Test Report
10/2005	MEXICO Town Hall of Salamanca	x	80%	Test Report
11/2005	EGYPT - CHINA University of Helwan Al Maiberya	x	70% 10%	Test Report
09/02/04	Turkey Arasorgu - Istanbul	x	65% 10%	Test Report
	BRAZIL	x		
16/12/05	1) Amatur Turismo		42%	Test Report
25/09/05	2) Viacao Graciosa Ltda			Test Report
25/09/05	3) Oiro Verde Transp E Loc		42%	Test Report
27/05/04	4) Viacao Tamandare Ltda			Test Report
1999	5) Oiro e Prata Gargas			5% 8-10%

Referenze e Certificazioni SUPERTECH®

Anche se verificare l'efficacia del nostro "genio" è molto semplice, volevamo dare al nostro prodotto una **CREDIBILITÀ IN TUTTO IL MONDO.**

Il nostro prodotto è stato costantemente testato da laboratori internazionali di altissimo livello, da rinomate università e da enti governativi di tutti e quattro i continenti.

Siamo orgogliosi di
mostrare le **61**
Referenze ottenute
su **21** paesi
differenti !.



COS'È successo ai consumi delle automobili? Tutti i costruttori sbandierano gli sforzi che compiono per durlì, eppure da qualche tempo i dati ufficiali parlano di modelli più assetati che in passato. Niente paura: nessuna truffa è in atto, a verità è che anche i legislatori leggono i giornali. Hanno capito che l'imperativo del momento è il rispetto dell'ambiente e hanno cambiato le regole con cui fino ad ora sono state realizzate le prove di consumo. Per ottenere l'omologazione, i modelli di nuova produzione devono infatti sottostare a normative che ne verificano le caratteristiche tecniche fondamentali, tra le quali sono compresi i consumi. Stabilire parametri entro i quali sia possibile — sintetizzandoli con dei numeri — condensare le doti di parsimonia di una vettura, non è facile. Tanto più se il test deve essere riproducibile e confrontabile e se l'obiettivo primario è la valutazione dell'effetto inquinante.

Dopo molti studi si è arrivati alla direttiva CEE 3/116 del 17 dicembre 1993, che ha adeguato ai progressi della tecnologia precedente CEE 0/1268 considerando in modo prioritario le emissioni di biossido di carbonio per poi determinare di conseguenza i consumi di carburante. Questa normativa regolamenta l'omologazione europea per i nuovi modelli dal 1. gennaio 1996; dal 1. gennaio 1997 dovranno sottostare a essa tutte le nuove immatricolazioni.

W LA MATEMATICA - Eleggendo la normativa scioriamo che le emissioni di CO₂ (anidride carbonica) sono misurate durante un articolare ciclo di prova che simula un percorso in città e uno fuori (il terzo dato sempre citato dalle Case è una proporzione tra questi due); che i risultati delle prove vengono espressi in grammi per chilometro e che il consumo di carburante viene calcolato

DAI FUMI RICONOSCO I TUOI CONSUMI

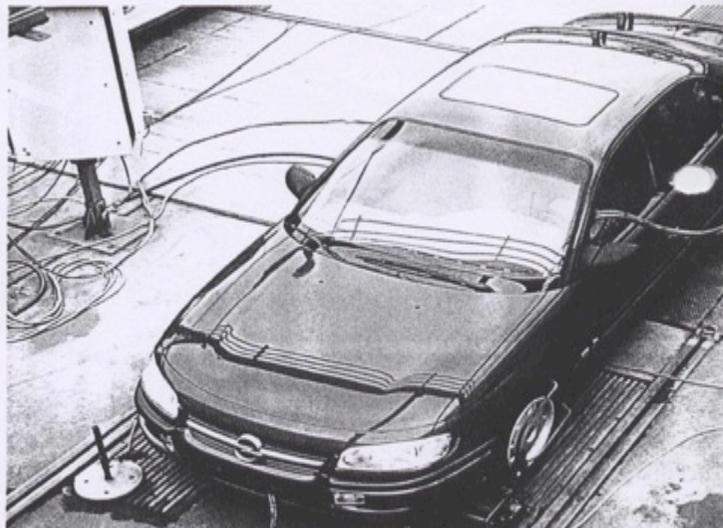
UNA LEGGE CEE HA CAMBIATO LE PROCEDURE DI OMOLOGAZIONE. LA SETE DELLE AUTO È ORA CALCOLATA IN BASE ALLE EMISSIONI DI SCARICO

di Luigi Vianello

matematicamente dopo avere misurato le emissioni di CO₂, di CO (monossido di carbonio) e di HC (idrocarburi incombusti).

La matematica consente di essere molto più precisi nei risultati e di creare condizioni di prova più vicine alla realtà. Finora infatti i dati di consumo forniti dalle Case non corrispondevano esattamente alle percentuali effettive rilevabili con l'uso quotidiano della vettura: risultavano sempre inferiori. Questo a causa del concetto di riproducibilità che caratterizza ogni prova di laboratorio. Le condizioni ambientali, lo stato della vettura, le caratteristiche di guida non potevano essere variabili da prendere in considerazione, motivo per cui le prove non venivano fatte in situazioni di guida normali ma in altre assolutamente artificiali. Certo, anche oggi non si può affermare che le prove siano identiche alla realtà, giacché non vengono effettuate su strada ma sempre al chiuso con l'ausilio di apposite apparecchiature climatizzate; sono però molto più vicine a quello che ciascuno di noi potrà poi verificare in pratica nell'uso quotidiano. Vediamo perché.

TUTTO IN REGOLA - Le nuove prove vengono svolte su veicoli già rodati, con un chilometraggio compreso tra tremila e 15mila chilometri. Devono essere perfettamente funzionanti e originali, specie nei dispositivi di avviamento a freddo, di regolazione del minimo e di abbattimento dei gas inquina-



nanti. Per effettuare il test vengono poi disinnescati tutti gli aggregati che non servono al funzionamento del motore, come il compressore dell'aria condizionata; viene tenuto spento l'impianto di riscaldamento e, se si tratta di un motore sovralimentato, la pressione del turbo deve essere regolata esattamente come disposto dal costruttore. Anche i lubrificanti — che vanno menzionati nel verbale di prova — devono essere quelli ufficiali, così come pure la marca, il modello, la misura e le pressioni di gonfiaggio dei pneumatici. Stabilite le caratteristiche del veicolo si procede alla prova vera e propria. A dif-



CALCOLI - Per far capire quante volte dovremo fare il pieno una nuova legge prevede rilevamenti a gas di scarico (accanto un analizzatore) in corso di prove su banco a rulli (sotto). Dalle emissioni risale poi ai consumi con calcoli matematici



Da cosa sono
composti i gas di
emissione?



CO, Co2, Nox, HC ppm

Cosa sono gli HC?
(Idrocarburi)



HC = è carburante che entra
nella camera di combustione
ed esce incombusto, quindi
non trasformato in energia per il
motore.

Cosa legge l'opacimetro?



HC = Idrocarburi
incombusti

An aerial photograph of a multi-lane highway with several vehicles, including a white truck and a red car. The highway is bordered by green trees and shrubs. A white box with a green border is overlaid on the image, containing text in green.

**Cosa succede
quando "SUPERTECH®" riduce le
emissioni di HC?**

An aerial photograph of a multi-lane highway with several vehicles, including a white truck and a red car. The highway is bordered by green trees and shrubs. A white box with a red border is overlaid on the image, containing text in red.

**Riduce i consumi di
carburante!**

Qual'è la % di riduzione
dei consumi di
carburante?



6 - 12 %

Qual'è la % di riduzione
delle emissioni di gas?



40 - 80 %

Ogni **10%** di riduzione delle emissioni,
equivale a **1,5%** di riduzione del
consumo di carburante
(93/116 norma CE)

**NORMATIVA CE
93/116
Meno emissioni
=
Meno consumi**

7. CALCOLO DEL CONSUMO DI CARBURANTE

7.1. Il consumo di carburante è calcolato sulla base delle emissioni di idrocarburi, di ossido di carbonio e di biossido di carbonio calcolati conformemente a quanto disposto al punto 6.

7.2. Il consumo di carburante espresso in litri per 100 km è calcolato mediante la seguente formula:

a) per i veicoli con motore a benzina:

$$FC = \frac{0,1156}{D} [(0,866 \cdot HC) + (0,429 \cdot CO) + (0,273 \cdot CO_2)]$$

b) per i veicoli con motore diesel

$$FC = \frac{0,1153}{D} [(0,256 \cdot HC) + (0,429 \cdot CO) + (0,273 \cdot CO_2)]$$

dove:

EL..... consumo di carburante in litri per 100 km

HC = emissioni misurate di idrocarburi in g/km

CO = emissioni misurate di ossido di carbonio in g/km

CO₂ = emissioni misurate di biossido di carbonio in g/km

D = densità del carburante di prova

8. MODIFICA DELL'OMOLOGAZIONE

8.1. In caso di modifica di un'omologazione conformemente alla presente direttiva, si applicano le disposizioni dell'articolo 3 della direttiva 70/156/CEE.



LOURENÇO Terraplenagem Ltda

Rua Arthur Galvão, n° 13 - Jd. Anchieta
Mauá - SP CEP: 09366-700
Fone/Fax: 4513-4850 ID: 30* 14333 / 30*6767 Cdt.: 9965-2123
Web site: www.lourencoterraplenagem.com.br
E-mail: contato@lourencoterraplenagem.com.br

CNPJ: 05.205.560/0001-04

Insc. Mun.: 7.741-0

Mauá, 30 de Agosto de 2010.

À

Super Tech Brasil

A Empresa Lourenço Terraplenagem Ltda atua no segmento de terraplenagem.

Informamos que instalamos o dispositivo Super Tech nos veículos de nossa frota:

Caminhão Ford Cargo Placa: DHR 2507
Caminhão Worker VW Placa: DIX 3451
Caminhão Worker VW Placa: DSG 1647
Caminhão Ford Cargo Placa: SAN 3149
Caminhão Worker Placa: DBC 7140
Escavadeira hunday 210-LC-7 ano: 2008
Escavadeira caterpillar: 315-6, obtendo os seguintes resultados:

- Redução de aproximadamente 10% no consumo de combustível.
- Redução de aproximadamente 50% na emissão de poluentes.

Enfatizamos que um dos nossos veículos foi aprovado em inspeção realizada pela Polícia, oportunidade que fomos parabenizados pelo baixo nível de emissões.

