



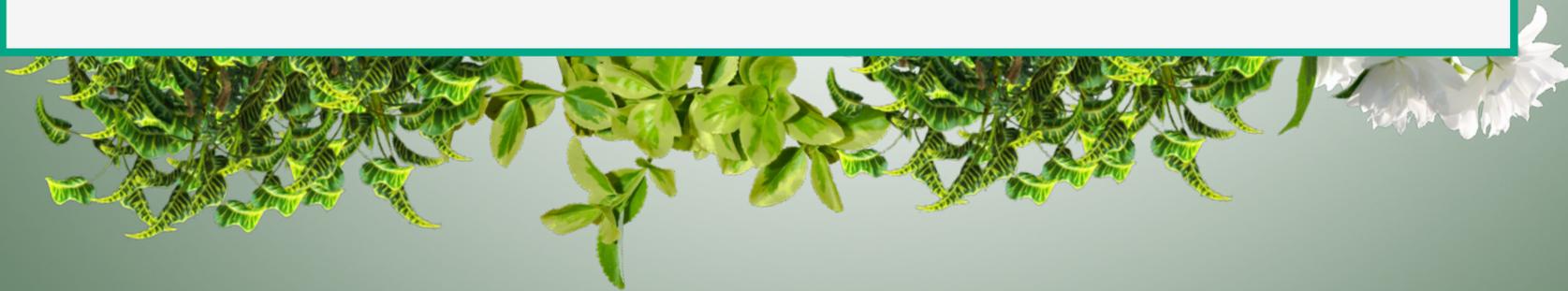
East West S.a.s. ®

Quem somos?

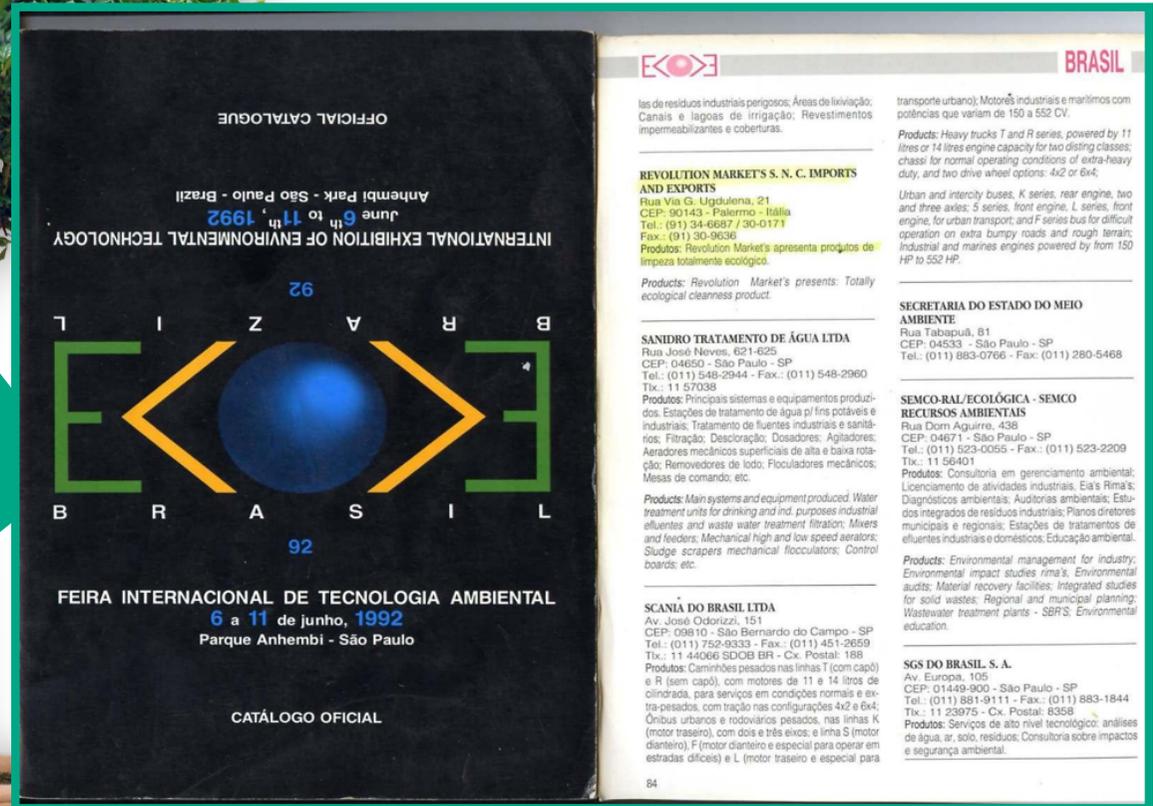
A preocupação do Grupo com a ecologia, aumentou em 1992, quando todos os líderes se reuniram no Rio de Janeiro, para discutir sobre os problemas de poluição do nosso planeta.

Fomos a única empresa italiana que participou em São Paulo, da primeira feira ecológica do mundo – a “ECO 92”, que foi organizada “ad hoc” para este evento.

No mesmo ano, decidimos trabalhar apenas com produtos altamente ecológicos.



Temos trabalhado em prol
das questões ecológicas,
desde 1992.



DOIS problemas. Como reduzi-los?

- 1) Emissões de gás
- 2) Custo do combustível

Reduzir a emissão de gás e o consumo de combustíveis, é vantajoso tanto para o nosso meio ambiente, quanto para nosso bolso.

Interessante, não é?



East West S.a.s

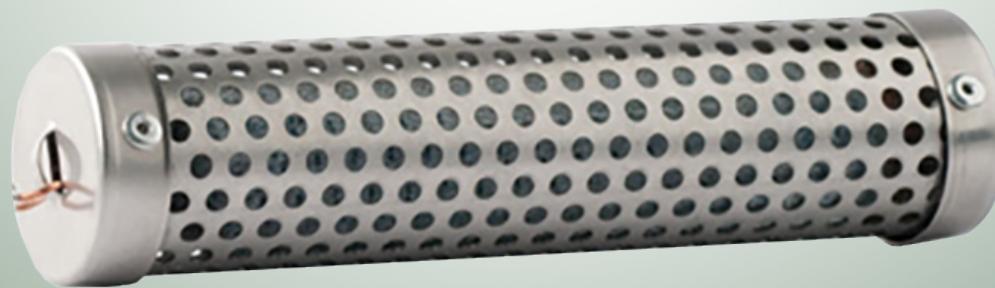
Apresenta uma real solução:

- **Imediatamente aplicável**
- **Simple**
- **Econômica**



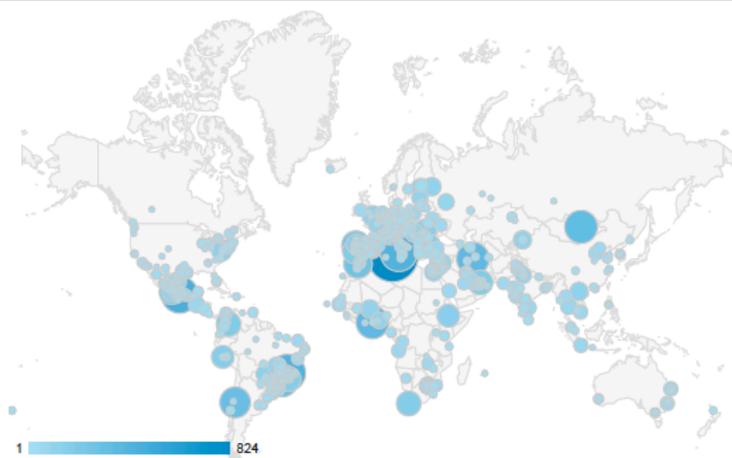


**O gênio do tanque para
reduzir consumo e emissões.**



Overlay mappa

Riepilogo



Città	Acquisizione			Comportamento			Conversioni		
	Sessioni	% nuove sessioni	Nuovi utenti	Frequenza di rimbalzo	Pagine/sessione	Durata sessione media	Tasso di conversione all'obiettivo	Completamenti obiettivo	Valore obiettivo
	25.648 % del totale: 100,00% (25.648)	68,75% Media per visita: 68,66% (0,14%)	17.634 % del totale: 100,14% (17.609)	2,09% Media per visita: 2,09% (0,00%)	6,36 Media per visita: 6,36 (0,00%)	00:03:04 Media per visita: 00:03:04 (0,00%)	0,00% Media per visita: 0,00% (0,00%)	0 % del totale: 0,00% (0)	0,00 USD % del totale: 0,00% (0,00 USD)
1. (not set)	3.014 (11,75%)	72,66%	2.190 (12,42%)	7,66%	5,89	00:02:52	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
2. Tunis	824 (3,21%)	71,00%	585 (3,32%)	0,36%	6,95	00:03:32	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
3. Rome	606 (2,36%)	32,01%	194 (1,10%)	0,33%	5,64	00:02:17	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
4. Mexico City	443 (1,73%)	70,65%	313 (1,77%)	0,23%	6,45	00:03:22	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
5. Palermo	415 (1,62%)	37,59%	156 (0,88%)	0,48%	6,57	00:02:30	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
6. Belo Horizonte	409 (1,59%)	51,83%	212 (1,20%)	0,00%	7,65	00:03:47	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
7. Tehran	342 (1,33%)	40,64%	139 (0,79%)	30,70%	5,97	00:04:32	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
8. Accra	340 (1,33%)	45,88%	156 (0,88%)	0,59%	6,87	00:06:01	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
9. Sao Paulo	337 (1,31%)	84,27%	284 (1,61%)	0,59%	5,69	00:02:04	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)
0. Ulaanbaatar	335 (1,31%)	85,07%	285 (1,62%)	0,00%	4,96	00:02:04	0,00%	0 (0,00%)	0,00 USD (0,00%)



VISITAS EM NOSSO SITE:

De 15/01/2016 a 21/01/2018

197 países diferentes!

AS PRINCIPAIS REFERÊNCIAS DA SUPERTECH® DESDE 1997

Essas certificações são feitas, ano após ano e têm conduzido à verdadeira solução para o problema da poluição urbana. Uma solução prática e imediata.

Fomos o único produto presente na COP-22 de Marrakech, em Marrocos, no anos de 2016. O tema principal foi: Alterações climáticas causadas por emissões de poluentes.

1. UNIVERSIDADES

2. ENTIDADES GOVERNAMENTAIS

3. LABORATÓRIOS CIVIS E MILITARES INDEPENDENTES

4. GRANDES FROTAS PARA O TRANSPORTE DE MERCADORIAS

5. GRANDES FROTAS PARA TRANSPORTE DE PESSOAS

6. FABRICANTES DE VEÍCULOS E MOTOS

22 anos de história.



Nosso livro de referência relata a história da SUPERTECH.

Nascida de um projeto em 1996, passou por etapas importantes, e hoje atinge seu 22º ano de vida.

Cada uma de nossas referências se posiciona como marco, no caminho da aceitação mundial do nosso produto.