Sem mais, autorizamos a Super Tech Brasil a utilizar-se deste documento como referência.

Atenciosamente,

João Lourenço da Silva
Diretor
Telefone: (11) 4513-4850/ (11) 9965-2123
E-mail: lourencoterraplenagem@gmail.com

LOURENÇO TERRAPLENAGEM LTDA

Riduzione dei
consumi= 10%

Riduzione dei
fumi= 50%

São Paulo, 07 de julho de 2010

Eu, Silvio Cesar Figueiredo, declaro que instalei o dispositivo Super Tech em minha moto marca Yamaha, modelo YBR 125 K, ano 2004 e constatei o seguinte a redução da emissão de gases conforme resultados abaixo:

- Antes da instalação a moto foi reprovada em duas inspeções veiculares, conforme relatórios emitidos nos dias 12/05 e 29/05/10.
- Após a instalação a moto foi aprovada na inspeção veicular, conforme relatório emitido no dia 29/06/10.

Antes da instalação do Super Tech

Reprovado no dia 12/05/2010

PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO - SVMA
PROGRAMA DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO
DE VEÍCULOS EM USO - INSP

VEÍCULO REPROVADO
ANO EXERCÍCIO 2010

Marca/Modelo: YAMAHA/YBR 125K
Placa: DOI-125K
Categoria: PARTICULAR
Inspeção: Inicial
Equipamento: DPI 005810

Medição de Gases

Limites			
Marcha Lenta	COc	HCC	Fator Situação
700 a 1000 RPM Velocidade máx. 300 km/h	0,00 % vol.	300 ppm vol.	máx. 2,00

Valores Medidos

COc	HCC
7,57 % vol.	819 ppm

Reprovado no dia 29/05/2010

PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO - SVMA
PROGRAMA DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO
DE VEÍCULOS EM USO - INSP

VEÍCULO REPROVADO
ANO EXERCÍCIO 2010

Marca/Modelo: YAMAHA/YBR 125K
Placa: DOI-125K
Categoria: PARTICULAR
Inspeção: Inicial
Equipamento: DPI 005810

Medição de Gases

Limites			
Marcha Lenta	COc	HCC	Fator Situação
700 a 1000 RPM Velocidade máx. 300 km/h	0,00 % vol.	300 ppm vol.	máx. 2,00

Valores Medidos

COc	HCC
6,97 % vol.	1357 ppm

Após instalação – Aprovado no dia 29/06/2010

PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO - SVMA
PROGRAMA DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO
DE VEÍCULOS EM USO - INSP

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO
ANO EXERCÍCIO 2010
Selo nº 5021000503978

Marca/Modelo: YAMAHA/YBR 125K
Placa: DOI-125K
Categoria: PARTICULAR
Inspeção: Inicial
Equipamento: DPI 0054303

Medição de Gases

Limites			
Marcha Lenta	COc	HCC	Fator Situação
700 a 1000 RPM Velocidade máx. 300 km/h	0,00 % vol.	300 ppm vol.	máx. 2,00

Valores Medidos

COc	HCC
0,38 % vol.	300 ppm vol.

Limite Máximo = 6,00%

Silvio Cesar Figueiredo
Telefone: (11) 8141-3732

E-mail: silvioc.figueiredo@uol.com.br

Test opacità, prima di
SUPERTECH® =

non superata

Secondo test opacità,
prima di SUPERTECH®

= non superata

Installazione del
SUPERTECH®

Test opacità dopo
l'installazione del

SUPERTECH® =
SUPERATA.

AJR Transportes

Mauá, 03 de Agosto de 2010.

À
Super Tech Brasil

Informamos que instalamos o dispositivo Super Tech no nosso caminhão marca Volks, modelo 35300, obtendo os seguintes resultados:

- Redução de aproximadamente 10% no consumo de combustível.
- Redução de aproximadamente 70% na emissão de poluentes.

Sem mais, autorizamos a Super Tech Brasil a utilizar-se deste documento como referência

Atenciosamente,


AJR Transportes de Cargas Ltda
CNPJ 10537867/0001-34
Telefone (11) 2564-1633
Contato Elaine Prates

Riduzione dei
consumi= 10%

Riduzione dei
fumi = 70%

Riduzione dei
consumi= 8%

Riduzione dei
fumi = 50%

TRANS HIGASHI – TRANSPORTES DE CARGAS LTDA
CNPJ: 00.948.659/0001-74 / Inscr. Est.: 635.298.711.111

São Bernardo do Campo, 25 de Maio de 2011.

À
SUPER TECH BRASIL

Somos uma empresa onde atuamos no seguimento de transportes de cargas, vimos por meio desta, informar que através da empresa **KOVACIC & KOVACIC COMÉRCIO DE PEÇAS LTDA** instalamos o dispositivo **SUPER TECH** em toda a nossa frota (aproximadamente 200 veículos), onde obtivemos uma redução de aproximadamente 8% no consumo de combustível, e aproximadamente 50% na emissão de poluentes.

Sem mais, autorizamos a **SUPER TECH BRASIL** a utilizar-se deste documento como referência.

Atenciosamente,


Roberto Toshio Koshiba
TRANS HIGASHI Transportes de Cargas Ltda
Diretor

e-mail: transhigashi@transhigashi.com.br

La possibilità di dimostrare l'efficacia del nostro "genio" è a disposizione di tutti, come dimostra il test condotto presso il Centro revisione di San Paolo.

Quello di cui hai bisogno è:

Un analizzatore di gas , in caso di veicoli a benzina

e/o

Un opacimetro in caso di veicoli diesel.

I ns. Passi negli ultimi anni:

1996 - 2000

**Acquisizione del know-how
tecnico/commerciale Prime
Referenze ottenute**

2001 - 2012

Incremento delle Referenze

2013

Inizia L'ESPANSIONE MONDIALE

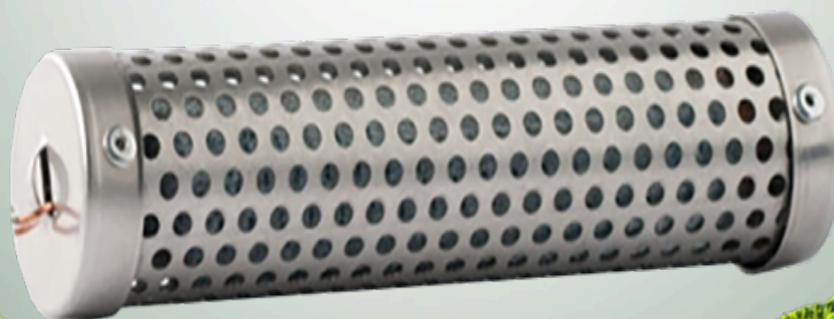
**Con grande orgoglio possiamo, oggi, mostrare tutto il ns. lavoro svolto durante gli
ultimi 23 anni.**

**Grazie al lavoro professionale e meticoloso , oggi la credibilità del ns. genio risulta
essere inconfutabile. Non a caso , siamo stati l'unico prodotto ad essere presente
alla COP22 Marrakech - Morocco**

SUPERTECH[®]

**IL “GENIO DELLA
TANICA”.**

100% GARANTITO





E' tempo di risparmiare ...non di speculare!

- Quando lasciamo la luce accesa , in una stanza vuota, sprechiamo denaro , inutilmente.
 - Anche quando facciamo il pieno di carburante al ns. veicolo, una parte di carburante esce inutilizzato , incombusto.
 - Supertech® trasforma quella parte di carburante incombusto in combusto, aiutandoti a recuperare parte del tuo denaro.
- 



IL PRODOTTO



E' un ottimizzatore di combustione.

Installato , semplicemente, all'interno della tanica di carburante del tuo veicolo riduce le emissioni di gas nocive, riduce i consumi di carburante, riducendo anche i costi di manutenzione.



IL PRODOTTO

Il Prodotto viene presentato in 5 misure diverse che variano in base alla capacità della tanica, al fine di soddisfare tutte le tipologie di veicoli/macchinari fino a ed oltre 800 litri. ,

Mod. A : lunghezza aprox. 80 mm capacità tanica fino a 40 Ø 30 mm peso 90 gr aprox.

Mod. B : lunghezza aprox. 120 mm capacità tanica fino a 70 Ø 30 mm peso 120 gr aprox.

Mod. C : lunghezza aprox. 160 mm capacità tanica fino a 150 Ø 30 mm peso 164 gr aprox.

Mod. D : lunghezza aprox. 240 mm capacità tanica fino a 350 Ø 30 mm peso 210 gr aprox.

Mod. E : lunghezza aprox. 320 mm capacità tanica fino a 800 Ø 30 mm peso 312 gr aprox.



Prodotto Riutilizzabile

Il Prodotto può essere riutilizzato. Può essere disinstallato da un veicolo per poi essere reinstallato in un altro.

La sua durata è più lunga del periodo di garanzia e, molto spesso, molto più a lungo della vita del veicolo stesso. Il prodotto ha un cavo che ne consente la rimozione e l'installazione in un altro veicolo.

PUNTI DI FORZA

- 1.** **Il prodotto giusto , al momento giusto.**
 - Effetto serra
 - Costante aumento del costo del carburante.
- 2.** **Prodotto UNICO, senza concorrenza.**
 - SUPERTECH® lavora dall'interno della tanica di carburante
 - Tutti gli altri prodotti lavorano sul flusso .
(sul flusso di carburante)
- 3.** **Prodotto che gode di 23 anni di storia**
 - Se il SUPERTECH® non fosse stato efficace, dopo, oltre 20 anni sarebbe stato messo al bando da tutti i mercati, come è successo ad altri concorrenti, (ad esempio "Fuel Max" in Brasile)
- 4.** **Prodotto che gode di una massa poderosa di Referenze**
 - Come si può dubitare di quanto affermato da professori / ingegneri di 11 UNIVERSITA? Differenti?

PUNTI DI FORZA

5.

Nessuna necessità di manutenzione

- Nulla entra e nulla esce . L'unico punto che si potrebbe Usurare è il punto di contatto con il fondo del serbatoio ... Oltre a questo, nulla viene consumato o deve essere riparato

6.

5 anni di garanzia; 10 anni di durata effettiva

Arcese, uno dei ns. Primi clienti ha continuato ad utilizzare il Prodotto oltre il decimo anno.

7.

Il rapporto costi/benefici risulta molto vantaggioso per il cliente

Il cliente recupera , in media, da 50 a 150 volte, il costo iniziale

8.

Installazione semplice; non è richiesta alcuna modifica all'assetto del motore.

Ciò significa che il SUPERTECH® non necessita di alcuna autorizzazione **all'installazione.**

**Installazione semplice.
Non implica modifiche al motore.**





TOP REFERENZE

11 Università

8 Entità Governative

8 Laboratori Indipendenti (Civili & Militari)

18 Grandi Flotte – trasporto di merci

15 Grandi Flotte – trasporto persone

1 Produttore auto

Su 21 paesi differenti !

FABET: Adolpho
Bosio Transport
Education
Foundation - Brazil

Educação para o Transporte



Início Institucional Estrutura Parceiros Projetos Sociais Contato

CURSOS BÁSICOS

CURSOS TÉCNICOS

ESPECIALIZAÇÕES DE NÍVEL TÉCNICO

CURSOS SUPERIORES



Fabet - História

A FABET - Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte foi criada pelo SETCOM - Sindicato das Empresas de Transportes de Cargas do Oeste e Meio Oeste Catarinense em 14 de fevereiro de 1997, na cidade de Concórdia - SC. O fator motivador do seu surgimento está relacionado à violenta realidade das rodovias brasileiras, onde vidas são ceifadas diariamente pela imprudência dos motoristas.




FABET

DECLARAÇÃO

Declaramos que efetuamos testes com o produto SUPER TECH (o Gênio do Tanque) em dois caminhões de nossa frota, tendo sido utilizados para tal finalidade os veículos Scania R124 400 GA 6X2, Ano / Modelo 2004, Placas DBC-3445 e DBC-3693 (sem semi-reboque engatado), com as observações e verificações enumeradas abaixo:

- 1 - Dos cuidados antes do teste:
 - a - Calibrações idênticas nos dois veículos;
 - b - Certificação da igual quantidade de combustível dos tanques;
 - c - Estado dos pneus dos dois caminhões;
 - d - Verificação de igual nível de óleo lubrificante;
 - e - Verificação de igual nível de água do radiador.

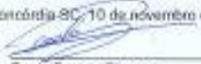
- 3 - Dados operacionais:
 - a - Foi mantida uma distância de 100 metros entre os veículos;
 - b - Efetuadas 06 trocas de motoristas durante o percurso;
 - c - Percorridos 1248 R Km;
 - d - Local BR 153;
 - e - Rota: Concórdia / Itani / Concórdia;
 - f - Data: 09 e 10 de novembro de 2005.

Fase 1: os veículos cumpriram o percurso sem a utilização do SUPER TECH.
 Fase 2: percorramos o percurso, com um dos caminhões utilizando o SUPER TECH.
 Fase 3: foi invertida a utilização do SUPER TECH nos caminhões.

Nos testes efetuados com SUPER TECH, foi-nos possível comprovar a sua eficiência nas fases 02 e 03, servindo como prova e contra prova, alternando-se a instalação nos dois veículos. Constatou-se a redução no consumo de combustível em média de 13,275%, entre os veículos com o SUPER TECH e sem SUPER TECH.

4 - Identificação da Empresa:
 FABET - Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte
 CNPJ: 01.922.315/0001-59
 End.: Rod. SGT 283 - Km 17, 8100 - Vila Frangosa
 Concórdia - SC
 CEP: 89700-000
 E-mail: Silvio@fabet.com.br
 Fone: +55 (49) 3442-9595

Concórdia-SC, 10 de novembro de 2005.


 Paulo Renato Pavesan
 Diretor Administrativo


 Silvio Agônio Pizzolatto
 Coordenador de Frota

Avenida JHS 500-0000
 Rod. SGT 283 - Km 17 - Vila Frangosa, 8100
 Caixa Postal 529
 89700-000 - Concórdia - SC



Protocol SAE J1321

Foundation Adolpho Bósio of Education in transport - Brazil

La Fabet è la FACOLTA' di tecnologia nel trasporto dello Stato di Santa Catarina (BRASILE) autorizzata dal Ministero dell'Educazione e sponsorizzata da :

SCANIA

PETROBRAS

Stato di Santa Catarina

Governo del Brasile

Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte - Brasil



Laboratory of Mechanic/Motor Exhibition



La Flotta


Fabet

DECLARAÇÃO

Declaramos que efetuamos testes com o produto SUPER TECH (o Gênio do Tanque) em dois caminhões de nossa frota, tendo sido utilizados para tal finalidade os veículos Scania R124 400 GA BX2, Ano / Modelo 2004, Placas DBC-3445 e DBC-3693 (sem semi-reboque engatado), com as observações e verificações enumeradas abaixo:

1 – Dos cuidados antes do teste:

- a - Calibrações idênticas nos dois veículos;
- b - Certificação da igual quantidade de combustível dos tanques;
- c - Estado dos pneus dos dois caminhões;
- d - Verificação de igual nível de óleo lubrificante;
- e - Verificação de igual nível de água do radiador.

3 – Dados operacionais:

- a - Foi mantida uma distância de 100 metros entre os veículos;
- b - Efetuadas 06 trocas de motoristas durante o percurso;
- c - Percursos: 1248,8 Km;
- d - Local BR 153;
- e - Rota: Concórdia / Itani / Concórdia.
- F - Data: 09 e 10 de novembro de 2005.

Fase 1: os veículos cumpriram o percurso sem utilização do SUPER TECH.
Fase 2: percorreram o percurso, com um dos caminhões utilizando o SUPER TECH.
Fase 3: foi invertida a utilização do SUPER TECH nos caminhões.

Nos testes efetuados com o SUPER TECH, foi nos possível comprovar a sua eficiência nas fases 02 e 03, tendo como prova e contra prova, alterando-se a instalação nos dois veículos. Constatou-se a redução no consumo de combustível em média de **13,275%** entre os veículos com o SUPER TECH e sem SUPER TECH.

4 – Identificação da Empresa:

FABET – Fundação Adolpho Böso de Educação no Transporte
 CNPJ: 01.922.315/0001-59
 End.: Rod. SCT 283 – Km.17, 8100 – Vila Frágiles
 Concórdia – SC
 CEP: 89700-000
 E-mail: Silvio@fabet.com.br
 Fone: +55 (48) 3442-9896

Concórdia-SC, 10 de novembro de 2005


Paulo Renato Piresan
Diretor Administrativo


Sérgio Antônio Pizzolatto
Coordenador de Frota

Revista 018 02/2006
Rua SCT 283 - Km 17 - Vila Frágiles, 8100
Cidade: Concórdia - SC
www.fabet.com.br

La realizzazione del test su strada è stata fatta con prova e controprova inserendo cioè il supertech prima su un camion e poi sull'altro.

IL RISULTATO di un risparmio di carburante del

13,275% è decisamente significativo stante

che i due veicoli erano quasi NUOVI!! (anno di immatricolazione 2004 !!)

L'attendibilità del test è garantita

dall'attendibilità della struttura che li ha realizzati

POSSIAMO PERTANTO AFFERMARE che con la tipologia del carburante brasiliano si ottiene un risparmio minimo del 13 % e massimo del 20% !!

IBAMA

Istituto Brasileiro per l'Ambiente e le Risorse Naturali
Rinnovabili



IBAMA – Instituto per l' Ambiente- Brasile



La presente certificazione dimostra che il nostro genio, **non modificando la configurazione del motore, non abbisogna di alcuna autorizzazione** e può essere utilizzata su qualsiasi veicolo anche su quelli ancora coperti da garanzia della casa costruttrice.

A Euro Fuel Saver

Prezado Senhor,

Os programas de controle de emissões veiculares, "Programa de Controle da Poluição do ar por Veículos Automotores - PROCONVE" e "Programa de Controle da Poluição do Ar por Motociclos e Veículos Similares - PROMOT", instituídos por resoluções do Conselho Nacional do Meio Ambiente - CONAMA, visam a regularização ambiental de veículos, antes de sua fabricação no Brasil ou de sua importação.

Para a regularização é verificado, o veículo como um todo, chamado de "Configuração do Veículo", e o conjunto motriz, chamado de "Configuração do Motor". Estando atendido todos regulamentos, é fornecida uma licença. Para os veículos leves ou pesados e motores é fornecida a "Licença para Uso da Configuração de Veículo ou Motor - LCVM" e para as motocicletas e similares é fornecida a "Licença para Uso da Configuração de Ciclomotores, Motociclos e Similares - LCM".

Com o advento do GNV, e sua utilização em larga escala, foi necessária a instituição de um regulamento que respaldasse a instalação dos kits e se mantivesse o atendimento às determinações da legislação ambiental. Isso, porque ao se instalar um kit para uso de GNV altera-se a "Configuração do Motor". Para este caso é fornecido o "Certificado Ambiental para Uso do Gás Natural em Veículos Automotores - CAGN". Fora este caso, não existe regulamentação para outros dispositivos a serem instalados em veículos, que interfiram na "Configuração do Motor", sua utilização caracteriza infração e sujeita o infrator às penalidades previstas na legislação ambiental.

No caso do produto apresentado na mensagem, o **SuperTech®**, verificamos que, como ali descrito - "Introduzido no interior do tanque do combustível, sem qualquer conexão elétrica, hidráulica ou mecânica com o veículo, SuperTech® gera emissões eletromagnéticas...", este **não altera a "Configuração do Motor" e dessa forma não interfere nos itens que estão inseridos dentro** do que a legislação determina que seja controlado.

Diante do exposto, este **IBAMA** nada tem a se manifestar quanto à utilização do dispositivo apresentado, desde que se mantenha a forma e as características de aplicação, não alterando a "Configuração do Motor" dos veículos que venham dele se utilizar.