Date	Institute/Company	Lab.	Road	Gas emis reduction	Consump Reduc	Documentation
25/05/1997	GERMANY TUV.Pfak Lambheim	x	x		10,5% + 12,8%	Test Report
Dic. 1997	ITALY ARCESE TRASPORTI Spa - Treviso		x	70%	7% + 10%	Comunication + interview
09/04/1998	ITALY AMAT		x	>50%		Congress report

Date	Institute/Company	Test		Results		Attached
		Lab.	Road	Gas emis reduction	Consump Reduc	
25/05/1997	GERMANY TUV.Pfak Lambheim	x	x		10,5% + 12,8%	Test Report
Dic. 1997	ITALY ARCESE TRASPORTI Spa - Treviso		x	70%	7% + 10%	Comunication + interview
09/04/1998	ITALY AMAT		x	>50%		Congress report *Per una mobilità pulita
15/09/1998	ITALY LUULF Panda Shop					Declaration
18/01/1999	ITALY Gruppo Barilla - Parma		x	40% - 50%	7%	Report
14/04/1999	RUSSIA Mosavto progress, Moscow	x	x	>50%	8% + 12%	Test Report
12/12/2000	ROMANY S.N.P. "PETROM" S.R.		x	82% - 88%	12% - 15%	Declaration
09/01/2001	ROMANY Coca Cola		x		10,0%	Declaration
17/04/2001	Government of CHILE Centro de Control y certificación Vehicular		x	71%		Declaration
03/07/2001	MEXICO Environment Protection, Guanajuato State		x	45,28%		Declaration
04/02/2002	ROMANY Certificate of homologation RAR	x	x	65%	10,54%	Certificate
2005	ITALY APT of Verona		x	50%		Declaration
4/2005	FRANCE Small and medium enterprises		x	60%	10%	undersigned declarations
6/2005	MEXICO Ecology Institute Guanajuato State		x	70%		Test Report
10/2005	MEXICO Town Hall of Salamanca		x	80%		Test Report
11/2005	EGYPT - CAIRO University of Helwan Al Naherjo		x	70%	10%	Test Report
09/02/04	Turkey Anasorgo - Istanbul		x	65%	10%	Test Report
16/12/05	BRASIL		x	42%		Test Report
25/09/05	1) Amatur Turismo				0%	Test Report
25/09/05	2) Viacao Graciosa Ltda			42%		Test Report
27/03/04	3) Ouro Verde Transp E Loc				5%	Test Report
1999	4) Viacao Tamandaré Ltda				8-10%	Test Report
	5) Ouro e Prata Cargas					

Referências e Certificações

SUPERTECH®

Embora a verificação da eficácia do nosso "gênio" seja muito simples, queremos dar ao nosso produto uma CREDIBILIDADE MUNDIAL.

Nosso produto é testado constantemente por laboratórios internacionais do mais alto nível, por universidades renomadas e por entidades governamentais, nos 4 continentes.

Vamos mostrar aqui nossas
61 certificações obtidas
em **21** países diferentes.



COS'È successo ai consumi delle automobili? Tutti i costruttori sbandierano gli sforzi che compiono per durlì, eppure da qualche tempo i dati ufficiali parlano di modelli più assetati che in passato. Niente paura: nessuna truffa è in atto. La verità è che anche i legislatori leggono i giornali. Hanno capito che l'imperativo del momento è il ripetto dell'ambiente e hanno cambiato le regole con cui fino ad ora sono state realizzate le prove di consumo. Per ottenere l'omologazione, i modelli di nuova produzione devono infatti sottostare a normative che ne verificano le caratteristiche tecniche fondamentali, tra le quali sono compresi i consumi. Stabilire parametri entro i quali è possibile — sintetizzandoli con dei numeri — condensare le doti di parsimonia di una vettura, non è facile. Tanto più se il test deve essere riproducibile e confrontabile e se l'obiettivo primario è la valutazione dell'effetto inquinante.

Dopo molti studi si è arrivati alla direttiva CEE 83/116 del 17 dicembre 1983, che ha adeguato ai progressi della tecnologia la precedente CEE 70/1268 considerando in modo prioritario le emissioni di biossido di carbonio per poi determinare di conseguenza i consumi di carburante. Questa normativa regola l'omologazione europea per i nuovi modelli dal 1. gennaio 1996; dal 1. gennaio 1997 dovranno sottostare a essa tutte le nuove immatricolazioni.

W LA MATEMATICA - Leggendo la normativa scopriamo che le emissioni di CO₂ (anidride carbonica) vanno misurate durante un particolare ciclo di prova che simula un percorso in città e uno fuori (il terzo dato sempre citato dalle Case è una proporzione tra questi due); che i risultati delle prove vengono espressi in grammi per chilometro e che il consumo di carburante viene calcolato

DAI FUMI RICONOSCO I TUOI CONSUMI

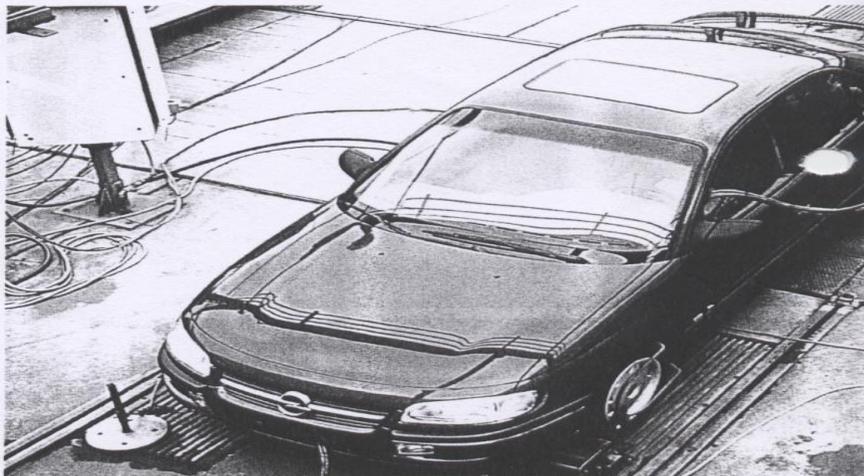
UNA LEGGE CEE HA CAMBIATO LE PROCEDURE DI OMOLOGAZIONE. LA SETE DELLE AUTO È ORA CALCOLATA IN BASE ALLE EMISSIONI DI SCARICO.

di Luigi Vianello

matematicamente dopo avere misurato le emissioni di CO₂, di CO (monossido di carbonio) e di HC (idrocarburi incombusti).

La matematica consente di essere molto più precisi nei risultati e di creare condizioni di prova più vicine alla realtà. Finora infatti i dati di consumo forniti dalle Case non corrispondevano esattamente alle percorrenze effettive rilevabili con l'uso quotidiano della vettura: risultavano sempre inferiori. Questo a causa del concetto di riproducibilità che caratterizza ogni prova di laboratorio. Le condizioni ambientali, lo stato della vettura, le caratteristiche di guida non potevano essere variabili da prendere in considerazione, motivo per cui le prove non venivano fatte in situazioni di guida normali ma in altre assolutamente artificiali. Certo, anche oggi non si può affermare che le prove siano identiche alla realtà, giacché non vengono effettuate su strada ma sempre al chiuso con l'ausilio di apposite apparecchiature climatizzate; sono però molto più vicine a quello che ciascuno di noi potrà poi verificare in pratica nell'uso quotidiano. Vediamo perché.

TUTTO IN REGOLA - Le nuove prove vengono svolte su veicoli già rodati, con un chilometraggio compreso tra tremila e 15mila chilometri. Devono essere perfettamente funzionanti e originali, specie nei dispositivi di avviamento a freddo, di regolazione del minimo e di abbattimento dei gas inqui-



nanti. Per effettuare il test vengono poi disinseriti tutti gli aggregati che non servono al funzionamento del motore, come il compressore dell'aria condizionata; viene tenuto spento l'impianto di riscaldamento e, se si tratta di un motore sovralimentato, la pressione del turbo deve essere regolata esattamente come disposto dal costruttore. Anche i lubrificanti — che vanno menzionati nel verbale di prova — devono essere quelli ufficiali, così come pure la marca, il modello, la misura e le pressioni di gonfiaggio dei pneumatici. Stabilite le caratteristiche del veicolo si procede alla prova vera e propria. A dif-



CALCOLI - Per far capire quante volte dovremo fare il pieno una nuova legge prevede rilevamenti a gas di scarico (accanto ad un analizzatore) nel corso di prove su banco a rulli (sotto). Dalle emissioni risale poi ai consumi con calcoli matematici.



Do que são compostos os gases do escapamento?



CO, Co2, Nox, HC ppm

O que são os HC?
(hidrocarbonetos)



HC = combustível que entra e sai da câmara de combustão sem ser queimado, ou seja, sem produzir nenhum efeito.

O que mede o opacímetro?



HC = Hidrocarbonetos
Incombustos

An aerial photograph of a multi-lane highway with a green text box overlaid in the center. The highway is flanked by dense green trees and a body of water in the background. A few vehicles are visible on the road.

O que acontece quando “SUPERTECH”
reduz as emissões de HC?

An aerial photograph showing a multi-lane highway with several vehicles, a railway track, and a dense green forest. The highway is at the top, the railway track is in the middle, and the forest is at the bottom. Two text boxes are overlaid on the image: a teal-bordered box in the upper middle and a red-bordered box in the lower middle.

O que acontece quando “SUPERTECH”
reduz as emissões de HC?

Reduz o consumo!

Qual % de redução
de combustível?



6 - 12 %

Qual % de redução de
gases do escapamento?



40 - 80 %

Cada **10%** de emissão de gás do
escapamento, se transforma em
1,5% de redução de consumo
(93/116 norma CE)

NORMATIVA CEE 93/116

Menos emissões de gás

=

Menos consumo de combustível

7. CÁLCULO DOS CONSUMOS DE COMBUSTÍVEIS

7.1. Os consumos de combustível são calculados a partir das emissões de hidrocarbonetos, de monóxido de carbono e de dióxido de carbono, calculadas de acordo com o ponto 6.

7.2. Os consumos de combustível expressos em litros/100 km são calculados utilizando as seguintes fórmulas :

a) Para os veículos com motor a gasolina :

$$FC = \frac{0,1154}{D} [(0,866 \cdot HC) + (0,429 \cdot CO) + (0,273 \cdot CO_2)]$$

b) Para os veículos com motor a gasóleo :

$$FC = \frac{0,1155}{D} [(0,866 \cdot HC) + (0,429 \cdot CO) + (0,273 \cdot CO_2)]$$

em que :

FC = consumo de combustível em litros/100 km,

HC = emissão medida de hidrocarbonetos em g/km,

CO = emissão medida de monóxido de carbono em g/km,

CO₂ = emissão medida de dióxido de carbono em g/km,

D = densidade do combustível de ensaio.



LOURENÇO Terraplenagem Ltda

Rua Arthur Galhardo, n.º 13 - Jd. Anchieta
Mauá - SP CEP: 09360-700
Fone/Fax: 4513-4850 ID: 30* 14333 / 30*6767 Cel.: 9965-2123
Web site: www.lourencoterraplenagem.com.br
E-mail: contato@lourencoterraplenagem.com.br

CNPJ: 05.205.560/0001-04

Insc. Mun.: 7.741-0

Mauá, 30 de Agosto de 2010.

À
Super Tech Brasil

A Empresa Lourenço Terraplenagem Ltda atua no segmento de terraplenagem.

Informamos que instalamos o dispositivo Super Tech nos veículos de nossa frota:

Caminhão Ford Cargo Placa: DHR 2937

Caminhão Worker VW Placa: DXE 3451

Caminhão Worker VW Placa: DSG 1647

Caminhão Ford Cargo Placa: EAN 3149

Caminhão Worker Placa: DBC 7140

Escavadeira Hyundai 210-LC-7 ano: 2008

Escavadeira caterpillar: 315-6, obtendo os seguintes resultados:

- Redução de aproximadamente 10% no consumo de combustível.
- Redução de aproximadamente 50% na emissão de poluentes.

Enfatizamos que um dos nossos veículos foi aprovado em inspeção realizada pela Polícia, oportunidade que fomos parabenizados pelo baixo nível de emissões.