Atenciosamente,

Márcio Beraldo Veloso

Analista Ambiental

IBAMA/DILIQ/CGQUA/PROCONVE-PROMOT

Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis

Diretoria de Licenciamento de Qualidade Ambiental

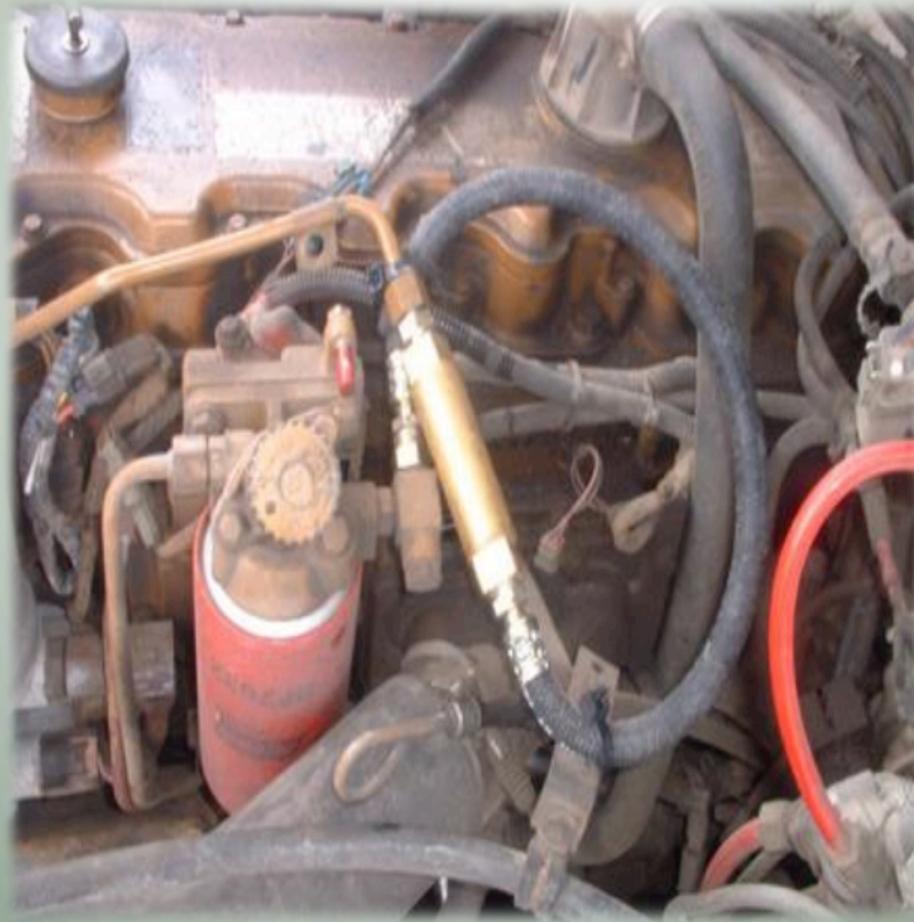
Coordenação do PROCONVE/PROMOT

SCEN - Av. L4 Norte, Ed. Sede do IBAMA

Brasília/DF

Tel.: (61) 3316 1272 - Fax.: (61) 3316 1275

La concorrenza, invece, spesso richiede modifiche al motore e collegamenti elettrici, idraulici e meccanici che possono creare problemi allo stesso.



Perché la **CONCORRENZA** non può funzionare?



CONCORRENZA

+ VELOCE IL FLUSSO – RISULTATI = 0

SUPERTECH®

+ VELOCE IL FLUSSO + RISULTATI = **SUPERTECH®**

The background of the slide features four clusters of vibrant green ferns, one in each corner, set against a light grey gradient. A white rectangular box with a green border is centered on the page, containing the text.

**Alcune delle ns.
Top Referenze**

Del POZO – RETIMAQ - Brasile

Rapporto di prova consumi e opacità Del POZO – RETIMAQ

Test carried out at:

RETIMAQ – Retífica de Máquinas Ltda.
Regional Distributor of Volkswagen trucks

Date of test:

21 March 2005

Device tested:

SuperTech® "combustion optimizer"



Participantes:

Transportadora Del POZO

delpozo@delpozo.com.br

Fone (42) 3227-3399
Admir Calixto

RETIMAQ

retimaq@retimaq.com.br

Fone (42) 3227-4533
José Roberto Oliveira
Leônides Degraf
Paulo Roberto Cordeiro Jr.
Walssovil de Oliveira

EURO FuelSaver do Brasil

Alessandro Krüger
Carlos E. S. Martins
Ditmar Ihle



Analizador de Fumaça Bosch

Del POZO – RETIMAQ - Brasile

Ensaio Realizados	Rotações / Minuto RPM	Carga Aplicada Newton	Combustível Consumido Gramas	SEM SuperTech	Média SEM SuperTech	Nível de Opacidade de Bosch	COM SuperTech	Final COM SuperTech	Nível de Opacidade Bosch	Δ % (Tc-Ts)/Ts
				Ts Min Seg	Ts Min Seg		Tc Min Seg	Tc Min Seg		
1	1200	0	300	6'14	6'14		6'23	6'23		2%
					6,23			6,38		
2	1500	0	300	3'39	3'39		3'48	3'48		4%
					3,65			3,80		
3	1800	0	300	2'40	2'40		2'47	2'47		4%
					2,67			2,78		
4	2100	0	300	1'55	1'55		1'55	1'55		0%
					1,92			1,92		
5	1500	450	500	1'52	1'52,5		1'59	1'58,5		5%
				1'53	1,88		1'58	1,98		
6	1500	600	500	1'31	1'32	2,60	1'32	1'32	1,50	0%
				1'33	1,53		1'32	1,53		
7	1500	750	500	1'11	1'11		1'18	1'17,5		9%
				1'11	1,18		1'17	1,29		
8	1800	450	500	1'33	1'33,5		1'33	1'32		-2%
				1'34	1,56		1'31	1,53		
9	1800	600	500	1'04	1'04	2,00	1'11	1'11	1,80	11%
				1'04	1,07		1'11	1,18		
10	1800	750	500	54''	54,5''		1'01	1'01		12%
				55''	0,91		1'01	1,02		
11	2000	450	500	1'11	1'11,5		1'14	1'14		3%
				1'12	1,20		1'14	1,23		
12	2000	600	500	56''	56''	1,60	59''	59''	1,90	5%
				56''	0,93		59''	0,98		
13	2000	750	500	48''	47,5''		49''	49,5''		4%
				47''	0,79		50''	0,83		

Risultati del test

Al fine di facilitare le analisi comparative del consumo di carburante e della variazione di opacità, senza e con il dispositivo SuperTech®, riassumiamo nella tabella seguente TUTTI i risultati ottenuti nelle due serie complete di prove:

1200 RPM ⇒ 2%

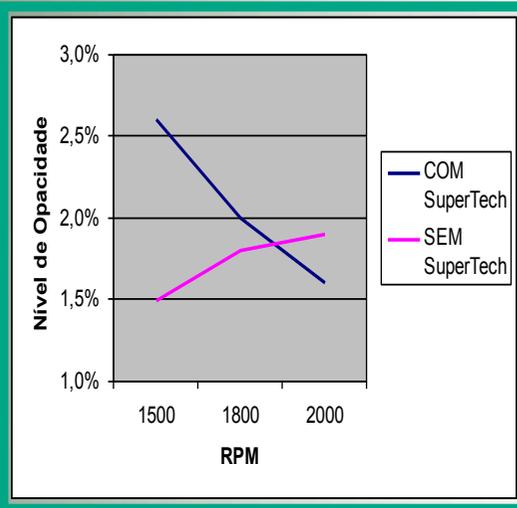
1500 RPM ⇒ 9%

1800 RPM ⇒ 12%

Questo test ha dimostrato che il nostro "genio" offre i migliori risultati ad alti giri motore (RPM)

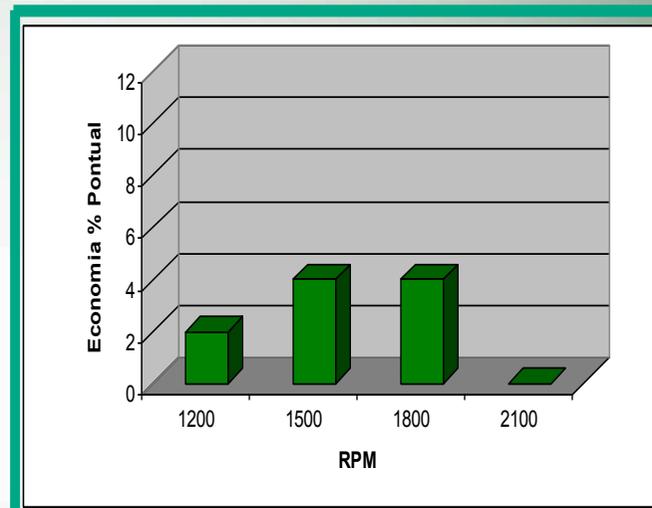
Graphic analyse of the main results

Opacità



Opacità Comportamento, con e senza il dispositivo, mantenendo il motore a un carico costante di 600 Newton. Chiariamo che l'opacità senza il dispositivo è stata misurata solo dopo la sua rimozione dalla tanica di carburante, giustificando così il fatto che questo valore è partito da un livello così basso.

Motore SENZA CARICO

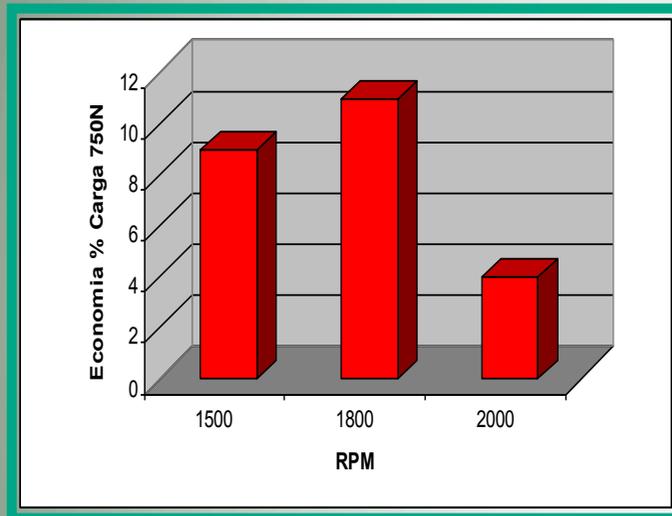


Consumo di carburante osservato a diversi regimi, in assenza di carico sul motore. Va notato che lo sforzo richiesto per superare la forza inerziale del motore stesso, a seconda della situazione, può essere sufficiente per consentire al dispositivo SuperTech® di funzionare.

Del POZO – RETIMAQ - Brasile

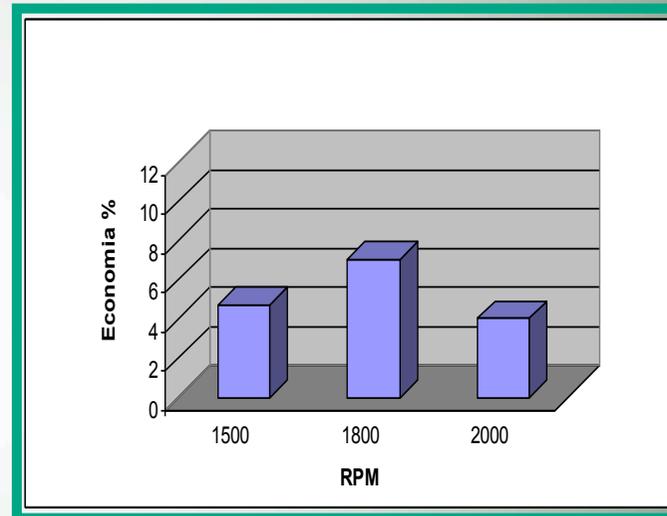
Analisi grafica del risultato

Motore SOTTO CARICO



Consumo di carburante osservato a diversi regimi del motore quando il motore è stato sottoposto al carico di prova massimo di 750 N.

Motore SOTTO CARICO



Consumo medio di carburante osservato a diversi regimi, quando il motore è stato sottoposto a carichi progressivi.

A close-up photograph of vibrant green grass blades, each covered with numerous small, clear water droplets. The blades are oriented diagonally across the frame, creating a sense of depth and texture. The lighting is soft, highlighting the natural sheen of the grass and the individual droplets.

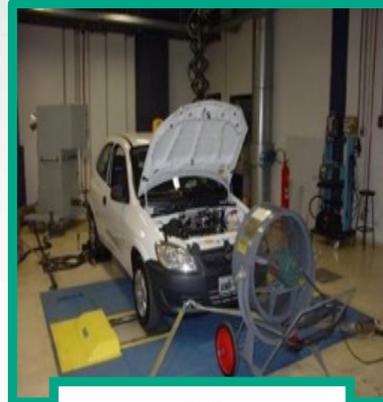
**Questi grafici mostrano come il nostro
“genio” ha dato risultati migliori quando il
motore è stato sottoposto
a carichi più elevati.**



01



02



03



04



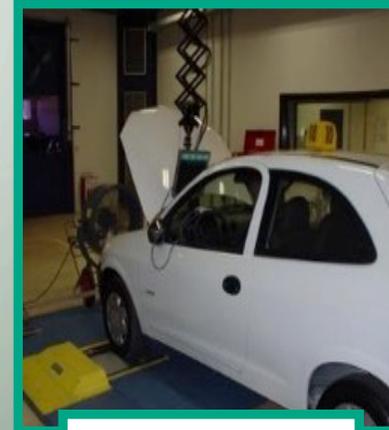
05



06



07



08

10. CONCLUSIONE

Emissioni e Risparmio di Combustibile:

Sono state osservate le seguenti riduzioni quando il Prodotto Supertech viene immerso nel serbatoio:

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI

Base Line

N° of Test: 6424 + 6425

	THC (Intg)	CO	Nox	CH4	NMHC	CO2
phase 2 (senza Supertech)	0,16525	1,47375	0,04	0,02825	0,137	175,1
phase 3 conSupertech)	0,11	0,43	0,0295	0,025	0,085	171,2645
Resultati	-33,43%	-70,82%	-26,25%	-11,50%	-37,95%	-2,24%

10. CONCLUSIONE

Emissioni e Risparmio di Combustibile:

Sono state osservate le seguenti riduzioni quando il Prodotto Supertech viene immerso nel serbatoio:

RIDUZIONE DEI CONSUMI

Fase 1 (Base Line) 6424

12,08

Fase 3 (con Supertech) 6431

12,82

**Risultati dell'economia di
carburante : 6,13%**



122

LACTEC INSTITUTO DE TECNOLOGIA PARA O DESENVOLVIMENTO Endereço: Centro Politécnico da UFPR - Caixa Postal 19067 - CEP 81531-980 - Curitiba - PR Fone: +55 41 361 - 6200 Fax: +55 41 356-7373 E-mail: leme_ensaios@lactec.org.br	CERTIFICADO DE ENSAIO E ANÁLISE	DOCUMENTO N° 19.244/2006
	DATA DE EMISSÃO 23/05/2006	PÁGINA 5 de 5

Test Information:

Test Number:	6431	Vehicle Make:	CELTA
Test Date:	19-May-2006	Chassis Number:	98GF020607G107700
Test Time:	10:49:18	Road Load Power:	18.5 hp
Test Type:	SPR75	Year:	1921
Requester:	07_Supertech	SHR Table #1:	25_40_65_72
Operator:	Iverson	SHR Table #2:	25_40_65_72
Driver:	Iverson	SHR Table #3:	25_40_65_72
Fuel Type:	Gasohol	Transmission:	
Fuel System:	C	Odometer:	1874
Remarks:	C/ SUPERTECH	Driver Errors:	0
	TEM OLEO=90		

Test Conditions

	Phase 1	Phase 2	Phase 3
Test Time (sec):	505.7	866.6	515.9
Avg. Cell Temp (degC):	25.1	23.6	23.6
Avg. CVS Flow Rate (m3/min):	8.3	8.2	8.3
CVS Volume (m3, 20degC):	88.9	88.8	88.7
Dilution factor:	18.026	22.498	18.921
Bag Analyze Time (sec):	124	125	126
Driver Out of Limits (sec):	0.0	0.0	0.0
Distance (km):	5.780	6.219	5.681
Crank Time (sec):	0.8	0.0	0.9
Hold Time (sec):	0.0	0.0	0.0
Barometer (kPa):	91.5	91.6	91.4
Dew Point (degC):	13	13.3	13.3
Rel. Humidity (%):	53.1	52.4	52.4
Specific Humidity (g/kg):	13.382	10.561	10.529
Hum Cor Factor:	0.9883	0.9948	0.9941

Gas Results

	THC(intl)	CO	NOx	CO2	CH4
	(ppm)	(ppm)	(ppm)	(%)	(ppm)
Phase 1					
Sample:	20.648	36.490	1.372	0.830	4.983
Ambient:	3.400	1.900	0.061	0.044	1.780
Net Concentration:	16.848	34.590	1.311	0.786	3.213
Phase 2					
Sample:	14.890	23.310	0.320	0.850	4.400
Ambient:	3.240	1.070	0.040	0.040	1.950
Net Concentration:	11.450	22.240	0.270	0.810	2.550
Phase 3					
Sample:	17.480	25.850	1.250	0.790	4.980
Ambient:	3.170	0.290	0.010	0.040	1.780
Net Concentration:	14.310	25.560	1.240	0.750	3.200

Mass Results (g/ km³)

	THC(intl)	CO	NOx
Phase 1	0.177	0.880	0.489
Phase 2	0.108	0.800	0.410
Phase 3	0.103	0.583	0.367
Weighted (Phase 1,2,3)	0.108	0.748	0.418

Mass Results (g/ km³)

	CO2	CH4	NMHC
Phase 1	174.244	1,907.150	0.026
Phase 2	177.136	1,191.530	0.028
Phase 3	186.285	855.980	0.024
Weighted (Phase 1,2,3)	174.128	1,307	0.021

Fuel Economy (km/liter)

Phase 1	12.37
Phase 2	12.18
Phase 3	12.82
Weighted (Phase 1,2,3)	12.38



Un Laboratorio
 Certificato:
 Vedi diapositiva
 sottostante:





LACTEC =
Un laboratorio
certificado da
Inmetro



For information regarding tests done on Super Tech® through this company you may contact Eng.. Denny Caminiti
Tel - 0039-091-350331

Conferenza "Car Free Cities"

60 diverse città Europee hanno preso parte a questa Conferenza. I dati riguardo alla sperimentazione fatta sul ns "genio" dalla flotta "AMAT" sono stati evidenziati su 50 bus di età compresa tra i 12 ed i 15 anni. Il ns. "Genio" è stato denominato "sistema innovativo anti-inquinamento"

Le sperimentazioni sono state eseguite da due Ingegneri tramite i fondi della Comunità Europea. (CEE)

L'AMAT, Società di Trasporto Municipalizzata della città di Palermo,, facente parte del famoso progetto Europeo "Car Free Cities" (che ha visto coinvolte 60 città Europee) con lo scopo di individuare nuove tecnologie per la lotta all'inquinamento delle aree urbane) ha installato il Super Tech® su 50 bus di linea aventi età compresa tra i 5 e 12 anni, registrando una riduzione delle emissioni di oltre il 50%.

MINISTERO DELL'UNIVERSITA' e della RICERCA SCIENTIFICA E TECNOLOGICA



LISTE DES MEMBRES DU RESEAU NETWORK MEMBERS LIST

(AU 01.01.1997)

COMITE DE PILOTAGE MANAGEMENT COMMITTEE

Athens - Barcelona - Bremen - Copenhagen (Président) - Dordrecht - Edinburgh - Palermo

MEMBRES MEMBERS

Aberdeen - Ajaj Anargyroi - Amaroussion - Amsterdam - Antwerpen - Aosta - Birmingham - Bologna - Brno - Căcerea
Charlevai - Córdoba - Doncaster - Eindhoven - Gent - Glasgow - Granada - Groningen - Helsinki - Karlstad - Krakow - Larissa
Leeds - Liège - Lille (Métropole Communauté Urbaine) - Lisboa - Lund - Luxembourg - Matosinhos - Monaco - Nantes
Neo Psychico - Nice - Nottingham - Oviedo - Reykjavik - Rhodos - Rotterdam - Sabadell - Siena - Sintra - Strasbourg
Torino - Umbria Regional Council - Utrecht - Volos

MEMBRES ASSOCIÉS ASSOCIATE MEMBERS

AMT Verona - Ferrara - Kikjøp - Deux Roues pour la Ville - United Parcel Service - Tel Aviv

CAR FREE CITIES c/o EUROCITIES, asbl
18, square de Meuse - B 1050 Bruxelles
Tel (32) 2 552 08 74 - 75 - Fax (32) 2/ 552 08 89

Car Free Cities est une initiative d'Eurocities - Car Free Cities was initiated by Eurocities