Sem mais, autorizamos a Super Tech Brasil a utilizar-se deste documento como referência.

Atenciosamente,

João Lourenço da Silva
Diretor
Telefone: (11) 4513-4850/ (11) 9965-2123
E-mail: lourencoterraplenagem@gmail.com

LOURENÇO TERRAPLENAGEM LTDA

**Economia no consumo
de combustível = 10%**

**Redução de emissões
de gases = 50%**



Carta de Testemunho

São Paulo, 07 de julho de 2010

Eu, **Silvio Cesar Figueiredo**, declaro que instalei o dispositivo Super Tech em minha moto marca Yamaha, modelo YBR 125 K, ano 2004 e constatei o seguinte a redução da emissão de gases conforme resultados abaixo:

- Antes da instalação a moto foi reprovada em duas inspeções veiculares, conforme relatórios emitidos nos dias 12/05 e 29/05/10.
- Após a instalação a moto foi aprovada na inspeção veicular, conforme relatório emitido no dia 29/06/10.

Antes da instalação do Super Tech

Reprovado no dia 12/05/2010

PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO - SVMA
PROGRAMA DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO
DE VEÍCULOS EM USO - IMSP
DEPARTAMENTO DE INSPEÇÃO

VEÍCULO REPROVADO ANO EXERCÍCIO 2010

Marca/Modelo: YAMAHA/YBR 125K
Placa: DOI 051
Categoria: PARTICULAR
Inspeção: manual
Equipamento: SM1 005819

Reservatório nº: 843204086
Ano Fab./Mod.: 2004/2005
Combustível: GASOLINA
Centro: 302
Data: 12/05/2010 18:28:49

Medição de Gases			
Limites			
Marcha Lenta	COc	HcC	Fator Diluição
750 a 1400 RPM Variação máx. 300 RPM	8,00 % vol.	2000 ppm vol.	máx. 2,50
Valores Medidos			
Rotação	COc	HcC	Fator Dil.
850 RPM	7,57 % vol.	819 ppm vol.	1,98

Valores Medidos
COc: 7,57 % vol. HcC: 819 ppm vol.

Reprovado no dia 29/05/2010

PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO - SVMA
PROGRAMA DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO
DE VEÍCULOS EM USO - IMSP
DEPARTAMENTO DE INSPEÇÃO

VEÍCULO REPROVADO ANO EXERCÍCIO 2010

Marca/Modelo: YAMAHA/YBR 125K
Placa: DOI 051
Categoria: PARTICULAR
Inspeção: manual
Equipamento: SM1 005819

Reservatório nº: 843204086
Ano Fab./Mod.: 2004/2005
Combustível: GASOLINA
Centro: 302
Data: 29/05/2010 16:57:11

Medição de Gases			
Limites			
Marcha Lenta	COc	HcC	Fator Diluição
750 a 1400 RPM Variação máx. 300 RPM	8,00 % vol.	2000 ppm vol.	máx. 2,50
Valores Medidos			
Rotação	COc	HcC	Fator Dil.
850 RPM	6,97 % vol.	1357 ppm vol.	1,98

Valores Medidos
COc: 6,97 % vol. HcC: 1357 ppm vol.

Após instalação - Aprovado no dia 29/06/2010

PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO - SVMA
PROGRAMA DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO
DE VEÍCULOS EM USO - IMSP

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO ANO EXERCÍCIO 2010
Selo nº 6021000583978

Marca/Modelo: YAMAHA/YBR 125K
Placa: DOI 051
Categoria: PARTICULAR
Inspeção: manual
Equipamento: SM1 0054333

Reservatório nº: 843204086
Ano Fab./Mod.: 2004/2005
Combustível: GASOLINA
Centro: 302
Data: 29/06/2010 16:14:52

Medição de Gases			
Limites			
Marcha Lenta	COc	HcC	Fator Diluição
750 a 1400 RPM Variação máx. 300 RPM	8,00 % vol.	2000 ppm vol.	máx. 2,50
Valores Medidos			
Rotação	COc	HcC	Fator Dil.
850 RPM	0,38 % vol.	300 ppm vol.	1,28

Valores Medidos
COc: 0,38 % vol. HcC: 300 ppm vol.

Limite Máximo = 6,00%

Silvio Cesar Figueiredo
Telefone: (11) 8141-3732

E-mail: silvioc.figueiredo@uol.com.br

*Autoriza a utilização e divulgação desta carta de testemunho pela Super Tech Brasil.

Primeira revisão de emissões

= não excedida

Segunda revisão de emissões

= não excedida

Instalação SUPERTECH®

Revisão após a instalação

SUPERTECH® =

EXCEDIDA. POSITIVO.

AJR Transportes

Mauá, 03 de Agosto de 2010.

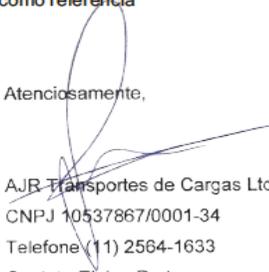
À
Super Tech Brasil

Informamos que instalamos o dispositivo Super Tech no nosso caminhão marca Volks, modelo 35300, obtendo os seguintes resultados:

- Redução de aproximadamente 10% no consumo de combustível.
- Redução de aproximadamente 70% na emissão de poluentes.

Sem mais, autorizamos a Super Tech Brasil a utilizar-se deste documento como referência

Atenciosamente,


AJR Transportes de Cargas Ltda
CNPJ 10537867/0001-34
Telefone (11) 2564-1633
Contato Elaine Prates

Rua Alvares Machado, 183 – Cj. 62 – Vl. Bocaina – Mauá – SP – CEP. 09310-020

Economia no consumo
de combustível = 10%

Redução de emissões
de gases = 70%

Economia no consumo
de combustível = 8%

Redução de emissões
de gases = 50%

TRANS HIGASHI – TRANSPORTES DE CARGAS LTDA

CNPJ: 00.948.659/0001-74 / Inscr. Est.: 635.298.711.111

São Bernardo do Campo, 25 de Maio de 2011.

À

SUPER TECH BRASIL

Somos uma empresa onde atuamos no seguimento de transportes de cargas, vimos por meio desta, informar que através da empresa **KOVACIC & KOVACIC COMÉRCIO DE PEÇAS LTDA** instalamos o dispositivo **SUPER TECH** em toda a nossa frota (aproximadamente 200 veículos), onde obtivemos uma redução de aproximadamente 8% no consumo de combustível, e aproximadamente 50% na emissão de poluentes.

Sem mais, autorizamos a **SUPER TECH BRASIL** a utilizar- se deste documento como referência.

Atenciosamente,


Roberto Toshio Koshiba
TRANS HIGASHI Transportes de Cargas Ltda
Diretor

e-mail: transhigashi@transhigashi.com.br

A chance de comprovar a eficácia de nosso "gênio" está ao alcance de todos, como se comprova pelo teste realizado no Centro de Revisão de São Paulo.

Tudo o que você precisa é:

Um analisador de gases para veículos à gasolina e/ou

Um opacímetro para veículos a diesel.

Nossos passos durante os últimos anos:

1996 - 2000

Aquisição de know-how técnico-comercial, obtendo a primeira referência

2001 - 2012

Implementação de referências

2013

Começa a EXPANSÃO MUNDIAL

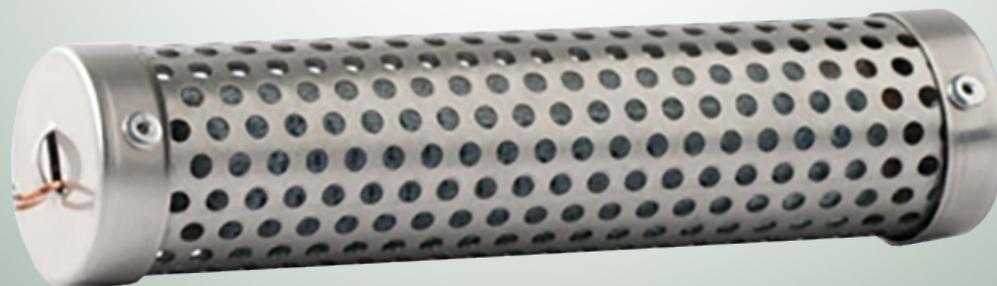
É com muito orgulho que hoje podemos mostrar todo o trabalho que fizemos nestes últimos 22 anos. Graças a este trabalho exclusivo e profissional, hoje a credibilidade do nosso gênio é incontestável. Não é por acaso que fomos o único produto presente na COP-22 em Marrakech, Marrocos.





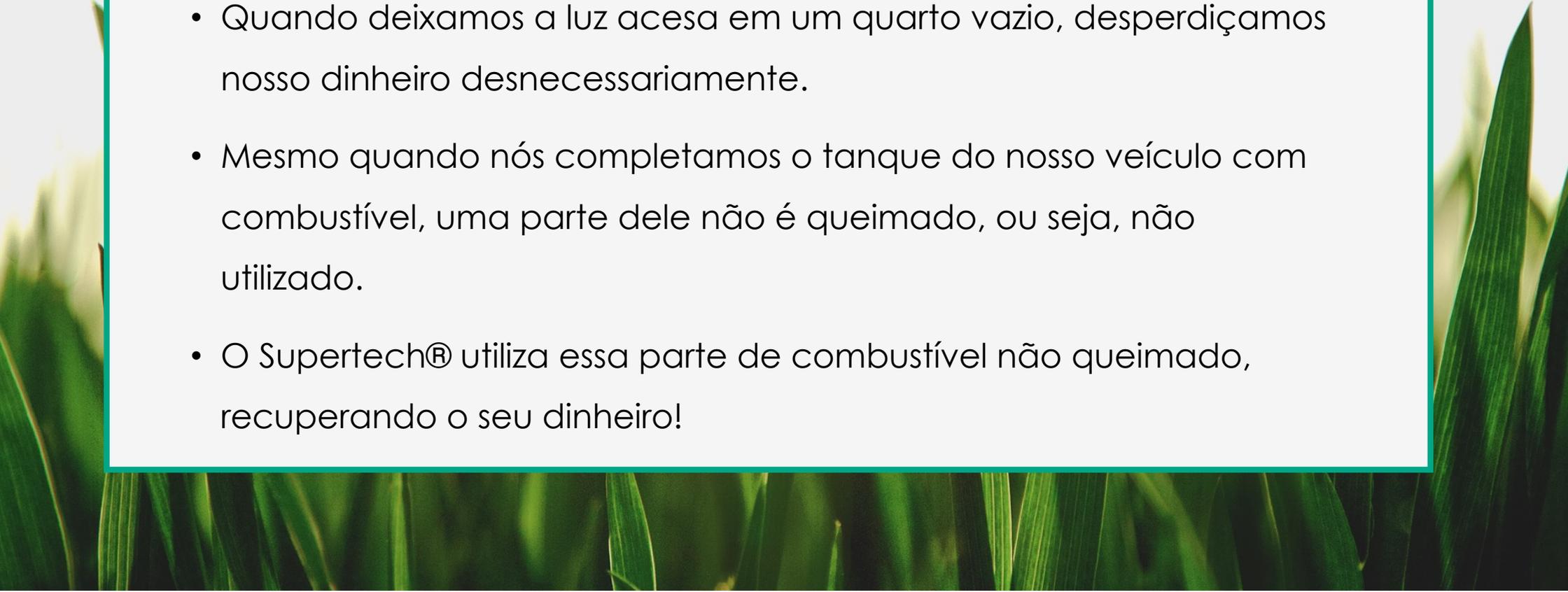
O gênio do tanque.

100% GARANTIDO





Chegou a hora da economia!

- Quando deixamos a luz acesa em um quarto vazio, desperdiçamos nosso dinheiro desnecessariamente.
 - Mesmo quando nós completamos o tanque do nosso veículo com combustível, uma parte dele não é queimado, ou seja, não utilizado.
 - O Supertech® utiliza essa parte de combustível não queimado, recuperando o seu dinheiro!
- 

O PRODUTO



É um OTIMIZADOR DE COMBUSTÃO que, uma vez instalado facilmente no interior do veículo, permite a redução do consumo do carburante, das emissões de gases e por consequência, dos custos de manutenção.



O PRODUTO

Suas dimensões variam de acordo com os 5 modelos existentes e atendem veículos com capacidade de tanque de até 800 litros.

- Mod. A:** comprimento aprox. 80 mm, capacidade em litros do tanque até à 40 Ø 30 mm, peso 90 gr aprox.
- Mod. B:** comprimento aprox. 120 mm, capacidade em litros do tanque até à 70 Ø 30 mm, peso 120 gr aprox.
- Mod. C:** comprimento aprox. 160 mm, capacidade em litros do tanque até à 150 Ø 30 mm, peso 164 gr aprox.
- Mod. D:** comprimento aprox. 240 mm, capacidade em litros do tanque até à 350 Ø 30 mm, peso 210 gr aprox.
- Mod. E:** comprimento aprox. 320 mm, capacidade em litros do tanque até à 800 Ø 30 mm, peso 312 gr aprox.



DISPOSITIVO REUTILIZÁVEL

O produto pode ser reutilizado e transferido para outro veículo.

Sua vida útil é maior que o período de garantia e muito frequentemente muito maior que a vida útil do veículo.

O produto possui um cabo que permite sua remoção e instalação em um outro veículo.

PONTOS POSITIVOS

1.

Produto certo, no momento certo

- Efeito estufa
- Preço do combustível só aumenta

2.

Produto ÚNICO, sem concorrência

- SUPERTECH® funciona dentro do tanque
- Tudo acontece no tubo de alimentação (fluxo de combustível)

3.

Produto com 22 anos de história

- Se o SUPERTECH® não fosse eficaz, não duraria 22 anos
- O mesmo não aconteceu com a concorrência (Fuel Max)

4.

Produto poderoso com referências internacionais

- Quem duvida de algo que foi elaborado por professores e engenheiros de 11 renomadas UNIVERSIDADES?

PONTOS POSITIVOS

5.

Não há necessidade de manutenção ou reparação

- Nada entra e nada sai. Único ponto de consumo tem contato com o fundo do tanque.

6.

5 anos de garantia, 10 anos de vida útil

- Arcese, um de nossos primeiros clientes, utiliza nosso produto há mais de 10 anos.

7.

Relatório de custo/benefício vantajoso para o cliente

- Em média, o cliente recupera de 50 à 150 vezes o valor investido.

8.

Instalação simples, sem necessidade de adaptação

- Isto significa que o SUPERTECH® não precisa de nenhuma autorização.

Instalação simples, sem necessidade de adaptação.





PRINCIPAIS REFERÊNCIAS

- 11 Universidades
- 8 Entidades Governamentais
- 8 Laboratórios Independentes (Civil e Militar)
- 18 Grandes transportadoras de mercadorias
- 15 Grande transportadoras de pessoas
- 1 Empresa automotiva

21 países diferentes!

FABET: Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte - Brasil

Educação para o Transporte



Início Institucional Estrutura Parceiros Projetos Sociais Contato

- CURSOS BÁSICOS
- CURSOS TÉCNICOS
- ESPECIALIZAÇÕES DE NÍVEL TÉCNICO
- CURSOS SUPERIORES


Fabet

Fabet - História

A FABET - Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte foi criada pelo SETCOM - Sindicato das Empresas de Transportes de Cargas do Oeste e Meio Oeste Catarinense em 14 de fevereiro de 1997, na cidade de Concórdia - SC. O fator motivador do seu surgimento está relacionado à violenta realidade das rodovias brasileiras, onde vidas são ceifadas diariamente pela imprudência dos motoristas.




Fabet

DECLARAÇÃO

Declaramos que efetuamos testes com o produto SUPER TECH (o Gênio do Tanque) em dois caminhões de nossa frota, tendo sido utilizados para tal finalidade os veículos Scania R124 400 GA 6X2, Ano / Modelo 2004, Placas D9C-3445 e D9C-3883 (sem semi-reboque engatado), com as observações e verificações enumeradas abaixo:

1 – Dos cuidados antes do teste:

- a - Calibrações idênticas nos dois veículos;
- b - Certificação de igual quantidade de combustível dos tanques;
- c - Estado dos pneus dos dois caminhões;
- d - Verificação de igual nível de óleo lubrificante;
- e - Verificação de igual nível de água do radiador.

3 – Dados operacionais:

- a - Foi mantida uma distância de 100 metros entre os veículos;
- b - Efetuadas 06 trocas de motoristas durante o percurso;
- c - Percurso de 1245 R Km;
- d - Local BR 153;
- e - Rota: Concórdia / Itani / Concórdia;
- F - Data: 09 e 10 de novembro de 2005.

Fase 1: os veículos cumpriram o percurso sem a utilização do SUPER TECH.
 Fase 2: percorram o percurso, com um dos caminhões utilizando o SUPER TECH.
 Fase 3: foi invertido a utilização do SUPER TECH nos caminhões.

Nos testes efetuados com SUPER TECH, foi nos possível comprovar a sua eficiência nas fases 02 e 03, servindo como prova e contra prova, alterando-se a instalação nos dois veículos. Constatou-se a redução no consumo de combustível em média de 13,275%, entre os veículos com o SUPER TECH e sem SUPER TECH.

4 – Identificação da Empresa:

FABET – Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte
 CNPJ: 01.922.315/0001-59
 End.: Rod. SGT 283 – Km 17, 8100 – Vila Fragozini
 Concórdia – SC
 CEP: 89700-000
 E-mail: Silvio@fabet.com.br
 Fone: +55 (48) 3442-9896

Concórdia-SC, 10 de novembro de 2005.


 Paulo Renato Pavesan
 Diretor Administrativo


 Silvio Antônio Pizzolatto
 Coordenador de Frota

Form/FAB 005 04/05/05
 Rod. SGT 283 - Km 17 - Vila Fragozini, 8.100
 Caixa Postal 808
 89700-000 - Concórdia - SC



Protocol SAE J1321

Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte - Brasil

Fabet é a FACULDADE da tecnologia de transporte do Estado de Santa Catarina (BRASIL), autorizado pelo Ministério da Instrução e patrocinado por:

- **SCANIA**
- **PETROBRAS**
- **Estado de Santa Catarina**
- **Governo do Brasil**

Fundação Adolpho Bósio de Educação no Transporte - Brasil



Laboratório de Mecânica/Exposição de Motores



Frota de Caminhão Escola

DECLARAÇÃO

Declaramos que efetuamos testes com o produto SUPER TECH (o Gênio do Tanque) em dois caminhões de nossa frota, tendo sido utilizados para tal finalidade os veículos Scania R124 400 GA 6X2, Ano / Modelo 2004, Placas D9C-3445 e D9C-3883 (sem semi-remoque engatado), com as observações e verificações enumeradas abaixo:

- 1 - Dos cuidados antes do teste:
 - a - Calibrações idênticas nos dois veículos;
 - b - Certificação da igual quantidade de combustível dos tanques;
 - c - Estado dos pneus dos dois caminhões;
 - d - Verificação de igual nível de óleo lubrificante;
 - e - Verificação de igual nível de água do radiador.
- 3 - Dados operacionais:
 - a - Foi mantida uma distância de 100 metros entre os veículos;
 - b - Efetuadas 06 trocas de motoristas durante o percurso;
 - c - Percurso: 1248 R Km;
 - d - Local: BR 153;
 - e - Rota: Concórdia / Itani / Concórdia;
 - f - Data: 09 e 10 de novembro de 2005.

Fase 1: os veículos cumpriram o percurso sem a utilização do SUPER TECH.
Fase 2: percorram o percurso, com um dos caminhões utilizando o SUPER TECH.
Fase 3: foi invertido a utilização do SUPER TECH nos caminhões.

Nos testes efetuados com SUPER TECH, após possível comprovar a sua eficiência nas fases 02 e 03, servindo como prova e contra prova, alterando-se a instalação nos dois veículos, constatou-se a redução no consumo de combustível em média de 13,275%, tanto os veículos com o SUPER TECH e sem SUPER TECH.

- 4 - Identificação da Empresa:

FABET - Fundação Adolfo Boeio de Educação no Transporte
CNPJ: 01.922.315/0001-59
End.: Rod. SGT 283 - Km 17, 8100 - Vila Fragozini
Concórdia - SC
CEP: 89700-000
E-mail: Silvio@fabet.com.br
Fone: +55 (48) 3442-9896

Concórdia-SC, 10 de novembro de 2005.


Paulo Renato Pavesan
Diretor Administrativo


Silvio Antônio Pizzolatto
Coordenador de Frota

Os testes sobre estrada foram feitos através de prova e contra prova, instalando o SUPERTECH® primeiramente em um caminhão e depois em outro.

Os RESULTADOS obtidos de **13,275%** na economia de combustível são muito significativos, considerando que os dois veículos eram quase NOVOS! (ano do registo: 2004)

A credibilidade dos testes é garantida pela mesma organização que os realizou. NÓS PODEMOS CONSTATAR que, com o combustível brasileiro, obtém-se uma economia mínima de 13% e máxima de 20%!

IBAMA

Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis



IBAMA - Instituto Brasileiro do Meio Ambiente - Brasil



A presente certificação indica que o nosso gênio, **não tem necessidade de nenhuma autorização.**

(Desde que não altere a configuração do motor)

Pode ser utilizado em qualquer veículo, mesmo durante o período de garantia da montadora.

A Euro Fuel Saver

Prezado Senhor,

Os programas de controle de emissões veiculares, "Programa de Controle da Poluição do ar por Veículos Automotores - PROCONVE" e "Programa de Controle da Poluição do Ar por Motociclos e Veículos Similares - PROMOT", instituídos por resoluções do Conselho Nacional do Meio Ambiente - CONAMA, visam a regularização ambiental de veículos, antes de sua fabricação no Brasil ou de sua importação.

Para a regularização é verificado, o veículo como um todo, chamado de "Configuração do Veículo", e o conjunto motriz, chamado de "Configuração do Motor". Estando atendido todos regulamentos, é fornecida uma licença. Para os veículos leves ou pesados e motores é fornecida a "Licença para Uso da Configuração de Veículo ou Motor - LCVM" e para as motocicletas e similares é fornecida a "Licença para Uso da Configuração de Ciclomotores, Motociclos e Similares - LCM".

Com o advento do GNV, e sua utilização em larga escala, foi necessária a instituição de um regulamento que respaldasse a instalação dos kits e se mantivesse o atendimento às determinações da legislação ambiental. Isso, porque ao se instalar um kit para uso de GNV altera-se a "Configuração do Motor". Para este caso é fornecido o "Certificado Ambiental para Uso do Gás Natural em Veículos Automotores - CAGN". Fora este caso, não existe regulamentação para outros dispositivos a serem instalados em veículos, que interfiram na "Configuração do Motor", sua utilização caracteriza infração e sujeita o infrator às penalidades previstas na legislação ambiental.