Ministero dell'Università e della Ricerca Scientifica e Tecnologica

PIANI DI POTENZIAMENTO DELLA RETE SCIENTIFICA E TECNOLOGICA PROGETTO ESECUTIVO

A1) Titolo del progetto		
H.E.L.P. Project (acronimo: Home to home Express on Line Program)		
A2) Principali localizzazioni delle attività		
Area Obiettivo I	Quartieri Centro Ovest della Città di Palermo	
A3) Importo del progetto		
	imponibile	Lit.4.538.100.000
	IVA	Lit. 461.900.000
	totale	Lit.5.000.000.000
PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO		
A4) Ripartizione dei finanziamenti		
	contributo MURST	
	contributo comunitario	
	contributo soggetto attuatore	
	contributo altri soggetti	
A5) Codice della ricerca		
A6) Soggetto giuridico attuatore del Progetto		
A.M.A.T. - PALERMO Azienda Municipalizzata AutoTrasporti	X	altro ente pubblico
Via Roccazzo, 77 - 90135 PALERMO		
tel. 091/350111 - fax 091/224563 E-mail: amat.ced@pa.flashnet.it		
A7) Altre sedi del soggetto attuatore nelle aree depresse		
a)		
b)		
A8) Referente del Progetto		
Ing. CAMINITI DOMENICO		
Via Roccazzo, 77 - 90135 PALERMO		
tel. 091/350331 - fax 091/350318 - E-mail: amar_dir@pa.flashnet.it		
A9) Elementi di valutazione dell'idoneità tecnico scientifica del soggetto attuatore		
L' Azienda Municipalizzata Autotrasporti di Palermo è una realtà produttiva che si occupa della gestione del servizio di mobilità urbana nella città di Palermo.		
Scopo istituzionale è quello del trasporto passeggeri su gomma e tram (in via di progettazione e costruzione da parte AMAT 3 linee tramviarie), nonché la gestione del servizio parcheggi e segnaletica stradale cittadina.		
L' Azienda conta 2000 dipendenti ed è la più grande realtà produttiva del settore del sud Italia.		
Nel campo del dipartimento materiale mobile, essa annovera un settore di ricerca tecnologica e sviluppo che costituisce il propulsore delle attività aziendali di innovazione a marcato contenuto tecnologico e scientifico.		
Ad esso fanno capo tecnici ingegneri e personale che ha portato già avanti iniziative sia in campo nazionale che comunitario.		
In particolare sono stati avviati i seguenti progetti:		
1) Sistema di telerilevamento via satellite della flotta aziendale (progetto SATURN) nell'ambito del programma comunitario denominato URBAN (importo finanziato 4,5Mld.);		
2) Sviluppo di tecnologie innovative nel campo della trazione a basso impatto ambientale con la partecipazione al progetto ZEUS 2000 insieme con le città di Atene/Amaroussion, Brema, Copenhagen, Helsinki, Londra/Conventry, Lussemburgo e Stoccolma (importo finanziato 6,2 Mld.);		
3) Collaborazione con l' Università di Palermo - Facoltà di Ingegneria Dipartimento di Energetica ed Applicazioni di Fisica per una ricerca sull' inquinamento ambientale derivante dal traffico urbano mediante modello simulativo sulla flotta AMAT;		
4) Sperimentazione sulla flotta AMAT di sistemi innovativi anti-inquinamento;		
5) Partecipazione al progetto, in qualità di membri del comitato scientifico, denominato "Leonardo Da Vinci" per lo sviluppo della formazione ad alto contenuto tecnologico e gestionale nel campo dei trasporti pubblici.		

A. M. A. T.
Il Direttore
(Ing. Francesco Alessandro)

"Metanbus", inserito in un piu' vasto contesto consorziale "ZEUS 2000, un finanziamento per l'iniziale riconversione di n°17 bus della propria flotta aziendale da diesel a metano e di 220 vetture del parco veicolare del Comune di Palermo, nonché per l'acquisto di n°8 bus con motorizzazione dedicata a metano.

Questo progetto potrà essere attivato entro la fine del corrente anno, in seguito all'ultimazione dei lavori di metanizzazione in corso nell'ambito cittadino, in modo tale da rendere possibile l'attivazione della centrale di compressione del gas metano, necessaria per le operazioni di rifornimento dei bus stessi, e la cui realizzazione è prevista entro lo stesso arco temporale, presso il deposito centrale dell'AMAT.

Nell'ambito dello studio di nuove tecnologie indirizzate alla riduzione delle emissioni inquinanti della flotta urbana, AMAT ha rivolto l'attenzione anche a tecniche meno "invasive, ossia ad una, in particolare, tipica per la metodologia di installazione sulle taniche di carburante dei veicoli, senza pertanto intervenire sul motore o sull'impianto di alimentazione.

Si tratta della sperimentazione di un dispositivo, di forma cilindrica, lungo circa 40 cm, con un diametro di 4 cm, all'interno del quale sono contenuti elementi ceramici, diodi e magneti che, una volta immersi nelle taniche del carburante, creano un campo magnetico composto di radiazioni infrarosse e di radiazioni magnetiche che indebolisce la catena molecolare di idrogeno e carbonio, divenendo essi stessi piu' volatili.

In questo modo la combustione del carburante è migliore e piu' completa, con la conseguenza che l'emissione di fumi è minore.

Sono state effettuate alcune sperimentazioni in tal senso su 50 bus di linea di età media compresa tra i 15 e i 2 anni, nell'intento di rendere piu' ecologici i bus piu' "anziani" del proprio parco rotabile senza ricorrere ad onerosi ed antieconomici interventi sul motore, e si è potuto riscontrare, dopo appena 4 mesi di esercizio, un abbattimento di fumi allo scarico medio del 50%.

**Riduzione delle
emissioni di oltre
50%.**



UNAM

Universidad Nacional Autónoma de México



CU

Patrimonio Cultural de la Humanidad




Tabella 2

N° prova	Letture	WITHOUT SUPERTECH				WITH SUPERTECH				
		Massa Carburante (Kg)	Volume Carburante (litri)	Distanza Percorsa (Km)	Rendimento η_v (km/l)	Massa Carburante (litri)	Volume Carburante (litri)	Distanza Percorsa (Km)	Rendimento η_v (km/l)	
1	Finale	10.980	0.8841	726100	18.776	12.294	0.8221	775000	20.678	
	Iniziale	10.324		709500		11.684		758000		
	Differenza	0.656		16,600		0.610		17000		
2	Finale	10.230	0.9272	743400	17.687	11.684	0.8436	791200	19.200	
	Iniziale	9.542		727000		11.058		775000		
	Differenza	0.688		16,400		0.626		16,200		
3	Finale	12.954	0.9299	759600	17.421	11.058	0.8733	807300	18.43	
	Iniziale	12.264		743400		10.410		791200		
	Differenza	0.690		16,200		0.648		16,100		
η_v	Average performances				17.96	Average performances				19.43

In base ai dati mostrati nella tabella 2, possiamo concludere che i risultati dei test ottenuti mostrano una **un incremento medio delle PERFORMANCE di carburante del 8.22%**

....e questo grazie all'utilizzo del SUPER TECH®.



UNAM Mexico City – 2008
Il ns. Presidente con il Prof. Rogelio Oropeza

TUV PFALZ



Attraverso i test effettuati su strada dal TUV si nota evidentemente che aumentando la velocità (in questo caso i giri del motore), aumenta anche la quantità di incombusti e quindi i risultati del risparmio di carburante. Il TUV ha dimostrato che ad alti giri motore ci sono più incombusti e ha quindi dimostrato che maggiore è il numero di giri motore, maggiore sarà il risultato ottenuto. Viaggiando a una velocità costante di 75 km /h in terza marcia, TUV ha dimostrato che il nostro "GENIO" dà migliori risultati ad alti giri motore. Nella prova su strada effettuata, si nota infatti che aumentando la velocità finale aumentano anche i risultati.



Il ns. Direttore Generale
al TUV

Firma EAST - WEST
Euro Fuel Saver
Via Libertà 87

I-90049 Terrasini

23.05.1997

BERICHT

über Vorabmessungen zur Versuchsdurchführung hinsichtlich Veränderung der Abgasemission und des Kraftstoffverbrauchs mit Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger Typ SUPER TECH FUEL SAVER.

I. Allgemeines

Durch die Firma EAST-WEST wurden wir beauftragt, den Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger Typ SUPER TECH FUEL SAVER bei Verwendung in Fahrzeugen mit Otto- und Dieselmotor hinsichtlich der Veränderung der Abgasemission sowie des Kraftstoffverbrauches zu beurteilen.

Für eine aussagekräftige und reproduzierbare Begutachtung und Bestätigung der Funktion des Gerätes wurde ein Prüfprogramm erarbeitet, das umfangreiche Messungen an mehreren Fahrzeugen verschiedener Kategorien vorsieht.

Zur Voraburteilung des Produkts, deren Ergebnisse über die Durchführung der umfangreichen Prüfungen entscheiden, wurden auszugsweise Messungen aus dem vorgeschlagenen Gesamtprüfprogramm durchgeführt, die jedoch nicht zu einer Gesamtbeurteilung geeignet sind bzw. herangezogen werden dürfen.

II. Technische Daten

Art: Zylindrischer Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger mit perforierter Außenwand zum Einsatz in Kraftstofftanks. Befestigung mittels Drahtseil.

Hersteller: Firma EAST-WEST

Typ: SUPER TECH FUEL SAVER

Seite 1 von 4

12.000 10.04.94/4

281

RIDUZIONE DEL
CONSUMO DI
CARBURANTE
del
10,5%
ottenuto a
velocità costante,
su banco di prova
dinamometrico

III. Durchführung der Vorabmessungen

Folgende Messungen wurden mit und ohne Flüssigbrennstoff-Verdampfungsbeschleuniger durchgeführt:

1. Kraftstoffverbrauch:

1.1 Prüffahrzeug: VW, Typ 1HX0 (Golf 3)
Motor 1600 cm³ / 44 kW

Fahrzyklus: a) Konstantfahrt 20 km mit 75 km/h im 3. Gang auf einem Rollenprüfstand. Radleistung 20 kW. Vor Beginn der Messung wurde das Gerät ca. 142 km eingefahren.

b) Konstantfahrt auf der Straße über
27,7 km bei 80 km/h
40,0 km bei 100 km/h
33,7 km bei 120 km/h
Vor Beginn der Messung wurde das Gerät ca. 142 km eingefahren.