No caso do produto apresentado na mensagem, o **SuperTech@**, verificamos que, como ali descrito - "Introduzido no interior do tanque do combustível, sem qualquer conexão elétrica, hidráulica ou mecânica com o veículo, SuperTech@ gera emissões eletromagnéticas...", este **não altera a "Configuração do Motor" e dessa forma não interfere nos itens que estão inseridos dentro** do que a legislação determina que seja controlado.

Diante do exposto, este **IBAMA** nada tem a se manifestar quanto à utilização do dispositivo apresentado, desde que se mantenha a forma e as características de aplicação, não alterando a "Configuração do Motor" dos veículos que venham dele se utilizar.

Atenciosamente,

Márcio Beraldo Veloso

Analista Ambiental

IBAMA/DILIQ/CGQUA/PROCONVE-PROMOT

Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis

Diretoria de Licenciamento de Qualidade Ambiental

Coordenação do PROCONVE/PROMOT

SCEN - Av. L4 Norte, Ed. Sede do IBAMA

Brasília/DF

Tel.: (61) 3316 1272 - Fax.: (61) 3316 1275

Relatório de Ensaio de Consumo e Opacidade Del POZO – RETIMAQ

Local do Ensaio:

RETIMAQ – Retífica de Máquinas Ltda.

Distribuidor Regional de Caminhões Volkswagen

Data de Realização:

21 de março de 2005

Dispositivo sob análise:

SuperTech® "catalisador magnético de combustível"



Participantes:

Transportadora Del POZO
delpozo@delpozo.com.br
Fone (42) 3227-3399
Admir Calixto

RETIMAQ
retimaq@retimaq.com.br
Fone (42) 3227-4533
José Roberto Oliveira
Leônides Degraf
Paulo Roberto Cordeiro Jr.
Walssovil de Oliveira

EURO FuelSaver do Brasil
Alessandro Krüger
Carlos E. S. Martins
Ditmar Ihle



Analizador de Fumaça Bosch

Del POZO – RETIMAQ - Brasil

Ensaio Realizado	Rotações / Minuto RPM	Carga Aplicada Newton	Combustível Consumido Gramas	SEM SuperTech		Nível de Opacidade de Bosch	COM SuperTech		Nível de Opacidade Bosch	Δ % (Tc-Ts)/Ts
				Ts Min Seg	Ts Min Seg		Tc Min Seg	Tc Min Seg		
1	1200	0	300	6'14	6'14		6'23	6'23		2%
					6,23			6,38		
2	1500	0	300	3'39	3'39		3'48	3'48		4%
					3,65			3,80		
3	1800	0	300	2'40	2'40		2'47	2'47		4%
					2,67			2,78		
4	2100	0	300	1'55	1'55		1'55	1'55		0%
					1,92			1,92		
5	1500	450	500	1'52	1'52,5		1'59	1'58,5		5%
				1'53	1,88		1'58	1,98		
6	1500	600	500	1'31	1'32	2,60	1'32	1'32	1,50	0%
				1'33	1,53		1'32	1,53		
7	1500	750	500	1'11	1'11		1'18	1'17,5		9%
				1'11	1,18		1'17	1,29		
8	1800	450	500	1'33	1'33,5		1'33	1'32		-2%
				1'34	1,56		1'31	1,53		
9	1800	600	500	1'04	1'04	2,00	1'11	1'11	1,80	11%
				1'04	1,07		1'11	1,18		
10	1800	750	500	54''	54,5''		1'01	1'01		12%
				55''	0,91		1'01	1,02		
11	2000	450	500	1'11	1'11,5		1'14	1'14		3%
				1'12	1,20		1'14	1,23		
12	2000	600	500	56''	56''	1,60	59''	59''	1,90	5%
				56''	0,93		59''	0,98		
13	2000	750	500	48''	47,5''		49''	49,5''		4%
				47''	0,79		50''	0,83		

Resultados dos ensaios

Com o objetivo de facilitar as análises comparativas de consumo de combustível e variação da opacidade, sem e com o dispositivo SuperTech®, resumimos na tabela abaixo TODOS os resultados obtidos nas duas séries completas de ensaios:

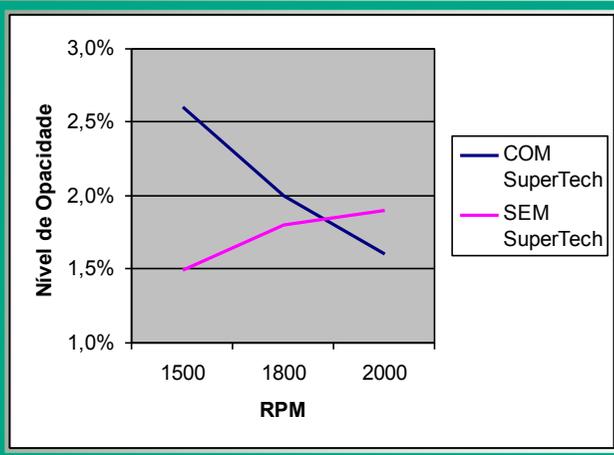
1200 RPM ⇒ 2%

1500 RPM ⇒ 9%

1800 RPM ⇒ 12%

Este teste demonstra que o nosso GÊNIO oferece melhores resultados com o motor em alta rotação.

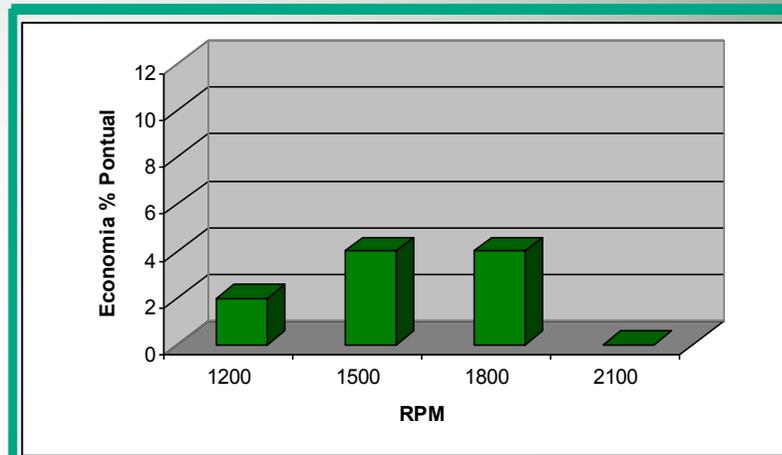
Opacidade



Comportamento da Opacidade (“Fumaceamento”), com e sem o dispositivo, mantendo-se o motor a carga constante de 600 Newton.

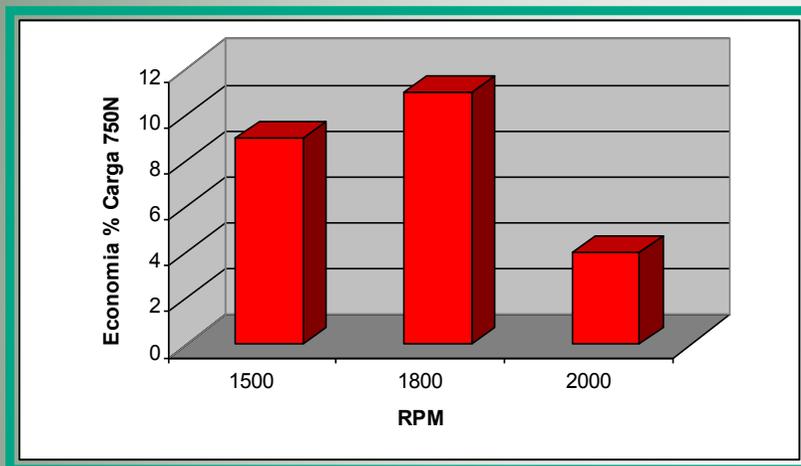
Esclarecemos que a opacidade sem o dispositivo foi aferida somente APÓS a retirada do mesmo do reservatório de combustível, justificando-se, portanto o fato desse valor haver iniciado em patamar tão baixo.

Motor SEM Carga



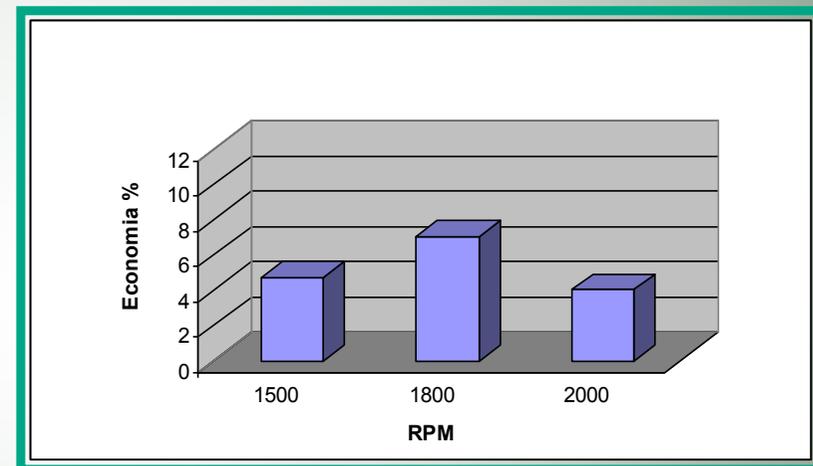
Economia de Combustível observada em diferentes rotações, quando NENHUMA carga estava sendo aplicada ao motor. Pode-se observar que, o esforço necessário para vencer a força inercial do próprio motor, dependendo da situação, pode ser suficiente para permitir a atuação dos atributos do dispositivo SuperTech®.

Motor SOB Carga



Economia de combustível observada nas diferentes rotações, quando o motor foi submetido à Carga Máxima do ensaio correspondente a 750 N.

Motor SOB Carga



Economia Média de Combustível observada nas diferentes rotações, quando o motor foi submetido a cargas progressivas.

A close-up photograph of vibrant green grass blades, each covered with numerous small, clear water droplets. The blades are arranged in a dense, overlapping pattern, creating a rich texture of green and white. The lighting is soft, highlighting the individual droplets and the natural sheen of the grass.

**Estes gráficos demonstram que o nosso GÊNIO
ofereceu resultados melhores quando o motor foi
submetido a cargas maiores.**



01



02



03



04



05



06



07



08

10. CONCLUSÃO

Emissões e Economia de Combustível:

O produto SUPERTECH®, quando imerso dentro do tanque, apresentou as seguintes reduções:

REDUÇÕES DE EMISSÕES
Base Line
N° del Test: 6424 + 6425

	THC (Intg)	CO	Nox	CH4	NMHC	CO2
Fase 2 (sem Supertech)	0,16525	1,47375	0,04	0,02825	0,137	175,1
Fase 3 (com Supertech)	0,11	0,43	0,0295	0,025	0,085	171,2645
Resultado	-33,43%	-70,82%	-26,25%	-11,50%	-37,95%	-2,24%

10. CONCLUSÃO

Emissões e Economia de Combustível:

O produto SUPERTECH[®], quando imerso dentro do tanque, apresentou as seguintes reduções:

ECONOMIA DE COMBUSTÍVEL

Fase 1 (Base Line) 6424	12,08
Fase 3 (com Supertech) 6431	12,82
Resultado economia	6,13%



Test Information:

Test Number: 6431 Test Date: 19-May-2006 Test Time: 10:48:19 Test Type: EPA75 Requester: G7_Supertech Operator: Everton Driver: Everton Fuel Type: Gasohol Fuel System: 0 Remarks: C/ SUPERTECH Remarks: TEM OLEO=90	Vehicle Make: CELTA Chassis Number: 9BGRZ0907G107700 Road Load Power: 18.5 hp Inertia: 1621 Shift Table #1: 25_40_65_72 Shift Table #2: 25_40_65_72 Shift Table #3: 25_40_65_72 Transmission: 1637 Odometer: 1637 Driver Errors:	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Test Conditions

	Phase 1	Phase 2	Phase 3
Test Time (sec):	505.7	865.6	515.9
Avg. Cell Temp. (degC):	23.1	23.6	23.6
Avg. CVS Flow Rate (m³/min):	8.3	8.2	8.3
CVS Volume (m³, 20degC):	69.8	68.8	69.7
Dilution factor:	18.035	20.496	18.971
Bag Analysis Time (sec):	124	125	126
Driver Out of Limits (sec):	0.0	0.0	0.0
Distance (km):	5.760	6.219	5.411
Crank Time (sec):	0.0	0.0	0.0
Hold Time (sec):	0.0	0.0	0.0
Barometer (kPa):	91.5	91.6	91.6
Dew Point (degC):	13	13.3	13.3
Rel. Humidity(%):	53.1	52.4	52
Specific Humidity (g/kg):	10.382	10.551	10.729
Hum Corr Factor:	0.9683	0.9648	0.9671

AUTENTICAÇÃO
 Certifico que a presente cópia é reprodução fiel do documento original que me foi apresentado. Dou fé.
 13 JAN. 2012
 Carilene Dircevaldo de UBERABA
 Patricia L...
 Av. Sen. Salgado...
 TABELONAT
 NOTAS
 EAF43033
 JESSICA SANT'ANNA DA CRUZ
 Escrevente

Bag Results

	THC(µmol)	CO	COx	CO2	CH4
	(ppm)	(ppm)	(ppm)	(%)	(ppm)
Phase 1					
Sample:	20.048	36.450	1.372	0.830	4.983
Ambient:	3.400	1.500	0.081	0.044	1.870
Net Concentration:	16.648	34.950	1.311	0.786	3.113
Phase 2					
Sample:	14.690	23.210	0.320	0.850	4.430
Ambient:	3.240	1.070	0.040	0.040	1.850
Net Concentration:	11.450	22.140	0.270	0.810	2.580
Phase 3					
Sample:	17.480	25.950	1.250	0.790	4.580
Ambient:	3.170	0.250	0.010	0.040	1.780
Net Concentration:	14.300	25.710	1.230	0.750	2.800

Mass Results (g/km³(g))

	THC(µmol)	CO	Nox
Phase 1	0.117	0.680	0.483
Phase 2	0.106	0.600	0.410
Phase 3	0.103	0.583	0.387
Weighted (Phase1,2,3)	0.108	0.416	0.018

Mass Results (g/km³(g))

	CO2	CH4	NMHC
Phase 1	174.244	1,007.150	0.026
Phase 2	177.136	1,101.530	0.028
Phase 3	168.285	855.986	0.024
Weighted (Phase1,2,3)	174.128	0.027	0.081

Fuel Economy (km/liter)

Phase 1	12.37
Phase 2	12.18
Phase 3	12.82
Weighted (Phase1,2,3)	12.50

REPRODUÇÕES DESTES DOCUMENTOS SÓ TÊM VALIDADE SE FOREM INTEGRAIS E AUTORIZADAS PELO LACTEC

DOC LEME - 31 Data: Fev/2006 Revisão: 00

Um laboratório acreditado:

veja o slide abaixo.



República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria e Comércio Exterior
Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial - Inmetro

Coordenação Geral de Acreditação

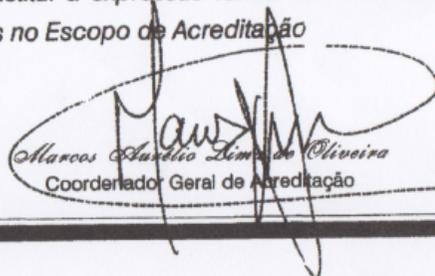
Signatário dos Acordos de Reconhecimento Mútuo da International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC),
da Interamerican Accreditation Cooperation (IAAC) e do
Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a European Co-operation for Accreditation (EA)

Certificado de Acreditação
Acreditação nº CRL 0285

Acreditação inicial: 01-02-2008

LABORATÓRIO DE EMISSÕES VEICULARES
INSTITUTO DE TECNOLOGIA PARA O DESENVOLVIMENTO - LACTEC
AV. PREFEITO LOTHÁRIO MEISSNER, 01 - JARDIM BOTÂNICO
CURITIBA - PR

A Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro – Cgcre/Inmetro – concede acreditação ao Laboratório acima identificado, segundo os requisitos estabelecidos na ABNT NBR ISO/IEC 17025:2005. Esta acreditação constitui a expressão formal do reconhecimento da sua competência para realizar os ensaios constantes no Escopo de Acreditação


Marcos Aurélio Lima de Oliveira
Coordenador Geral de Acreditação

Emissão: 07-01-2010

Validade: 01-02-2012

123

LACTEC =

Um Laboratório

acreditado pelo Inmetro

Carta Testemunho CENTRONOR- Brasil



Vacaria, 13 de Julho de 2011.

Prezados Senhores (as).

O Centronor, centro de treinamento de motoristas da região nordeste do RGS Ltda., com sede na cidade de Vacaria, é uma entidade particular e que têm por proposição treinar, qualificar, aperfeiçoar e formar mão de obra destinada a conduzir ônibus, veículos semi-pesados, pesados e extra-pesados. Estamos no mercado repassando conhecimento, desde o ano de 2003 e neste período já treinamos mais de 5.800 profissionais da estrada nos segmentos de qualificação, formação e distribuição urbana. Nosso rol de clientes já ultrapassa os 500 usuários, entre autônomos e empresas que usufruem regularmente de nossos treinamentos.

Em 25 de Maio do corrente ano, colocamos um equipamento da empresa Super Tech em nosso veículo de formação de mão de obra carreteira, que executa viagens de longa distância. Na data mencionada, antes da colocação do equipamento mencionado, conduzimos o veículo para a realização do teste de opacidade (analisador de fumaça) na empresa Inspev - Inspeção Veicular em nossa cidade, onde foram constatados os devidos índices.

Posteriormente, na data de 06 de Julho de 2011, o mesmo veículo foi reconduzido ao mesmo fornecedor de serviços para nova análise de emissão de particulados (opacidade), já com o equipamento Super Tech instalado, cfme descritivo acima, sendo que a diminuição dos índices, guardada a igualdade dos fatores constantes, especialmente ancorados à RPM (rotações por minuto), foi na casa de 59,1 a 79,5 %, dependendo da faixa de RPM aplicada, demonstrando desta forma que a mistura do combustível/ar tornou-se mais homogênea e por conseqüência foi melhor traduzida, na queima, em energia.

Para efeito de registro, mantemos os relatórios conosco, para demonstrativo aos interessados em caso de eventual necessidade.

Deixando nosso cordial abraço e apreço, nos despedimos e subscrevemos.


CENTRONOR
Renato Luiz Rossatto
Coordenador
54 - 32316674 / 32313918
rossattocentronor@terra.com.br
www.centronor.com.br



Garibaldi, 12 de maio de 2011.

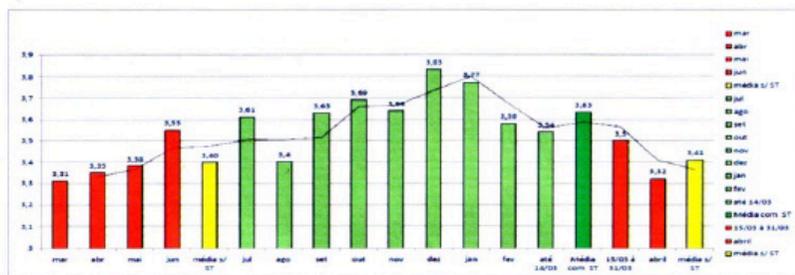
À

SUPER TECH SUL

Somos uma empresa no segmento "Transporte de aves" com sede na cidade de Garibaldi - RS, os resultados obtidos refletem o bom desempenho do dispositivo SUPERTECH na empresa TRANSMARIA composta por 25 veículos, sendo 05 cavalos mecânico, 18 caminhões 6x2 e 02 caminhões leves 3/4".

Vimos por meio desta informar que realizamos acompanhamento muito criterioso pelo período de 01 ano com o dispositivo Super Tech (Março de 2010 à abril de 2011).

Abaixo relacionamos os resultados obtidos no veículo Volvo VM 260 em acompanhamento:



O Gráfico acima resume as médias e a redução no consumo de combustível no período em que os veículos estavam equipados com o dispositivo SUPERTECH. Em verde o gráfico mostra o período em que estava instalado e mostra **um aumento na média de consumo de combustível em 7%**.

Autorizamos a SUPER TECH SUL a utilizar-se desta como referência.

Atenciosamente

Jonathan Carrer
Sócio Diretor

93.169.688/0002-08
TRANSMARIA TRANSPORTES LTDA
Rua Figueira de Mello, 716
CEP 95720-000
GARIBALDI-RS

Carta Testemunho Trans Maria - Brasil

Economia no consumo de
combustível = **7%**

Carta Testemunho Santa Cruz - Brasil

Economia no consumo de
combustível = **8%**

Redução de emissões
de gases = **80%**

SANTA CRUZ
PASSAGEIROS - TURISMO - ENCOMENDAS



Santa Cruz do Sul, 03 de junho de 2011.

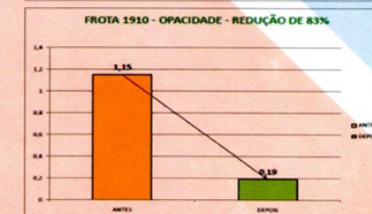
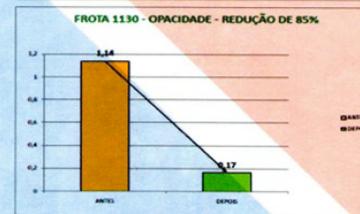
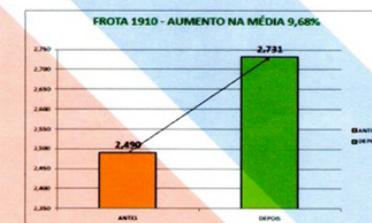
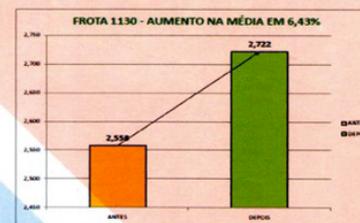
À

SUPER TECH SUL

Somos uma empresa no segmento "Transporte de Passageiros" com sede na cidade de Santa Cruz do Sul - RS. Os resultados obtidos refletem o bom desempenho do dispositivo SUPERTECH na empresa VIAÇÃO SANTA CRUZ composta por 257 veículos, sendo 71 caminhões e 176 ônibus.

Informamos que realizamos acompanhamento muito criterioso pelo período de 09 meses com o dispositivo SUPER TECH (julho de 2010 à março de 2011) e abaixo relacionamos os resultados obtidos no período de avaliação.

Percebemos uma redução no consumo de combustível em média 8,0% no período de avaliação, e também comprovamos que com o uso do dispositivo SUPERTECH obtivemos uma redução em 80% na redução de poluentes através do teste de opacidade.



95.424.735/0001-59

Autorizamos a SUPER TECH SUL a utilizar-se desta como referência.