IV. Ergebnis der Vorabmessungen:

1. Kraftstoffverbrauch

Art der Messung	ohne FUEL-SAVER (l/100 km)	mit FUEL-SAVER (l/100 km)
zu III 1. a) Konstantfahrt 75 km/h am Rollenprüfstand	5,97	5,32
zu III 1. b) Straßenfahrt 80 km/h	4,106	4,06
	120 km/h	5,62
	160 km/h	7,34

Lambshelm, den 23. Mai 1997

TÜV Pfalz e.V.
Technologiezentrum, Typprüfstelle

Dipl. Ing. (FH) Xaver Fackler

282

LABORATORIO DI RICERCHE SCIENTIFICHE DI MOSCA MOSAVTOPROGRESS

MOSAVTOPROGRESS
MOSCOW RUSSIA

SUPER-TECH DEVICE

BENCH AND FIELD TESTS
TO CHECK EFFECTS ABOUT:
POWER, ECOLOGICAL IMPACT AND FUEL
CONSUMPTION IN FUEL AND DIESEL ENGINE

ОТЧЕТ

«Стандартные испытания влияния антиотоксичного устройства «Супер Тек», реализуемого итальянской компанией «EAST WEST EURO FUELSAVER» на мощностные, экологические и экономические характеристики карбюраторных и дизельных двигателей.»

Alla fine delle prove è stato effettuato un controllo visivo dei pistoni, delle testate e delle proprietà delle valvole del motore dei veicoli indicati, osservando la superficie attraverso il foro della candela. Il controllo ha confermato la completa assenza di fuliggine sulla superficie interna del motore e sulla candela.

составило 0,42-0,76 %, а содержание СН составило 35-510 ppm.

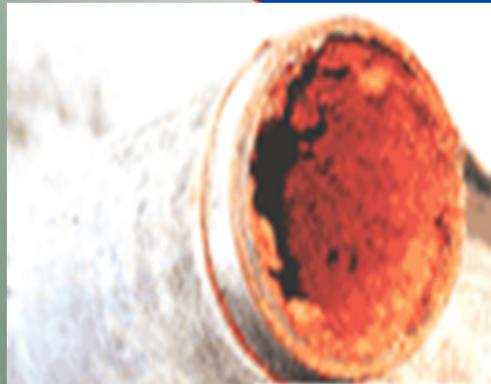
Содержание NO + NO₂ определялось в конце испытаний с включенным и выключенным антиотоксичным устройством «Супер Тек». При этом установлено снижение NO + NO₂ на 12 %.

После окончания эксплуатационных испытаний были осмотрены через отверстия для свечей поршни, головки блока цилиндров, клапаны двигателей испытываемых автомобилей. Осмотр показал полное отсутствие на них нагар. На элементах свечей нагар также отсутствовал.

Таким образом, результаты эксплуатационных испытаний антиотоксичного устройства «Супер Тек» на автомобилях ГАЗ-3102 и ГАЗ-31029 показали, что их применение позволяет уменьшить содержание вредных веществ в отработавших газах: CO - на 38-39 %, CH - на 32-60 %, NO + NO₂ на 12 %.

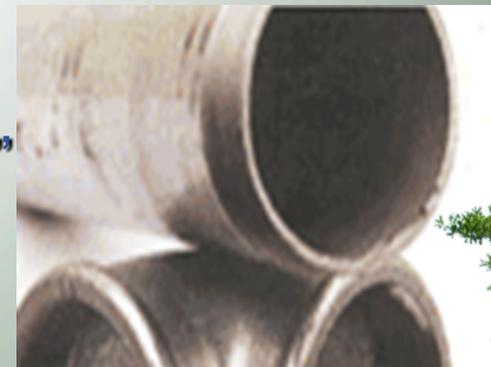
Экономия расхода топлива автомобилями, оснащенными антиотоксичными устройствами «Супер Тек» составляет 8-12 %.

3.2. Результаты измерения токсичности отработавших газов



PRIMA dell'utilizzo del SUPERTECH®

“EFFETTO
SPAZZA-CAMINO”



Dopo l'utilizzo del SUPERTECH®

RAPPORTO DI PROVA

SUPERTECH®

Cliente: CIMCOP

Data: 17/04/2017

Località: Mina Fábrica/ Congonhas MG

Fotos do computador de bordo – 1ª Fase



Fotos do computador de bordo – 2ª Fase



Escavadeira John Deere 350G



Metodologia do teste:

1ª fase: Apuração do consumo L/H. (Medição do tempo no relógio e Medição do consumo pelo computador de bordo)

2ª fase: Instalação do SUPERTECH e repetição da apuração de consumo L/H. (Medição do tempo no relógio e Medição do consumo pelo computador de bordo)

Medição pelo Relógio

	1ª Fase		2ª Fase (com Supertech)
Hora Inicial	13:24	Hora Inicial	16:25
Hora Final	15:53	Hora Final	18:25
Duração	2:29	Duração	2:00
Conversão para Horímetro	2,48	Conversão para Horímetro	2,00
Abastecimento (L)	108,70	Abastecimento (L)	83,00
Consumo L/H	43,83	Consumo L/H	41,50
		Economia	5,32%

Medição pelo Computador de Bordo

	1ª Fase		2ª Fase (com Supertech)
Tempo Horímetro (H)	2,60	Tempo Horímetro (H)	2,00
Consumo (L)	112,50	Consumo (L)	81,50
Consumo L/H	43,27	Consumo L/H	40,75
		Economia	5,82%

Caminhão Mercedes Axor 4144 (278 e 280)



Metodologia do teste:

1ª fase: Apuração do consumo L/H. Medição do tempo no relógio.

2ª fase: Instalação do SUPERTECH somente no caminhão 280 e repetição da apuração de consumo L/H para comparação da variação entre os dois caminhões.

Caminhão 278			
1ª Fase		2ª Fase	
Hora Inicial	13:21	Hora Inicial	16:28
Hora Final	15:52	Hora Final	18:19
Duração	2:31	Duração	1:51
Tempo (H)	2,516	Tempo (H)	1,850
Abastecimento (L)	30,60	Abastecimento (L)	18,90
Consumo L/H	12,16	Consumo L/H	10,22
		Diferença consumo	16,0%
OBSERVAÇÕES:			
Viagens por hora:	5,96	Viagens por hora:	4,86
Total de viagens:	15	Total de viagens:	9

RAPPORTO DI PROVA

SUPERTECH®

Cliente: CIMCOP

Data: 17/04/2017

Località: Mina Fábrica/ Congonhas
MG

Economia di carburante= **13,6%**

Caminhão 280			
1ª Fase		2ª Fase (com Supertech)	
Hora Inicial	13:20	Hora Inicial	16:25
Hora Final	15:49	Hora Final	18:23
Duração	2:29	Duração	1:58
Tempo (H)	2,483	Tempo (H)	1,966
Abastecimento (L)	30,50	Abastecimento (L)	17,00
Consumo L/H	12,28	Consumo L/H	8,65
		Diferença consumo	29,6%
Acréscimo de economia entre 278 e 280 → 13,6%			
OBSERVAÇÕES:			
Viagens por hora:	6,04	Viagens por hora:	5,09
Total de viagens:	15	Total de viagens:	10
Caminhão 280 (com Supertech) fez 10 viagens enquanto o outro fez apenas 9 viagens na 2ª fase			

RAPPORTO DI PROVA SUPERTECH®

Cliente: CIMCOP

Data: 17/04/2017

Località: Mina Fábrica/Congonhas
MG

RETORNO SOBRE INVESTIMENTO

ESCAVADEIRA JOHN DEERE 350G	
Preço Equipamento (R\$)	2.490,00
Consumo (L/H)	43,83
Uso diário (horas)	20
Dias trabalhados no mês	30
Valor Litro Diesel (R\$)	2,76
Economia aferida (%)	5,3%
Economia mensal (R\$)	3.861,39
Retorno do Investimento	20 dias
Economia anual (R\$)	46.336,66
Economia no período de Garantia (5 anos)	231.683,28

CAMINHÃO MERCEDES AXOR 4144	
Preço Equipamento (R\$)	2.490,00
Consumo (L/H)	10,22
Uso diário (horas)	18
Dias trabalhados no mês	30
Valor Litro Diesel (R\$)	2,76
Economia aferida (%)	13,6%
Economia mensal (R\$)	2.071,54
Retorno do Investimento	36 dias
Economia anual (R\$)	24.858,44
Economia no período de Garantia (5 anos)	124.292,21

Avaliação SuperTech

1 APRESENTAÇÃO

Somos uma empresa de manufatura de equipamentos para o mercado de mineração e agregados dentro dos quais produzimos unidades de britagem e usinas de concreto também somos distribuidores de máquinas sobre esteiras para mineração.

O Trabalho desenvolvido neste estudo busca dimensionar a capacidade do SuperTech em prover uma redução de custo referente ao consumo de combustível em nossas máquinas e frota que sejam economicamente viável e tecnicamente comprovada.

Recebemos 3 modelos do SuperTech para teste, modelo B, modelo D e modelo E, respectivamente para tanques de até 70 Litros, tanques até 350 Litros e tanques até 800 Litros.

Os teste foram realizados em um período de 10 dias para o modelo B, sendo destes 5 dias para avaliação sem a instalação do SuperTech para referência e nos 5 dias após foi testado com o produto instalado.

Para os modelos D e E os testes foram realizados em um período de 2 Dias, sendo 1 dia sem a instalação do SuperTech para parametrização e referência e 1 dia com a instalação do equipamento.

Gasolina Utilizada: Comum – Octanagem 87, sem aditivos (Teor de Álcool – 25%)*

Diesel Utilizado: Comum S500*

*Ver anexos

Riduzione del consumo
di carburante =

7,69% e 7,41%

2 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH B

Para o SuperTech B, realizamos o teste em um dos veículos de passageiro da frota empresarial, modelo Ford EcoSport 2012, tamanho do tanque: 55 Litros

Durante o período de referência, o veículo foi utilizado em meio urbano com ciclo de uso de aproximadamente 20 Km diários sendo estes distribuídos em 4 viagens de 5 Km cada sempre no mesmo percurso, 2 viagens de ida e 2 viagens de volta.

Para efeito de redundância foram feitas duas medições,

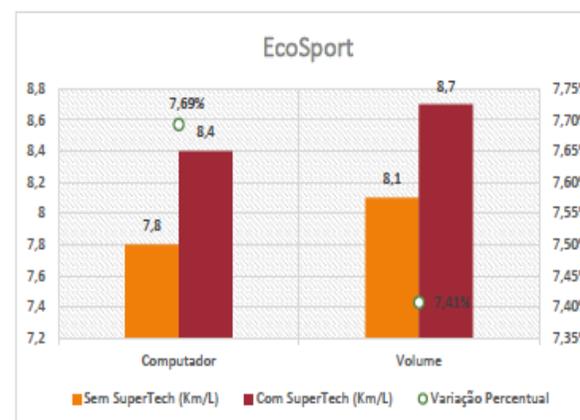
1 – Medição realizada pelo computador de bordo do veículo.