VIAÇÃO UNIÃO SANTA CRUZ

RUA EDGAS FILIER, 500

Atenciosamente: O VARZEA - CEP 99.304-400

SANTA CRUZ DO SUL - RS

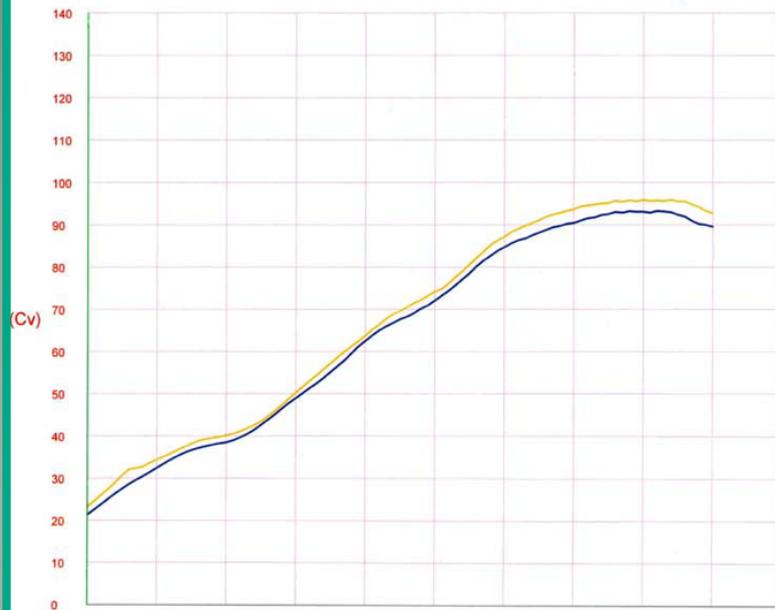
Mathias Goelzer

Gerente de Manutenção

VIAÇÃO UNIÃO SANTA CRUZ LTDA.
SANTA CRUZ DO SUL - Rua Edgar Filier, 200 - Fone (51) 3719-0200
PORTO ALEGRE (51) 3371-9000 SANTA MARIA (55) 3222-3196 ROBRADINHO (51) 3742-1463 CAXIAS DO SUL (54) 3228-1045 CACHOEIRA DO SUL (51) 3722-3317
TUPACIRETÁ (55) 3272-1502 AGUDO (55) 3265-1159 SALTO DO JACUÍ (55) 3327-1313 ARROIO DO TIGRE (51) 3747-1299 RIO PARDO (51) 3731-1403

DYNOTECHPOWER.COM

Dynercial 2



54 243 563/0001-30

CERCIARI RACING COMÉRCIO
DE MOTOS LTDA.

Av. Morumbi, 8456
Brooklin - CEP 04703-002

SÃO PAULO - SP



Carta Testemunho Cerciari MOTO - Brasil

+3,3 cv com supertech

Máquina	Serviço	Hora	Litros	H trabalhada	Média	
9060	colheita	995,79				
9060	colheita	1004,33	296	8,54	34,66	
9060	colheita	1011,24	248	6,91	35,89	
9060	colheita	1018,77	293	7,53	38,91	
9060	colheita	1027,2	350	8,43	41,5	
9060	colheita	1036,35	364	9,15	39,78	Média sem o Supertech 38,15
9060	colheita	1044,89	312	8,25	36,5	instalação transição
9060	colheita	1057,13	335	12,25	27,36	
9060	colheita	1062,78	240	5,65	42,47	humidade 26% sob maior esforço
9060	colheita	1072,62	380	9,84	38,61	
9060	colheita	1083,01	368	10,38	35,45	
9060	colheita	1089,68	237	6,68	35,47	
9060	colheita	1098,32	308	8,64	35,64	
9060	colheita	1106,84	317,7	8,52	37,21	Chuva
9060	colheita	1112,85	204	6,01	33,94	
9060	colheita	1118,01	180	5,16	34,88	
						Média com Supertech 34,83
<hr/>						
6080	colheita	1759,97			36,02	
6080	colheita	1765,81	210	5,84	35,96	Média sem Supertech 35,99
6080	colheita	1774,61	232	8,8	26,39	embuchou
6080	colheita	1782,31	228,8	7,71	29,64	instalação Supertech
6080	colheita	1790,38	268	8,07	28,25	
6080	colheita	1799,18	287	8,8	32,61	humidade 26% maior esforço
6080	colheita	1804,75	164	5,57	29,44	
6080	colheita	1818,65	442	13,9	31,79	
6080	colheita	1827,3	278,5	8,65	32,13	
6080	colheita	1838,1	317	10,8	29,35	
6080	colheita	1844,36	204	6,26	32,58	chuva
6080	colheita	1852,42	245	8,06	30,39	
6080	colheita	1860,4	273	7,98	34,21	
6080	colheita	1873,44	393,8	13,04	30,21	
1883,7	colheita	1883,7	302	10,26	29,43	
						Média com Supertech 30,78
<hr/>						
TS 5070	Colheita	587,01				
TS 5070	Colheita	596,4	127	9,4	13,09	
TS 5070	Colheita	605,3	112	8,9	12,58	
TS 5070	Colheita	613,6	113,3	8,3	13,65	
TS 5070	Colheita	620,8	120	7,2	16,66	Humidade 26%
TS 5071	Colheita	629	132	8,2	16,09	
TS 5072	Colheita	637,7	134	8,7	15,4	
TS 5073	Colheita	645,8	122	7,9	15,06	
TS 5074	Colheita	653,7	111	7,9	14,05	
TS 5075	Colheita	659,2	98,7	5,5	17,81	
TS 5076	Colheita	669,2	145,5	10	14,5	Não usou Supertech

Fazenda São João: Família Salvadori

Uma economia de **3,32 litros hora.**

Consumo médio anterior de 35,99,
passou imediatamente a consumir
menos, baixando para **30,78 litros hora.**

**Economia no
consumo de
combustível = 6%**

TRENTIN & TRENTIN

Transportes

**TRENTIN & TRENTIN
TRANSPORTES LTDA**
CNPJ: 26.837.823/0001-60
Insc. Estadual: 28.296.226.0
Rodovia BR 163 KM 460,5 Zona Rural
Caixa Postal 2057 CEP: 79079-005
Campo Grande-MS
Fone: (67) 3393-1410/1415

DECLARAÇÃO

Somos uma Empresa no segmento de transporte de combustível, com sede na cidade de Campo Grande - MS.

Entre os dias 18/11/2016 à 24/02/2017 testamos o Supertech em nossa frota, com objetivo de melhoria de desempenho e redução de poluição. No período observado, constatamos uma redução no consumo de combustível de cerca de 6%, comparado com a média histórica dos veículos no período anterior.

TRENTIN & TRENTIN

Trentin & Trentin Transportes Ltda
Edilo Francisco Trentin
Sócio - proprietário
(67) 3393-1410

RELATÓRIO TESTE

SUPERTECH®

Cliente: Expresso Biagini

Data: Fev e Mar/17

Local: Belo Horizonte / MG

Aumento na média km/L = **5,39%**

Micro-ônibus Volare W9



Metodologia do teste:

1ª fase: 5 dias úteis de acompanhamento do abastecimento padronizado. Acompanhamento do tempo de cada uma das 5 viagens do dia. Apuração da média de KM/L.

2ª fase: Instalação do SUPERTECH, 4 dias úteis de acompanhamento do abastecimento padronizado.

Obs.: Nos dias que houveram grandes variações no tempo de alguma das viagens, o abastecimento do dia foi desconsiderado.

1ª fase				2ª fase (COM Supertech)			
Data	KM	Litros	KM/L	Data	KM	Litros	KM/L
22/fev	352	58	6,069	15/mar	352	62	5,677
23/fev	350	65	5,385	16/mar	351	55,7	6,302
24/fev	355	64	5,547	17/mar	350	61,7	5,673
09/mar	350	63	5,556	22/mar	354	58	6,103
10/mar	354	63	5,619				
Média	352,2	62,6	5,64	Média	351,75	59,35	5,94
Aumento na média KM/L							5,39%

RELATÓRIO TESTE

SUPERTECH®

Cliente: Expresso Biagini

Data: Fev e Mar/17

Local: Belo Horizonte / MG

Aumento na media km/L = **5,39%**

RETORNO SOBRE INVESTIMENTO - SUPERTECH

SUPERTECH Modelo E (tanque de 350L até 800L)	
Preço Equipamento (R\$)	2.490,00
KM média mensal	12.000
Consumo médio (KM/L)	3,8
Valor Litro Diesel (R\$)	2,80
Economia aferida (%)	5,39%
Economia mensal (R\$)	476,59
Retorno do Investimento (meses)	5,2
Economia anual (R\$)	5.719,07
Economia no período de Garantia (5 anos)	28.595,37

SUPERTECH Modelo D (tanque de 150L até 350L)	
Preço Equipamento (R\$)	1.990,00
KM média mensal	8.000
Consumo médio (KM/L)	3,8
Valor Litro Diesel (R\$)	2,80
Economia aferida (%)	5,39%
Economia mensal (R\$)	317,73
Retorno do Investimento (meses)	6,3
Economia anual (R\$)	3.812,72
Economia no período de Garantia (5 anos)	19.063,58

RELATÓRIO TESTE SUPERTECH®

Cliente: CIMCOP

Data: 17/04/2017

Local: Mina Fábrica/ Congonhas MG

Escavadeira John Deere 350G



Metodologia do teste:

1ª fase: Apuração do consumo L/H. (Medição do tempo no relógio e Medição do consumo pelo computador de bordo)

2ª fase: Instalação do SUPERTECH e repetição da apuração de consumo L/H. (Medição do tempo no relógio e Medição do consumo pelo computador de bordo)

Fotos do computador de bordo – 1ª Fase

13:17		15:57	
Consumo de Combustível		Consumo de Combustível	
Horas de Funcion. da Máquina	0.0h	Horas de Funcion. da Máquina	2.6h
Consumo de Combustível	0.0L	Consumo de Combustível	112.5L
Taxa de Cons. Médio de Comb.	--- L/h	Taxa de Cons. Médio de Comb.	43.2L/h

Fotos do computador de bordo – 2ª Fase

16:26		18:25	
Consumo de Combustível		Consumo de Combustível	
Horas de Funcion. da Máquina	0.0h	Horas de Funcion. da Máquina	2.0h
Consumo de Combustível	0.0L	Consumo de Combustível	81.5L
Taxa de Cons. Médio de Comb.	--- L/h	Taxa de Cons. Médio de Comb.	40.7L/h

Medição pelo Relógio

	1ª Fase		2ª Fase (com Supertech)
Hora Inicial	13:24	Hora Inicial	16:25
Hora Final	15:53	Hora Final	18:25
Duração	2:29	Duração	2:00
Conversão para Horímetro	2,48	Conversão para Horímetro	2,00
Abastecimento (L)	108,70	Abastecimento (L)	83,00
Consumo L/H	43,83	Consumo L/H	41,50
		Economia	5,32%

Medição pelo Computador de Bordo

	1ª Fase		2ª Fase (com Supertech)
Tempo Horímetro (H)	2,60	Tempo Horímetro (H)	2,00
Consumo (L)	112,50	Consumo (L)	81,50
Consumo L/H	43,27	Consumo L/H	40,75
		Economia	5,82%

Caminhão Mercedes Axor 4144 (278 e 280)



Metodologia do teste:

1ª fase: Apuração do consumo L/H. Medição do tempo no relógio.

2ª fase: Instalação do SUPERTECH somente no caminhão 280 e repetição da apuração de consumo L/H para comparação da variação entre os dois caminhões.

Caminhão 278			
1ª Fase		2ª Fase	
Hora Inicial	13:21	Hora Inicial	16:28
Hora Final	15:52	Hora Final	18:19
Duração	2:31	Duração	1:51
Tempo (H)	2,516	Tempo (H)	1,850
Abastecimento (L)	30,60	Abastecimento (L)	18,90
Consumo L/H	12,16	Consumo L/H	10,22
		Diferença consumo	16,0%
OBSERVAÇÕES:			
Viagens por hora:	5,96	Viagens por hora:	4,86
Total de viagens:	15	Total de viagens:	9

RELATÓRIO TESTE

SUPERTECH®

Cliente: CIMCOP

Data: 17/04/2017

Local: Mina Fábrica/ Congonhas MG

Aumento de economia = **13,6%**

Caminhão 280			
1ª Fase		2ª Fase (com Supertech)	
Hora Inicial	13:20	Hora Inicial	16:25
Hora Final	15:49	Hora Final	18:23
Duração	2:29	Duração	1:58
Tempo (H)	2,483	Tempo (H)	1,966
Abastecimento (L)	30,50	Abastecimento (L)	17,00
Consumo L/H	12,28	Consumo L/H	8,65
		Diferença consumo	29,6%
Acréscimo de economia entre 278 e 280 → 13,6%			
OBSERVAÇÕES:			
Viagens por hora:	6,04	Viagens por hora:	5,09
Total de viagens:	15	Total de viagens:	10
Caminhão 280 (com Supertech) fez 10 viagens enquanto o outro fez apenas 9 viagens na 2ª fase			

RELATÓRIO TESTE SUPERTECH®

Cliente: CIMCOP

Data: 17/04/2017

Local: Mina Fábrica/ Congonhas MG

RETORNO SOBRE INVESTIMENTO

ESCAVADEIRA JOHN DEERE 350G	
Preço Equipamento (R\$)	2.490,00
Consumo (L/H)	43,83
Uso diário (horas)	20
Dias trabalhados no mês	30
Valor Litro Diesel (R\$)	2,76
Economia aferida (%)	5,3%
Economia mensal (R\$)	3.861,39
Retorno do Investimento	20 dias
Economia anual (R\$)	46.336,66
Economia no período de Garantia (5 anos)	231.683,28

CAMINHÃO MERCEDES AXOR 4144	
Preço Equipamento (R\$)	2.490,00
Consumo (L/H)	10,22
Uso diário (horas)	18
Dias trabalhados no mês	30
Valor Litro Diesel (R\$)	2,76
Economia aferida (%)	13,6%
Economia mensal (R\$)	2.071,54
Retorno do Investimento	36 dias
Economia anual (R\$)	24.858,44
Economia no período de Garantia (5 anos)	124.292,21

Avaliação SuperTech

1 APRESENTAÇÃO

Somos uma empresa de manufatura de equipamentos para o mercado de mineração e agregados dentro dos quais produzimos unidades de britagem e usinas de concreto também somos distribuidores de máquinas sobre esteiras para mineração.

O Trabalho desenvolvido neste estudo busca dimensionar a capacidade do SuperTech em prover uma redução de custo referente ao consumo de combustível em nossas máquinas e frota que sejam economicamente viável e tecnicamente comprovada.

Recebemos 3 modelos do SuperTech para teste, modelo B, modelo D e modelo E, respectivamente para tanques de até 70 Litros, tanques até 350 Litros e tanques até 800 Litros.

Os teste foram realizados em um período de 10 dias para o modelo B, sendo destes 5 dias para avaliação sem a instalação do SuperTech para referência e nos 5 dias após foi testado com o produto instalado.

Para os modelos D e E os testes foram realizados em um período de 2 Dias, sendo 1 dia sem a instalação do SuperTech para parametrização e referência e 1 dia com a instalação do equipamento.

Gasolina Utilizada: Comum – Octanagem 87, sem aditivos (Teor de Álcool – 25%)*

Diesel Utilizado: Comum S500*

*Ver anexos

Redução do consumo
de combustível =

7,69% e 7,41%

2 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH B

Para o SuperTech B, realizamos o teste em um dos veículos de passageiro da frota empresarial, modelo Ford EcoSport 2012, tamanho do tanque: 55 Litros

Durante o período de referência, o veículo foi utilizado em meio urbano com ciclo de uso de aproximadamente 20 Km diários sendo estes distribuídos em 4 viagens de 5 Km cada sempre no mesmo percurso, 2 viagens de ida e 2 viagens de volta.

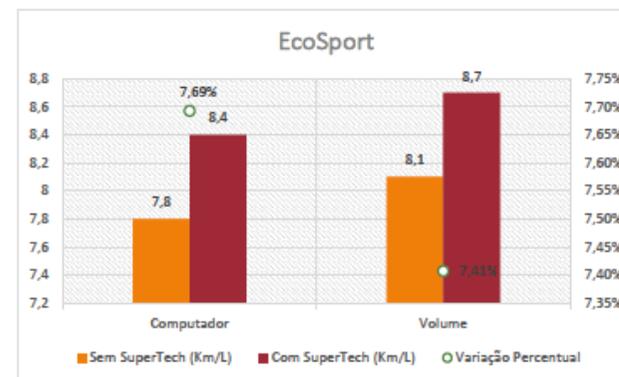
Para efeito de redundância foram feitas duas medições,

- 1 – Medição realizada pelo computador de bordo do veículo.
- 2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de apenas 7,8Km/L e no segundo caso, apesar de um resultado um pouco melhor podemos também considerar que a probabilidade de erro é também um pouco maior sendo o resultado encontrado de 8,1Km/L.

Após realizado a primeira etapa realizamos a instalação do SuperTech conforme instruções no site e manual e repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do veículo e os resultados apresentados foram respectivamente 8,4Km/L (Computador de Bordo) e 8,7Km/L (Medição Volumétrica) representando respectivamente 7,69% e 7,41% de economia.

*Durante todo o período de testes o veículo foi utilizado por apenas 1 pessoa e o tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



Redução do consumo
de combustível =
8,81% e 8,71%

3 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH D

Para o SuperTech D, realizamos o teste em um dos equipamentos sobre esteira, Metrotrak com unidade de motorização Caterpillar C 6.6 ACERT 187HP a 1800rpm e capacidade total do tanque de 333 Litros.

O período de referência foi de 1 dia (8 Horas) com uso contínuo.

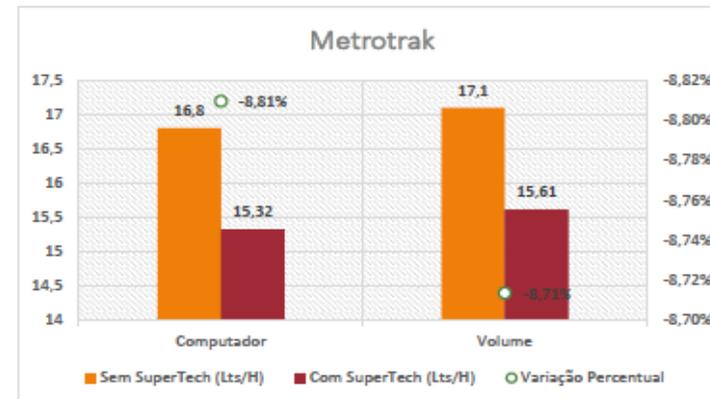
1 – Medição realizada pelo sistema automático do motor.

2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de 16,8Lts/H e no segundo caso, o resultado apresentado foi um pouco maior que o indicado pelo computador sendo este de 17,1Lts/H

Após realizado a instalação do SuperTech repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do equipamento e os resultados apresentados foram respectivamente 15,32Lts/H (Sistema do motor) e 15,61Lts/H (Medição Volumétrica) representando respectivamente 8,81% e 8,71% de economia.

*O tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



Simplex | BRASIL

Simplex





4 AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO E CONSUMO

SUPERTECH E

Para o SuperTech E, realizamos o teste em um dos equipamentos sobre esteira, Maxtrak 1300 com unidade de motorização Caterpillar C-13 Tierr III ACERT com 440Hp a 1800rpm e capacidade total do tanque de 509 Litros.

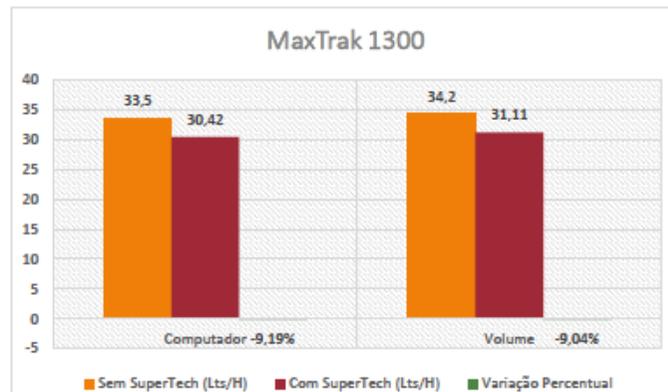
O período de referência foi de 1 dia (8 Horas) com uso contínuo

- 1 – Medição realizada pelo sistema automático do motor.
- 2 – Medição realizada através do volume de combustível abastecido.

Os resultados apresentados por ambas as medições foram bastante sólidos, no primeiro caso o resultado apresentado foi de 33,5Lts/H e no segundo caso, o resultado apresentado foi um pouco maior que o indicado pelo computador sendo este de 34,2Lts/H

Após realizado a instalação do SuperTech repetimos o mesmo teste com as mesmas condições de uso do equipamento e os resultados apresentados foram respectivamente 30,42Lts/H (Sistema do motor) e 31,11Lts/H (Medição Volumétrica) representando respectivamente 9,19% e 9,04% de economia.

*O tanque foi completado com combustível entre a primeira e segunda etapa.



Simplex | BRASIL

Redução do consumo
de combustível =

9,19% e 9,04%

Simplex



Simplex | **BRASIL**

Por que não utilizar este
exemplo ecológico?





SIMULAÇÃO DE ECONOMIAS

Quanto você gasta em combustível por semana?

Km médio percorrido por dia	Custo médio de combustível por semana em reais	Custo médio do combustível por 50 semanas	Total	10%
50	1.000	50.000	5.000	25.000
60	1.200	60.000	6.000	30.000
75	1.500	75.000	7.500	37.500
90	1.800	90.000	9.000	45.000
100	2.000	100.000	10.000	50.000
300	4.000	200.000	20.000	100.000
400	8.000	400.000	40.000	200.000
800	16.000	800.000	80.000	400.000

SIMULADOR DE ECONOMIAS

Simulador de Ahorro Super-Tech Fuel Saver

Variables Para Modelo

Precio por Litro del Combustible	1,00	<i>En Moneda Local</i>							
Kilometros Recorridos Mensuales	1,00	<i>Recorrido Total Mensual de la Unidad</i>							
Rendimiento	1,00	<i>Rendimiento Medio en kilometros por litro</i>							
Ahorro Esperado	10%	<i>Supertech da como minimo 10% y maximo 25%. Se recomienda usar la media que es 17%</i>							
Inflacion % Mensual Esperada del Combustible	0,68%	<i>En Mexico es del .68% mensual. Se recomienda usar este dato si no se sabe el de su pais.</i>							
	Mes Promedio	KM/L	\$/L	Consumo Mensual	Con Super-Tech	Ahorro Mensual	Ahorro Anual	7 Años	
Vehiculo	1,00	1	1,34	\$ 1,34	\$ 1,21	\$ 0,13	\$ 1,61	\$ 11,28	



Foglio di lavoro di
Microsoft Excel

Clique no ícone ao lado
para usar o simulador.

Cada dia sem SUPERTECH®

= dinheiro perdido.





SUPERTECH[®]
—  —  SÃO PAULO — 