2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de apenas 7,8Km/L e no segundo caso, apesar de um resultado um pouco melhor podemos também considerar que a probabilidade de erro é também um pouco maior sendo o resultado encontrado de 8,1Km/L.

Após realizado a primeira etapa realizamos a instalação do SuperTech conforme instruções no site e manual e repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do veículo e os resultados apresentados foram respectivamente 8,4Km/L (Computador de Bordo) e 8,7Km/L (Medição Volumétrica) representando respectivamente 7,69% e 7,41% de economia.

*Durante todo o período de testes o veículo foi utilizado por apenas 1 pessoa e o tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



Riduzione del consumo
di carburante =
8,81% and 8,71%

3 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH D

Para o SuperTech D, realizamos o teste em um dos equipamentos sobre esteira, Metrotrak com unidade de motorização Caterpillar C 6.6 ACERT 187HP a 1800rpm e capacidade total do tanque de 333 Litros.

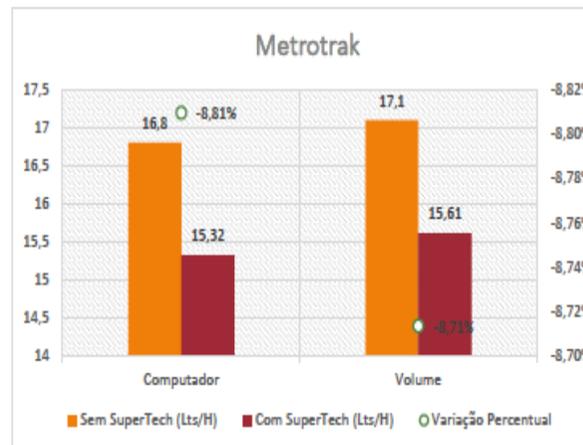
O período de referência foi de 1 dia (8 Horas) com uso contínuo.

- 1 – Medição realizada pelo sistema automático do motor.
- 2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de 16,8Lts/H e no segundo caso, o resultado apresentado foi um pouco maior que o indicado pelo computador sendo este de 17,1Lts/H

Após realizado a instalação do SuperTech repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do equipamento e os resultados apresentados foram respectivamente 15,32Lts/H (Sistema do motor) e 15,61Lts/H (Medição Volumétrica) representando respectivamente 8,81% e 8,71% de economia.

*O tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.





4 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH E

Para o SuperTech E realizamos o teste em um dos equipamentos sobre esteira, Maxtrak 1300 com unidade de motorização Caterpillar C-13 Tierr III ACERT com 440Hp a 1800rpm e capacidade total do tanque de 509 Litros.

O período de referência foi de 1 dia (8 Horas) com uso contínuo

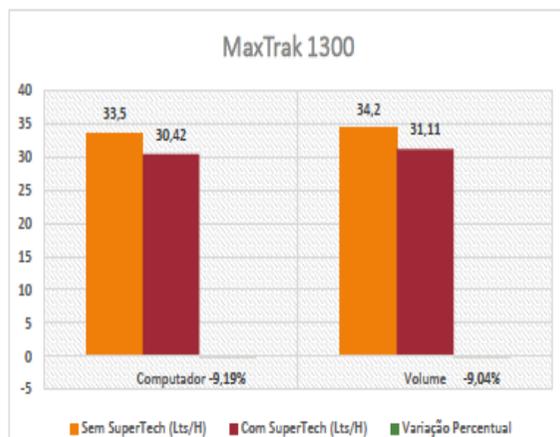
1 – Medição realizada pelo sistema automático do motor.

2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de 33,5Lts/H e no segundo caso, o resultado apresentado foi um pouco maior que o indicado pelo computador sendo este de 34,2Lts/H

Após realizado a instalação do SuperTech repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do equipamento e os resultados apresentados foram respectivamente 30,42Lts/H (Sistema do motor) e 31,11Lts/H (Medição Volumétrica) representando respectivamente 9,19% e 9,04% de economia.

*O tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



Simplex | BRASIL

Riduzione del consumo
di carburante =

9,19% and 9,04%



Perché non seguire
questo

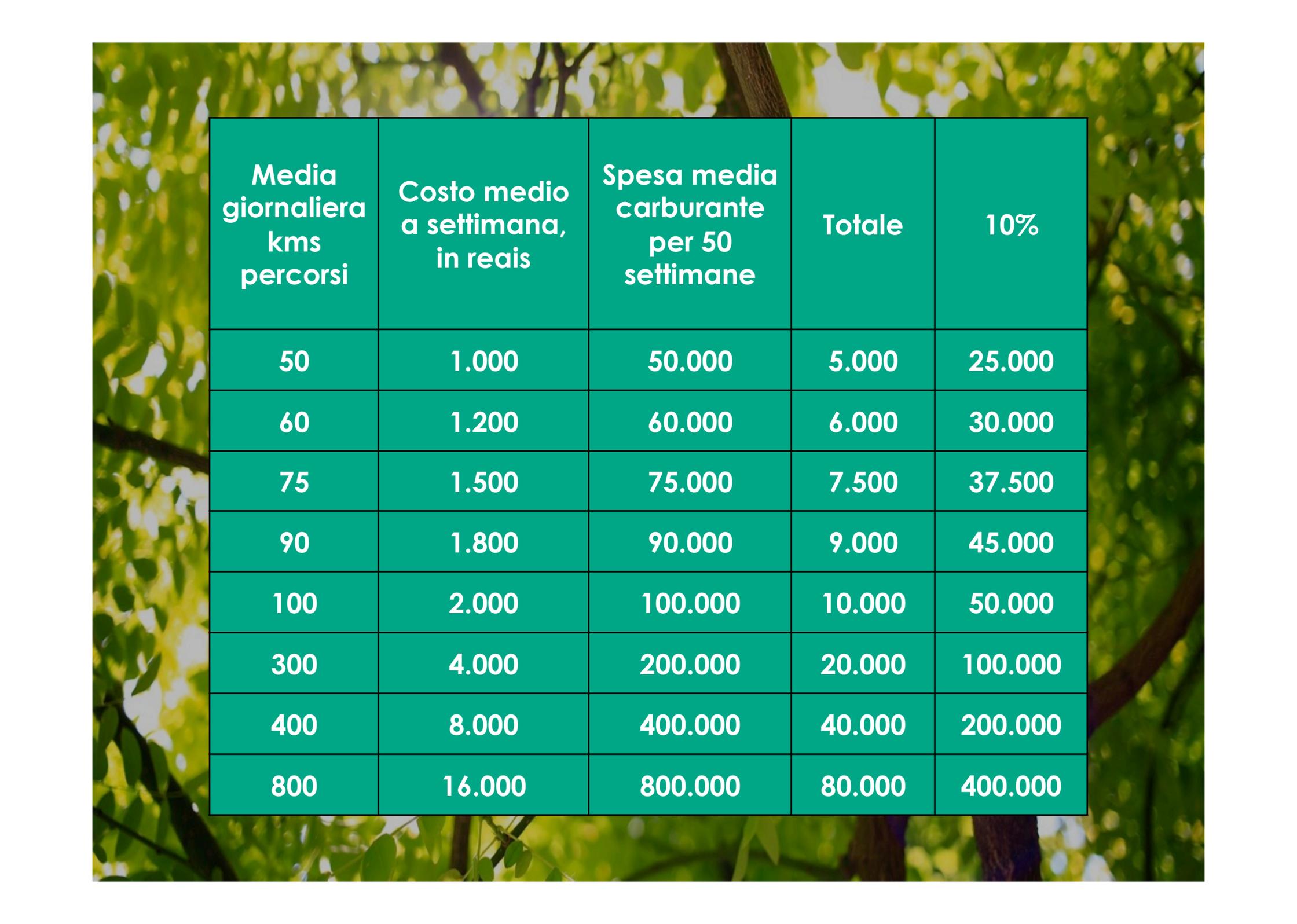
ESEMPIO ECOLOGICO??





SIMULAZIONE DELLE ECONOMIE

Quanto spendi in carburante, a settimana?

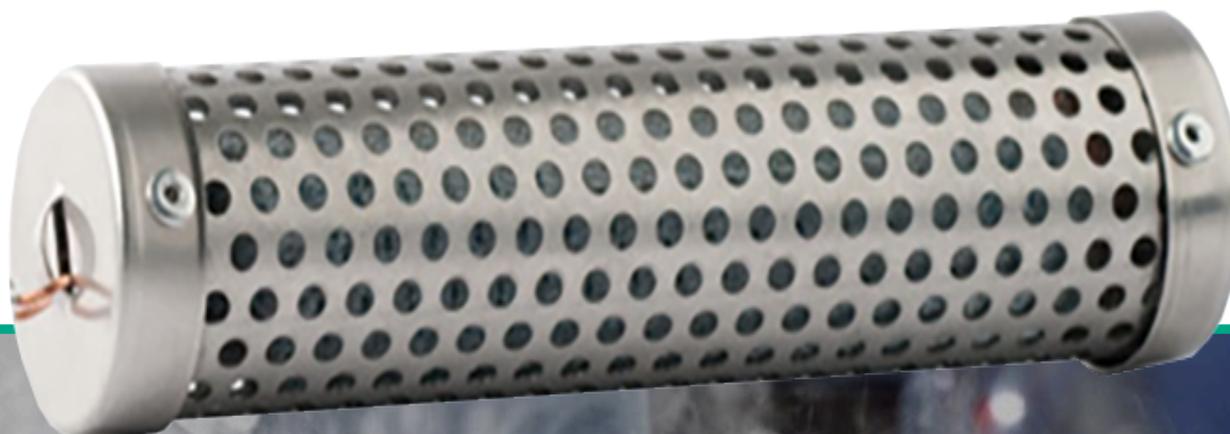


Media giornaliera kms percorsi	Costo medio a settimana, in reais	Spesa media carburante per 50 settimane	Totale	10%
50	1.000	50.000	5.000	25.000
60	1.200	60.000	6.000	30.000
75	1.500	75.000	7.500	37.500
90	1.800	90.000	9.000	45.000
100	2.000	100.000	10.000	50.000
300	4.000	200.000	20.000	100.000
400	8.000	400.000	40.000	200.000
800	16.000	800.000	80.000	400.000

Ogni giorno senza

SUPERTECH®

= denaro perso





SUPERTECH[®]

